



## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีจุดประสงค์หลักเพื่อผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส สำหรับนำไปใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆ เช่น ผลิตภัณฑ์บรรจุอาหาร วัสดุในงานก่อสร้าง เป็นต้น สำหรับการผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสของโครงการนำไปใช้สำหรับงานก่อสร้าง ซึ่งมีจุดเด่นในเรื่องของการประหยัดพลังงานเป็นหลัก ปัจจุบันโครงการมีกำลังการผลิตเม็ดพลาสติก 28,000 ตัน/ปี หรือประมาณ 80 ตัน/วัน (จำนวนวันผลิต 350 วัน/ปี) โดยความต้องการใช้เม็ดพลาสติกอีพีเอส ของตลาดทั้งในและต่างประเทศยังคงมีอัตราสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ดังนั้นเพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันรวมถึงเพื่อให้บริษัทยังคงสามารถดำเนินธุรกิจอยู่ได้ โครงการจึงขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 53,000 ตัน/ปี หรือประมาณ 151.43 ตัน/วัน (จำนวนวันผลิต 350 วัน/ปี) โดยจะติดตั้งถังปฏิกรณ์ เครื่องทำแห้งที่ผิว เครื่องทำน้ำเย็น ระบบคัดแยกเม็ดพร้อมระบบดักฝุ่นขนาดเล็ก และระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) เพิ่มเติมในขอบเขตพื้นที่โรงงานปัจจุบันเพื่อรองรับกำลังการผลิตที่เพิ่มมากขึ้น ซึ่งมีการจัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้จะมีการขอติดตั้งอุปกรณ์/เครื่องจักรเพิ่มเติมบางส่วน รวมถึงการปรับแก้ไขและเพิ่มเติมเลขทะเบียนเครื่องจักรให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริง โดยขอติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักร/เครื่องจักรข้างต้น จะดำเนินการในบริเวณพื้นที่ว่างภายในอาคารโพลีเอทรีนและอาคารผลิตภัณฑ์ที่ถูกกำหนดหรือจัดสรรให้เป็นพื้นที่กระบวนการผลิตเดิมอยู่แล้ว ดังนั้นการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดจึงไม่ส่งผลให้ขนาดพื้นที่ส่วนนี้เปลี่ยนแปลงไปจากเดิมของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เรียบร้อยแล้วตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 โครงการต้องถือปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้อย่างเคร่งครัด

ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และจัดทำรายงานฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

## 1.2 สถานที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 ตำบล เจริญ อำเภอมือง จังหวัดระยอง มีพื้นที่โครงการ 6,313 ตารางเมตร หรือ 3.95 ไร่ โดยพื้นที่ตั้งโครงการแสดงดังรูปที่ 1.2-1 ส่วนที่ตั้งโครงการในผังแม่แบบของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี แสดงดังรูปที่ 1.2-2 โดยโครงการจะใช้ ถนนภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีที่เชื่อมกับทางหลวงหมายเลข 3 (ถนนสุขุมวิท) เป็นทางเข้า-ออกหลัก ของโครงการ แสดงดังรูปที่ 1.2-3 โดยมีเขตติดต่อกับพื้นที่รอบโครงการ และสำหรับการใช้ประโยชน์โดยรอบอาณาเขตของ พื้นที่โครงการ แสดงดังรูปที่ 1.2-4 มีรายละเอียดดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	พื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและถัดไปเป็นโรงงานแปรรูปภาพ คอนเดนเสทเรซินดิบ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทิศใต้	ติดกับ	ถนนภายในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และถัดไปเป็นหน่วย ผลิตสารอนุภาค (UT2) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
ทิศตะวันออก	ติดกับ	พื้นที่อาคารเก็บสำรองผลิตภัณฑ์ (Warehouse EPS) ของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ถนนภายในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและถัดไปเป็นคลอง ชลประทาน สาย 3



รูปที่ 1.2-1 ที่ตั้งโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)





รูปที่ 1.2-2 ตำแหน่งที่ตั้งโครงการในผังแม่แบบของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี



รูปที่ 1.2-3 เส้นทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



รูปที่ 1.2-4 การใช้ประโยชน์ที่ดินโดยรอบอาณาเขตของพื้นที่โครงการในปัจจุบัน

## 1.3 รายละเอียดโครงการ

### 1.3.1 สถานภาพการดำเนินการในปัจจุบัน

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส โดยมีกำลังการผลิต 121,314 ตัน/วัน หรือ 42,460 ตัน/ปี (ดำเนินการผลิต 350 วัน/ปี)

### 1.3.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีพื้นที่รวม 6,313 ตารางเมตร โดยการใช้ประโยชน์ของพื้นที่โครงการแบ่งออกเป็น 4 ส่วน ประกอบด้วย พื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งเป็นพื้นที่ที่อยู่ภายในอาคาร พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค พื้นที่สีเขียว และพื้นที่ว่างเป็นพื้นที่ที่อยู่ภายนอกอาคาร แสดงดังตารางที่ 1.3-1 และรูปที่ 1.3-1 ถึงรูปที่ 1.3-2

ตารางที่ 1.3-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่	โครงการปัจจุบัน		ภายหลังเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ <sup>1/</sup>	
	ตร.ม.	ร้อยละ	ตร.ม.	ร้อยละ
<b>1. พื้นที่กระบวนการผลิต</b>	<b>2,599.9</b>	<b>41.18</b>	<b>2,599.9</b>	<b>41.18</b>
- อาคารโพลีเมอไรเซชัน	1,087.9	-	1,087.9	-
- อาคารผลิตถ่าน	1,512	-	1,512	-
<b>2. พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค</b>	<b>515.5</b>	<b>8.17</b>	<b>515.5</b>	<b>8.17</b>
- พื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	263.5	-	263.5	-
- พื้นที่เก็บพักของเสีย	252	-	252	-
<b>3. พื้นที่ว่าง</b>	<b>2,581.6</b>	<b>40.89</b>	<b>2,663.4</b>	<b>41.72</b>
- พื้นที่ลานกรวด และพื้นที่รื้อรื้อการใช้ประโยชน์	1,589.8	-	1,641.6	-
- พื้นที่ถนน และพื้นที่ปู	991.8	-	991.8	-
<b>4. พื้นที่สีเขียว</b>	<b>616</b>	<b>9.76</b>	<b>564.2</b>	<b>8.93</b>
<b>รวม</b>	<b>6,313</b>	<b>100</b>	<b>6,313</b>	<b>100</b>

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ไม่ส่งผลให้ขอบเขตและขนาดพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมคือ 6,313 ตารางเมตร หรือ 3.95 ไร่ เนื่องจากอุปกรณ์ต่างๆ ที่ขอติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อรองรับการเปลี่ยนแปลงในครั้งนั้น จะดำเนินการอยู่ในพื้นที่ว่าง ซึ่งถูกกำหนดหรือจัดสรรให้เป็นพื้นที่กระบวนการผลิตเดิมอยู่แล้ว นอกจากนี้มีการปรับปรุงพื้นที่สีเขียวให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริง

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566



รูปที่ 1.3-1 ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงครั้งนี้



รูปที่ 1.3-2 พื้นที่สีเขียวของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงครั้งนี้

## 1.4 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

### 1.4.1 วัตถุดิบ

วัตถุดิบหลักในการผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ประกอบด้วย

- สไตรีน (Styrene) ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตเม็ดพลาสติกของโครงการ
- เพนเทน (Pentane) ใช้ในการพองตัวของเม็ดพลาสติกอีพีเอส

### 1.4.2 สารเคมี

- 1) สารเคมีที่ใช้ในหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน

โครงการรับสารเคมีที่ใช้สำหรับหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน ได้แก่ ไดเบนโซอิล เปอร์ออกไซด์, เติร์ท บิวทิล เปอร์ออกไซด์, เบนโซเอต, ไตรคลอเอทิลเพอร์ออกไซด์, คลอโรฟอร์ม, โพลีไวนิล แอลกอฮอล์, ไดโซเดียมเพอร์ออกไซด์, ไดไฮเดรต, และแอนตี้ สแตติก โซลูชัน

- 2) สารเติมแต่งเพื่อปรับปรุงคุณภาพ

โครงการมีการใช้สารเติมแต่ง (Additives) เพื่อให้ลักษณะคุณสมบัติของเม็ดพลาสติกเป็นไปตามความต้องการของลูกค้า ทั้งนี้ ชนิดสารเติมแต่งที่เลือกใช้ในแต่ละครั้งจะขึ้นอยู่กับความต้องการของตลาดในการนำผลิตภัณฑ์ไปใช้ประโยชน์

### 1.4.3 ผลิตภัณฑ์

- 1) ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกอีพีเอส

เม็ดพลาสติกอีพีเอสที่ผลิตได้จะมีลักษณะเป็นเม็ดกลม แบ่งออกเป็น 3 ขนาด คือ

- ขนาด 200 คือ ขนาดเม็ดพลาสติกที่มีขนาดอยู่ในช่วง 0.9-1.8 มิลลิเมตร
- ขนาด 300 คือ ขนาดเม็ดพลาสติกที่มีขนาดอยู่ในช่วง 0.5-1.12 มิลลิเมตร
- ขนาด 400 คือ ขนาดเม็ดพลาสติกที่มีขนาดอยู่ในช่วง 0.4-0.9 มิลลิเมตร

โดยเม็ดพลาสติกอีพีเอสจะถูกบรรจุในถุงพลาสติกขนาด 25 กิโลกรัม หรือถุงใหญ่ขนาด 650,700 หรือ 750 กิโลกรัม แล้วนำไปจัดเก็บไว้ในห้องเย็นเพื่อป้องกันการระเหยของเพนเทนออกจากเม็ดก่อนจัดจำหน่ายให้ลูกค้าทั้งภายในและต่างประเทศทางรถบรรทุก

- 2) ผลิตภัณฑ์พลอยได้

ประเภทของผลิตภัณฑ์พลอยได้ประกอบด้วย ตะกอนพลาสติกขนาดเล็ก ได้มาจากเครื่องอัดตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ เม็ดพลาสติกอีพีเอสที่ไม่ได้ขนาด (ทั้งขนาดเล็กและขนาดใหญ่) ได้มาจากเครื่องคัดแยกขนาด ฝุ่นพลาสติก ได้มาจากเครื่องดักกรองฝุ่น และเม็ดพลาสติกอีพีเอสปนเปื้อนได้มาจาก หน่วยคัดแยกขนาด/หน่วยการทำให้แห้ง/หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ ซึ่งส่วนใหญ่เกิดขึ้นในขั้นตอนของการทำความสะอาดระบบ

- 3) คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์และการใช้ประโยชน์

ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกอีพีเอสมีคุณสมบัติเด่นในเรื่องวัสดุที่มีความหนาแน่นต่ำ มีความยืดหยุ่น ป้องกันการซึมผ่านของไอน้ำได้ดี ขึ้นรูปให้เป็นรูปทรงต่างๆ ได้ง่าย ปัจจุบันเม็ดพลาสติกอีพีเอสของโครงการที่ผลิตได้จะมี 2 เกรด คือ เกรดธรรมดา (Standard Grade) และเกรดไม่ลามไฟ (Self-Extinguishing Grade) ซึ่งนำไปใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ในรูปแบบต่างๆ ดังนี้ รูปที่ 1.4-1

- เกรดธรรมดา (Standard Grade) เหมาะสำหรับงานบรรจุภัณฑ์ ได้แก่ วัสดุใช้กันกระแทกในงานบรรจุภัณฑ์สำหรับเครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆ และงานบล็อก เช่น ฉนวนกันความร้อนในห้องเย็นสำหรับงานประมง งานก่อสร้าง และงานประดิษฐ์ตกแต่ง เป็นต้น
- เกรดไม่ลามไฟ (Self-Extinguishing Grade) เหมาะสำหรับงานก่อสร้าง หรืองานที่ต้องการลดความเสี่ยงเรื่องอัคคีภัย

## 1.5 ระบบการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

### 1.5.1 ระบบการขนส่งทางท่อ

ระบบการขนส่งวัตถุดิบและสาธารณูปโภคของโครงการเป็นระบบปิด (Close System) โดยเป็นการขนส่งด้วยระบบท่อ ซึ่งท่อต่างๆ ของโครงการวางอยู่บนโครงสร้างฐานรองท่อ (Pipe Rack) ที่มีอยู่เดิม ซึ่งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยมีรายละเอียดระบบการขนส่งวัตถุดิบของโครงการ ดังนี้

#### 1) ท่อขนส่งวัตถุดิบ

แนวท่อขนส่งวัตถุดิบของโครงการ มีทั้งหมด 3 แนวท่อ ประกอบด้วย

- ท่อขนส่งสไตรีน (2 แนวท่อ) สไตรีนจากถังเก็บกักหมายเลข 21T001 ซึ่งตั้งอยู่บริเวณลานถังเก็บ 1 (Tank Farm 1) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีจะถูกขนส่งผ่านระบบท่อหุ้มฉนวนกันความร้อนมายังถังพัก (Day Tank) หมายเลข 010004 บริเวณโครงการ ABS/SAN เข้าสู่หน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันของโครงการ
- ท่อเพนเทน (1 แนวท่อ) โครงการจะรับเพนเทนจากถังเก็บกักหมายเลข 21T002 บริเวณลานถังเก็บ 1 (Tank Farm 1) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีมายังถังเก็บเพนเทน หมายเลข 030001 ของโครงการ โดยการขนส่งผ่านระบบท่อหุ้มฉนวนกันความร้อน

#### 2) ท่อขนส่งสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

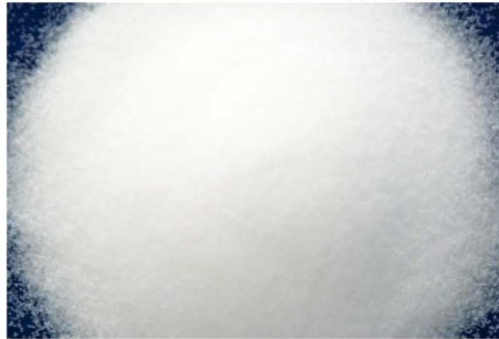
- ท่อขนส่งไนโตรเจน โครงการจะรับก๊าซไนโตรเจนมาจากหน่วยผลิตระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี มายังหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน โดยการขนส่งผ่านระบบท่อขนส่งก๊าซไนโตรเจนจะใช้สำหรับไล่ (Purge) ไอสไตรีนและเพนเทนที่ไม่เกิดปฏิกิริยา ภายในถังปฏิกิริยาหลังจากเสร็จการผลิตเพื่อความปลอดภัย ก่อนถ่ายของผสมจากถังปฏิกิริยาไปยังถังพักเม็ด รวมทั้งใช้ในการแทนที่อากาศในถังพักต่างๆ

### 1.5.2 ระบบการขนส่งทางรถ

ในการขนส่งวัตถุดิบของโครงการส่วนใหญ่เป็นการขนส่งทางท่อ ส่วนการขนส่งทางรถจะเป็นการขนส่งสารเคมี การขนส่งผลิตภัณฑ์ และการขนส่งกากของเสีย ซึ่งจะใช้ทางหลวงหมายเลข 36 เป็นเส้นทางหลัก



### ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ



เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนขยายตัวหรือเรียกว่า  
เม็ดพลาสติกอีพีเอส (Expandable Polystyrene; EPS)



กล่องบรรจุและถนอมอาหาร



ฉนวนกันความร้อน  
(สำหรับห้องเย็น หลังคา)



วัสดุกันกระแทก

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566

รูปที่ 1.4-1 ผลิตภัณฑ์และการนำไปใช้ประโยชน์

## 1.6 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกอีพียูเอส (Expandable Polystyrene) ของโครงการเป็นกระบวนการผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง (Batch Process) ซึ่งประกอบด้วยหน่วยการผลิต 6 หน่วยหลัก คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยการอบแห้ง หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ แสดงดังรูปที่ 1.6-1

### 1) หน่วยปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน

หน่วยปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน เป็นหน่วยที่นำสไตรีนมาทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันแบบแขวนลอย (Suspension Polymerization) เพื่อเปลี่ยนสไตรีนไปเป็นโพลีสไตรีน ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความดันที่เหมาะสม โดยปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันแบบแขวนลอยนั้นอาศัยน้ำเป็นตัวกลาง และการกวนอย่างรวดเร็ว เพื่อให้ได้โมโนเมอร์เป็นหยดเล็กๆ กระจายอยู่ในน้ำ โดยน้ำทำหน้าที่รับและคายความร้อน โพลิเมอร์ที่ได้จะเป็นเม็ด ตามขนาดของหยดโมโนเมอร์ โดยจะมีการเติมสารเคมีและสารเติมแต่งช่วยให้เกิดการกระจายตัว และปรับปรุงคุณภาพ เพื่อให้สไตรีนโมโนเมอร์อยู่ในรูปของหยดโมโนเมอร์ภายใต้การกวน เพื่อให้เกิดการไหลวนในถังปฏิกิริยาอย่างเหมาะสม

### 2) หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด

เม็ดพลาสติกอีพียูเอสจากถังพักเม็ด (03T001A/B และ 04D001A/B) จะถูกลำเลียงมายังหน่วยแยกน้ำออกจากเม็ดเพื่อแยกน้ำออกจากเม็ดพลาสติกด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยง (04N003A/B หรือ 04N001A/B) ซึ่งเม็ดพลาสติกอีพียูเอสที่ผ่านการแยกน้ำแล้วจะถูกส่งไปยังหน่วยคัดแยกขนาดโดยอาศัยกระแสลมร้อนจากเครื่องอบแห้งที่ผิว (05U001) และจะมีการเติมสารแอนติสแตติกโซลูชัน เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิตให้กับเม็ดพลาสติก

ทั้งนี้ในขั้นตอนของหน่วยแยกน้ำออกจากเม็ดจะมีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายออกจากถังพักเม็ด (03T001A/B และ 04D001A/B) ซึ่งจะถูกดูดด้วยพัดลมดูดอากาศ (03K001 และ 04K001) ผ่านปล่องระบายออกสู่บรรยากาศ และจะมีน้ำเสียจากเครื่องหมุนเหวี่ยงซึ่งจะถูกรวบรวมไปบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ ต่อไป

### 3) หน่วยคัดแยกขนาด

เม็ดพลาสติกอีพียูเอสที่ได้จากหน่วยแยกน้ำออกจากเม็ดจะถูกลำเลียงมายังหน่วยคัดแยกขนาด ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์หลักๆ คือ โซโคลน เครื่องดักกรองฝุ่น ถังตรวจสอบสภาพเม็ด และเครื่องคัดแยกขนาด โดยมีขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

- เม็ดพลาสติกอีพียูเอสจะถูกลำเลียงมายังโซโคลน (05F001) โดยอาศัยกระแสลมร้อน ซึ่งโซโคลนจะทำหน้าที่ในการแยกเอาเม็ดพลาสติกอีพียูเอสออกจากฝุ่นพลาสติก โดยอาศัยความแตกต่างของน้ำหนัก
- ฝุ่นพลาสติกที่แยกออกมาได้จะถูกระบายออกด้านบนโซโคลนไปยังเครื่องดักกรองฝุ่น (05F002) ซึ่งฝุ่นพลาสติกจะถูกดักจับไว้ด้วยถุงกรอง (Bag Filter)
- ฝุ่นพลาสติกที่ถูกดักจับไว้ด้วยถุงกรอง (Bag Filter) จะถูกรวบรวมไว้ในถังเพื่อนำไปบรรจุใส่ถุงกระดาษ รอกำหนดเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ต่อไป
- กระแสอากาศที่ผ่านการแยกเอาฝุ่นพลาสติกออกแล้วจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ
- เม็ดพลาสติกอีพียูเอสที่แยกได้จากโซโคลนจะถ่ายลงสู่ถังตรวจสอบสภาพเม็ด (05D002)
- เม็ดพลาสติกอีพียูเอสที่ผ่านการตรวจสอบสภาพเม็ดแล้วจะถูกลำเลียงไปยังเครื่องคัดแยกขนาด จำนวน 7 ตัว (05S001A/B/C/D/E, 07S001A/B) โดยจะถูกแยกออกเป็นขนาดต่าง ๆ ดังนี้

- ขนาด 200 ขนาดเม็ดพลาสติกที่มีขนาดอยู่ในช่วง 0.9-1.8 มิลลิเมตร (ขนาดใหญ่)
- ขนาด 300 ขนาดเม็ดพลาสติกที่มีขนาดอยู่ในช่วง 0.5-1.12 มิลลิเมตร (ขนาดกลาง)
- ขนาด 400 ขนาดเม็ดพลาสติกที่มีขนาดอยู่ในช่วง 0.4-0.9 มิลลิเมตร (ขนาดเล็ก)

- เม็ดพลาสติกที่มีขนาดเล็กกว่าหรือใหญ่กว่าขนาดดังกล่าวข้างต้นที่มาจากเครื่องคัดแยกเม็ด จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ต่อไป

- เม็ดพลาสติกอีพีเอสที่มีขนาดเป็นไปตามความต้องการจะถูกลำเลียงไปยังหน่วยการอบแห้งต่อไป

#### 4) หน่วยการอบแห้ง

เม็ดพลาสติกอีพีเอสที่ผ่านการคัดแยกขนาดจะถูกลำเลียงโดยใช้ระบบดูดเม็ดมายังถังอบแห้งขั้นต้น (Predryer) จำนวน 10 ใบ (06UA11A/B, 06UA21A/B, 06UA31A/B, 06UA41, 06UA51 และ 07UA21A/B) เพื่อกำจัดความชื้นออกจากเม็ดด้วยลมแห้ง ซึ่งในขั้นตอนการลำเลียงจะมีฝุ่นพลาสติกเกิดขึ้น ซึ่งถูกดักจับไว้ด้วยถุงกรอง (Bag Filter) ที่เครื่องดักกรองฝุ่น (07F002) และถูกรวบรวมใส่ถังเพื่อรอบรรจุก่อนนำไปจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ ส่วนอากาศที่ผ่านการแยกเอาฝุ่นพลาสติกออกแล้วจะถูกรวบรวมไปบำบัดที่ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

เม็ดพลาสติกอีพีเอสที่ผ่านการอบแห้งเบื้องต้นจะถูกลำเลียงมายังถังอบแห้ง (Dryer) จำนวน 10 ใบ (06UA12A/B, 06UA22A/B, 06UA32A/B, 06UA42, 06UA52, 07UA22A/B) เพื่อกำจัดความชื้นที่เม็ดด้วยลมอีกครั้ง ก่อนที่จะลำเลียงไปยังถังพักเม็ดรอเคลือบสารเติมแต่งของหน่วยเคลือบผิว สำหรับลมผ่านการใช้งานแล้วของถังอบแห้งเบื้องต้น (Predryer) และถังอบแห้ง (Dryer) จะถูกดูดด้วยพัดลมดูดอากาศ (10U001-M01) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

#### 5) หน่วยเคลือบผิว

เม็ดพลาสติกอีพีเอสจากหน่วยการอบแห้งจะเข้าสู่ถังพักเม็ดรอเคลือบ (06D001A/B/C/D/E, 07D003 A/B) ก่อนลำเลียงไปยังเครื่องเคลือบสารเติมแต่ง (06N001A/B/C/D/E, 07N003A/B) เพื่อปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ โดยจะมีการเติมสารเติมแต่ง ได้แก่ กลีเซอรอล ไตรสเตียเรต, ซิงค์สเตียเรต และซิลิโคนนอยด์ โดยเม็ดพลาสติกที่ผ่านการเคลือบสารที่ผิวแล้วจะถูกลำเลียงไปยังหน่วยบรรจุต่อไป

ทั้งนี้ในขั้นตอนของหน่วยเคลือบผิวจะมีไอของสารอินทรีย์ระเหยง่ายระบายออกจากถังพักเม็ดรอเคลือบ และเครื่องเคลือบสารเติมแต่ง ซึ่งจะถูกดูดด้วยพัดลมดูดอากาศ (06K002A/B และ 06K003A/B) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

#### 6) หน่วยบรรจุ

เม็ดพลาสติกที่ผ่านการเคลือบสารปรับปรุงคุณภาพเม็ดพลาสติกที่ผิวแล้วจะถูกลำเลียงมายังถังพักเม็ดรอบรรจุ (06D002A/B/C/D/E, 07D004A/B) เพื่อทำการชั่งและบรรจุในถุงจัมโบ้ขนาด 650, 700 และ 750 กิโลกรัม หรือถุงพลาสติกขนาด 25 กิโลกรัม แล้วนำไปจัดเก็บไว้ในคลังสินค้า เพื่อรอจำหน่ายให้ลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศต่อไป

ทั้งนี้ ในขั้นตอนการดำเนินงานของหน่วยบรรจุมีมลสารทางอากาศเกิดขึ้นจากถังพักเม็ดรอบรรจุ และเครื่องชั่ง ซึ่งจะถูกดูดด้วยพัดลมดูดอากาศ (06K004 A/B และ 06K005A/B) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป



รูปที่ 1.6-1 กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส

## 1.7 ระบบสาธารณูปโภคและระบบสาธารณูปการ

ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส รับมาจากหน่วยผลิตสาธารณูปโภคส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ได้แก่ น้ำใช้ ไฟฟ้า ก๊าซไนโตรเจน และไอน้ำ เมื่อพิจารณาความสามารถในการรองรับของหน่วยผลิตระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง พบว่า หน่วยผลิตระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการส่วนกลางยังมีความสามารถในการรองรับปริมาณความต้องการใช้ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการของโครงการได้อย่างเพียงพอ โดยมีหนังสือรับรองการให้บริการระบบสาธารณูปโภคของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ซึ่งมีรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

### 1) น้ำใช้

ปัจจุบันเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีใช้น้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำบริเวณเหนือฝายบ้านค่าย ภายใต้ความรับผิดชอบดูแลโดยกรมชลประทาน ซึ่งเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีได้รับอนุญาตให้ทำการสูบน้ำได้ไม่เกิน 70,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีสถานีสูบน้ำและโรงกรองน้ำ (โรงกรองน้ำบ้านค่าย ทำหน้าที่ผลิตน้ำประปาส่งให้กับเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยโรงกรองน้ำมีกำลังการผลิตน้ำสูงสุด 72,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำที่ผ่านการกรองแล้วจะถูกส่งมาทางท่อมาเก็บในถังเก็บน้ำขนาด 25,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถังในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ก่อนส่งจ่ายน้ำประปาไปยังพื้นที่ต่างๆ ภายในเขตประกอบการฯ ด้วยระบบจ่ายน้ำแบบเครื่องสูบน้ำเข้าระบบท่อชนิด Centrifugal Pump)

### 2) น้ำเย็น

โครงการมีการใช้น้ำเย็นซึ่งมีอุณหภูมิ 4-8 องศาเซลเซียส ในหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน เพื่อช่วยลดอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาจาก 50 องศาเซลเซียส จนกระทั่งถึง 35 องศาเซลเซียส ก่อนถ่ายเม็ดพลาสติกอีพีเอสจากถังปฏิกิริยาไปยังถังพักเม็ด และใช้สำหรับเครื่องอบแห้งที่ผิว เพื่อใช้ในการลดอุณหภูมิอากาศก่อนนำไปใช้ในการอบเม็ดพลาสติกอีพีเอสให้แห้ง โดยโครงการจะรับน้ำประปาปริมาณ 105 ลูกบาศก์เมตร/ปี จากหน่วยผลิตระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีมาเก็บกักยังถังเก็บน้ำสำหรับผลิตน้ำเย็นบริเวณพื้นที่โครงการ ก่อนที่จะนำไปผลิตเป็นน้ำเย็นด้วยเครื่องทำน้ำเย็น (09U001)

### 3) น้ำหล่อเย็น (Water Supply)

โครงการจะรับน้ำหล่อเย็นที่มีอุณหภูมิประมาณ 30 องศาเซลเซียส จากหน่วยผลิตระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีมาใช้ในการกระบวนการผลิต โดยหน่วยกระบวนการผลิตที่นำไปใช้ ดังนี้

- หน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันใช้เพื่อช่วยควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันให้อยู่ในช่วง 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 ชั่วโมง และใช้ในขั้นตอนลดอุณหภูมิ (Cool Down) ถังปฏิกิริยาจาก 120 องศาเซลเซียส เหลือ 50 องศาเซลเซียส
- หน่วยบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ใช้เพื่อลดอุณหภูมิของก๊าซที่ผ่านการบำบัดแล้วจากอุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส เหลือ 200 องศาเซลเซียส ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ
- น้ำหล่อเย็นที่ผ่านการใช้งานแล้วจะมีอุณหภูมิสูงขึ้น ซึ่งทางโครงการจะส่งกลับไปยังระบบหอหล่อเย็นของหน่วยผลิตระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางเพื่อลดอุณหภูมิของน้ำ และส่งกลับมาใช้ใหม่

#### 4) ให้น้ำ

โครงการจะรับน้ำมาจากหน่วยผลิตระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี โดยน้ำที่ผ่านการใช้งานและกลั่นตัวเป็นน้ำแล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเก็บเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพที่หน่วยผลิตสาธารณูปโภคส่วนกลาง โดยการกรองผ่าน Activated Carbon กับ Cation และ Mixed Bed Filter แล้วจึงนำไปลดปริมาณอากาศลงด้วย Deaerator น้ำที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้วนี้จะส่งกลับไปผลิตเป็นไอน้ำ (Steam) กลับมาใช้ใหม่อีก

#### 5) ไฟฟ้า

- ระบบไฟฟ้าหลัก

โครงการจะใช้ไฟฟ้าจากไฟฟ้าภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีซึ่งสามารถรองรับปริมาณ การใช้ไฟฟ้าภายในเขตประกอบการฯ ได้ทั้งหมด โดยโรงไฟฟ้าประกอบด้วย 1) โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม (Combined Heat and Power Project: CHP) ขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้า 228 เมกะวัตต์ และกำลังการผลิตไอน้ำ 420 ตัน/ชั่วโมง โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง และ 2) โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนขนาดกำลังการผลิต 100 เมกะวัตต์ โดยใช้ถ่านหินร่วมกับก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง รวมกำลังการผลิตไฟฟ้าทั้งสิ้น 328 เมกะวัตต์

- ระบบไฟฟ้าสำรอง

สำหรับในกรณีฉุกเฉินที่ไฟฟ้าดับหรือไฟฟ้าเกิดขัดข้อง โครงการจะใช้ไฟฟ้าจากเครื่องผลิตไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generators) ขนาด 500 K.V.A. จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีโดยเครื่องผลิตไฟฟ้าสำรองใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง และสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมงให้กับระบบไฟฟ้าที่สำคัญของโครงการ

#### 6) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการมีระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยระบบระบายน้ำฝนจะพิจารณาลักษณะของการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการ ซึ่งสามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ระบบระบายน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน และระบบระบายน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- การจัดการน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน

น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีหลังคาปกคลุม หรือพื้นที่ส่วนผลิตที่ไม่มีการใช้สารเคมี โครงการออกแบบให้มีรางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่อาคารหรือส่วนผลิตต่างๆ เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการฯ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ก่อนระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป

- การจัดการน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน

น้ำฝนปนเปื้อนที่เกิดขึ้นบริเวณพื้นที่ถังพักเม็ด พื้นที่ถังเก็บกากเพนเทน และถังเก็บน้ำ จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1) จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ก่อนระบายไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ และส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ก่อนรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 2) ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะนำกลับมาบำบัดซ้ำจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป

- ระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีถูกออกแบบให้ระบบระบายน้ำฝนแยกกับระบบระบายน้ำเสีย (Separated System) เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำฝนไหลปะปนเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสีย

## 1.8 มลพิษและการจัดการ

### 1.8.1 มลพิษทางอากาศ

โครงการมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ 1) กระบวนการผลิต ซึ่งจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศทางปล่องระบาย 2) การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive) และ 3) ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น โดยมีรายละเอียดดังนี้

#### 1) ปล่องระบาย (Vent) ของกระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกอีพียูเอสของโครงการจะมีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศทางปล่องระบาย (Vent) โดยมาจากขั้นตอนการผลิต/เครื่องจักรต่าง ๆ ซึ่งในกระบวนการผลิตจะมีการระบายมลสารจากถังปฏิกิริยาของหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน ทางโครงการจึงได้กำหนดให้มีการติดตั้งระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) โดยรวบรวมมลสารจากแหล่งกำเนิดที่มีนัยสำคัญดังกล่าวข้างต้นไปบำบัด ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

#### 2) สารอินทรีย์ระเหยง่าย

ในกระบวนการผลิตของโครงการมีสารเคมีที่เป็นสารอินทรีย์ระเหยง่าย คือ สไตรีน และเพนเทน ซึ่งสารเคมีทั้งสองตัวไม่จัดอยู่ในรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่ายตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) เรื่องกำหนดมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี และประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่องกำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง อย่างไรก็ตาม เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบที่เกิดขึ้น โครงการจึงได้จัดทำบัญชีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายโดยอ้างอิงจาก (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของสำนักเทคโนโลยีน้ำและสิ่งแวดล้อมโรงงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม, 2553 และจากคู่มือการจัดทำบัญชีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากโรงกลั่นน้ำมัน และโรงงานปิโตรเคมีของสำนักจัดการคุณภาพอากาศและเสียงกรมควบคุมมลพิษ, 2549 ซึ่งการจัดทำบัญชีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ของโครงการนั้นจะทำการประเมินจากแหล่งกำเนิดจากการรั่วซึมจากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Fugitives) และระบบบำบัดน้ำเสียเท่านั้น

#### 3) ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)

ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ที่โครงการติดตั้งใหม่เป็นชนิดที่ใช้ความร้อนจากไฟฟ้าในการเผาไหม้โดยตรง (Electric Heater Direct Combustion) ซึ่งระบบบำบัดที่ใช้สามารถกำจัดได้ทั้งสไตรีน (Styrene) และเพนเทน (Pentane) ที่ระบายออกมาจากปล่องในกระบวนการผลิตของโครงการ รวม 6 แหล่ง คือ

- 03K001 เป็น Blower ที่ดูดระบายอากาศจากถังปฏิกิริยา (Reactor)
- Line Purge Reactor เป็นท่อสำหรับใช้ก๊าซไนโตรเจนไล่ไอระเหยของสไตรีนและเพนเทน ที่ไม่เกิดปฏิกิริยาในถังปฏิกิริยาในขั้นตอนก่อนถ่ายเม็ดอีพียูเอสเข้าสู่ถังพักเม็ด
- 07F002 เป็น Pulse Jet Filter ทำหน้าที่ดักฝุ่นพลาสติกขนาดเล็กที่ปนมากับอากาศในขั้นตอนการทำแห้งที่ผิว
- 06K002A/B & 06K003A/B เป็น Blower ที่ดูดระบายอากาศจากถังพักเม็ดที่เคลือบสารเดิมแต่งและเครื่องเคลือบสารเดิมแต่ง
- 06K004A/B เป็น Blower ที่ดูดระบายอากาศจากถังพักเม็ดที่บรจ
- 06K005A/B เป็น Blower ที่ดูดระบายอากาศจากเครื่องขังเม็ด

## 1.8.2 มลพิษทางน้ำ

แหล่งที่มาของน้ำเสียของโครงการสามารถจำแนกได้เป็น 4 ส่วนหลัก ได้แก่ น้ำเสียจากหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเครื่องจักร น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน สำหรับข้อมูลแหล่งที่มา ปริมาณ และการจัดการน้ำเสียของโครงการสามารถสรุปได้ดังนี้

### 1) น้ำเสียจากหน่วยปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ก่อนระบายไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ก่อนรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 2) ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะนำกลับมาบำบัดซ้ำจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป

### 2) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเครื่องจักร

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ก่อนระบายไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ก่อนรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 2) ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะนำกลับมาบำบัดซ้ำจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป

### 3) น้ำฝนปนเปื้อน

น้ำฝนปนเปื้อนที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1) จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการที่มีการบำบัดน้ำเสียด้วยกระบวนการ Coagulation เพื่อกำจัดของแข็งแขวนลอยขนาดเล็กในน้ำเสีย โดยน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2) ก่อนระบายไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ เพื่อกำจัดสารอินทรีย์ในน้ำเสียก่อนรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 2) ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะนำกลับมาบำบัดซ้ำจนมีคุณภาพตามเกณฑ์ มาตรฐานก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป

### 4) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำที่วางขนานตามแนวถนนภายในเขตประกอบการฯ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ก่อนระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป

ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการเป็นระบบ Coagulation Process ซึ่งเป็นการบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมี โดยการใช้สารเคมีหรือการทำให้เกิดปฏิกิริยาเคมีเพื่อบำบัดน้ำเสีย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรวมตะกอน หรือของแข็งแขวนลอยขนาดเล็กในน้ำเสียให้มีขนาดโตพอที่จะตกตะกอนได้ง่าย ซึ่งเรียกตะกอนดังกล่าวว่า ฟล็อก (Floc) และเรียกกระบวนการดังกล่าวว่า การสร้างตะกอน (Coagulation) และการรวมตะกอน (Flocculation) โดยมีขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ดังนี้

- น้ำเสียจากหน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเครื่องจักรและน้ำฝนปนเปื้อนจะถูกรวบรวมมายังบ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1, 04T001) ที่ออกแบบสามารถรองรับน้ำเสีย ได้ 450 ลูกบาศก์เมตร/วัน

- น้ำเสียจากบ่อรองรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1, 04T001) จะถูกสูบไปยังถังกวนเร็ว (Rapid Mixing Tank, 04T004) พร้อมกับการเติมสารส้ม เพื่อช่วยให้อนุภาคจับตัวกันเป็นกลุ่มเรียกว่า ฟล็อก (Floc) จนมีน้ำหนักมาก และสามารถตกตะกอนลงมาได้รวดเร็ว ระยะเวลาที่น้ำถูกกักไว้ (Detention time) ที่ถังกวนเร็วตามการออกแบบใช้เวลา 5-10 นาที



- จากนั้นน้ำเสียจากถังกวนเร็วจะถูกส่งไปยังถังกวนช้า (Slow Mixing Tank, 04T005) ซึ่งจะมีการเติมโพลิเมอร์ประจุลบ เพื่อช่วยสร้างตะกอนน้ำเสียให้มีขนาดใหญ่และหยาบมากขึ้น ทำให้เกิดการตกตะกอนได้ง่ายมากขึ้น ก่อนส่งไปยังถังตกตะกอน (Sedimentation Tank, 04T006A/B) ต่อไป ระยะเวลาที่น้ำถูกกักไว้ (Detention time) ที่ถังกวนช้าตามการออกแบบใช้เวลา 20-30 นาที
- น้ำเสียจากถังกวนช้าจะถูกส่งมายังถังตกตะกอนเพื่อแยกตะกอนออกจากน้ำใสที่ผ่านการบำบัด โดยน้ำใสจะถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2, 04T003) เพื่อรอส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ส่วนตะกอนเคมีจะถูกส่งไปยังถังกวนตะกอน (Sludge Mixing Tank) ระยะเวลาที่น้ำถูกกักไว้ (Detention time) ที่ถังตกตะกอนตามการออกแบบใช้เวลา 1.5-3.0 ชั่วโมง ตะกอนน้ำเสียที่ถูกส่งมายังถังกวนตะกอน (Sludge Mixing Tank, 04T007) จะมีการเติมโพลิเมอร์ประจุลบ เพื่อช่วยให้ตะกอนประสานตัวได้ดียิ่งขึ้น หลังจากนั้นตะกอนจะถูกส่งไปยังถังทำตะกอนข้น (Gravity Thickener Tank, 04T008) ระยะเวลาที่น้ำถูกกักไว้ (Detention time) ที่ถังทำตะกอนข้นตามการออกแบบใช้เวลา 4-24 ชั่วโมง
- ตะกอนน้ำเสียที่ถูกส่งมายังถังทำตะกอนข้นจะมีการแยกน้ำออกจากตะกอนอีกครั้งโดยอาศัยหลักการแรงโน้มถ่วง ซึ่งน้ำใสที่แยกออกมาได้จะถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำใสที่แยกออกมาได้จะถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2, 04T003) ส่วนตะกอนน้ำเสียที่ข้นจะถูกส่งไปยังเครื่องอัดตะกอน (Filter Press, 04F004)
- ตะกอนน้ำเสียที่ถูกส่งมายังเครื่องอัดตะกอนจะถูกรีดเอาน้ำออกจากตะกอน โดนน้ำที่รีดออกมาได้จะถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2, 04T003) ต่อไป ส่วนตะกอนจะบรรจุใส่ถุงจัมโบ้ ติดฉลาก ก่อนส่งไปจัดเก็บในคลังสินค้า เพื่อรอจำหน่ายให้ลูกค้าในประเทศ ในรูปของผลิตภัณฑ์พลอยได้ต่อไป

### 1.8.3 กากของเสีย

ข้อมูลแหล่งที่มา ปริมาณ และการจัดการกากของเสียของโครงการมีรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

#### 1) กากของเสียไม่อันตราย

- ภาชนะบรรจุที่ใช้แล้ว ได้แก่ ถุงพลาสติกที่ใช้แล้ว (Used Plastic Bag) และถุงจัมโบ้ที่ใช้แล้ว (Used Jumbo Bag) จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ แกลอนพลาสติก (Plastic Gallon) และกล่องกระดาษ (Paper Box) จะถูกรวบรวมใส่ตะกร้าเหล็ก โดยภาชนะบรรจุที่ปนเปื้อนดังกล่าวจะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
- ถุงกรองฝุ่น (Filter bag) จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
- ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานจะถูกรวบรวมไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและขยะมูลฝอยก่อนจัดส่งให้ผู้ประกอบการเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นรับไปกำจัดต่อไป

#### 2) กากของเสียอันตราย

- ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Paper with polymer) จะถูกรวบรวมใส่ถังแกลอนขนาด 1,000 ลิตร และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคันกั้นล้อมรอบก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
- ถุงกระดาษที่บรรจุสารเคมีแต่ง (Additive Paper Bag) จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคันกั้นล้อมรอบก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

#### 1.8.4 เสียงและการควบคุม

แหล่งกำเนิดเสียงของโครงการจะมาจากอุปกรณ์และเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต เนื่องจากกระบวนการผลิตของโครงการเป็นกระบวนการทางเคมีที่อาศัยกลไกปฏิกิริยาเคมีภายใต้สภาวะที่เหมาะสมภายในถังปฏิกิริยา และการขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีเข้าสู่กระบวนการผลิตจะอาศัยระบบท่อ ดังนั้น แหล่งกำเนิดเสียงหลักที่สำคัญได้แก่ เครื่องอัดอากาศ เครื่องสูบน้ำ เป็นต้น โครงการทำการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงเพื่อควบคุมระดับความดังของเสียงไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะห่างจากจุดกำเนิดเสียง 1 เมตร โดยสามารถสรุปแนวทางการดำเนินงานเพื่อลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดดังนี้

- 1) การลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น
  - มีการปิดครอบเครื่องจักร (Enclosure)
  - ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่อาจส่งผลกระทบเสียงดังอย่างต่อเนื่องตามแผนงาน (Preventive Maintenance)
- 2) การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม
  - การควบคุมกระบวนการผลิตผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังจะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากตรวจพื้นที่เสร็จจะกลับมาประจำที่ห้องพัก
  - จัดให้มีห้องพักพนักงานเพื่อลดโอกาสการสัมผัสเสียงดัง
  - จัดทำป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง
- 3) การบริหารจัดการเพื่อป้องกัน/ลดการรับสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เช่น
  - จัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการปฏิบัติหน้าที่ เพื่อลดโอกาสการสัมผัสเสียงดัง
  - จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู และกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ โดยจะมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงานคอยกำกับดูแลอย่างใกล้ชิด
  - มอบหมายงานหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่ตรวจพบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินที่ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และมีผลกระทบต่อการทำงานให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน การเปลี่ยนหน้าที่รับผิดชอบ เป็นต้น
  - กำกับ ตรวจสอบ ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามนโยบาย มาตรการป้องกันเฝ้าระวังผลกระทบจากเสียงอย่างเคร่งครัด
- 4) การตรวจติดตามเพื่อการเฝ้าระวัง เช่น
  - ตรวจวัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงานของพนักงานที่ทำงานบริเวณส่วนผลิตของโครงการ เพื่อเฝ้าระวังและควบคุมเสียงให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน (กำหนดมาตรฐานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549)
  - ตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานปีละ 1 ครั้ง

## 1.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 1.9.1 นโยบาย

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ถือนโยบายหลักการให้ความสำคัญต่อการจัดการระบบคุณภาพการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้วยแนวคิดที่จะให้เป็นการพัฒนาอย่างยั่งยืน ผู้บริหาร และพนักงานของทุกหน่วยงานต้องรับผิดชอบการดำเนินการภายใต้นโยบายร่วมปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

1) ปฏิบัติตามกฎหมายด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การจัดการพลังงาน และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงข้อกำหนดผลิตภัณฑ์และการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในผลิตภัณฑ์ของลูกค้า

2) มุ่งเน้นการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กรอย่างบูรณาการ ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ กระบวนการทำงานที่มีประสิทธิภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต รวมถึงพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัย เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และสร้างความเข้าใจถึงการใช้ผลิตภัณฑ์อย่างถูกต้องและเหมาะสม ตลอดวัฏจักรชีวิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้า

3) ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคง เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร

4) บริหารความเสี่ยงเพื่อควบคุม ป้องกันอันตราย และลดความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน ชุมชนและผู้มีส่วนได้เสียอื่นๆ รวมทั้งการบริหารกระบวนการด้านความปลอดภัย (Process Safety Management) และการจัดการสารเคมี (Chemical Management)

5) ประเมินและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปกป้องระบบนิเวศและคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมุ่งเน้นการป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิด การจัดการการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เพื่อมุ่งเน้นสู่สังคมคาร์บอนต่ำ การปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานและทรัพยากรจากกิจกรรม กระบวนการทำงาน ผลิตภัณฑ์และบริการในการดำเนินธุรกิจตั้งแต่ช่วงวางแผนโครงการ ออกแบบ จัดซื้อจัดหา ช่วงดำเนินการ จนถึงสิ้นสุดการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

6) มีการปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง ควบคุมความไม่เป็นไปตามข้อกำหนด เพื่อการรักษาและพัฒนากระบวนการคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและการจัดการพลังงาน

7) สื่อสารการดำเนินงานและประสิทธิผลด้าน QSSHE ให้กับผู้มีส่วนได้เสีย ทั้งภายในและภายนอกองค์กร

### 1.9.2 การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดคณะทำงานและเจ้าหน้าที่เพื่อวางแผน และดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกระดับ เพื่อการทำงานที่ปลอดภัยและ สุขภาพดีของพนักงาน และเป็นการปฏิบัติตามเจตนารมณ์ของกฎหมายด้านความปลอดภัย ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้ ตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการปิโตรเลียมหรือปิโตรเคมี ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

### 1.9.3 การดำเนินงานตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2554 หมวด 4 มาตรา 32

พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 หมวด 4 มาตรา 32 ซึ่งได้ระบุว่า “เพื่อประโยชน์ในการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้”

- 1) การจัดให้มีการประเมินอันตราย
- 2) การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง
- 3) การจัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และจัดทำแผนการควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ
- 4) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมตามข้อ 1) 2) และ 3) ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

### 1.9.4 คู่มือความปลอดภัย

เพื่อให้พนักงานของบริษัทฯ ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย ทางบริษัทฯ จึงได้จัดเตรียมคู่มือความปลอดภัย (Safety Manual) ให้กับพนักงาน

### 1.9.5 การอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีแผนในการอบรมพัฒนาบุคลากรของบริษัทฯ และบริษัทในเครือ เพื่อพัฒนาความรู้ความสามารถและศักยภาพของบุคลากรของกลุ่มบริษัทฯ ให้มีทักษะที่จำเป็นต่อการบริหารและการปฏิบัติงาน โดยแผนการอบรมจะประกอบด้วยหลักสูตรทั่วไป (Common) หลักสูตรด้านการบริหารจัดการ (Management) หลักสูตรด้านคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (QSHE)

### 1.9.6 การตรวจสอบความปลอดภัย

โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยเพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เพื่อที่จะหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุจากการตรวจสอบความปลอดภัยสามารถชี้ให้เห็นถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้น รวมทั้งทำให้ทราบถึงการให้ความสำคัญและมาตรการในการป้องกันอุบัติเหตุของบุคคลที่เกี่ยวข้องทุกฝ่ายไม่ว่าจะเป็นผู้บริหาร วิศวกร ผู้ควบคุมงาน หรือตัวพนักงานเอง เป็นต้น ซึ่งถ้าได้รับการแก้ไขและให้ความสำคัญจะทำให้หน่วยงานมีความปลอดภัยในการทำงานขึ้น

### 1.9.7 สุขศาสตร์อุตสาหกรรม

โครงการได้ตระหนักถึงสิ่งคุกคามต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานจึงได้จัดให้มีแผนงานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ

- 1) สำรวจสิ่งคุกคามต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานทางกายภาพ และเคมี
- 2) ตรวจสอบประเมินระดับสิ่งคุกคามต่อสุขภาพอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
- 3) ติดตามเฝ้าระวังภาวะแวดล้อมในการทำงานที่อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
- 4) ติดตาม ตรวจสอบ มาตรการควบคุมป้องกันที่มีอยู่ว่าสามารถควบคุมป้องกันผลกระทบจากภาวะแวดล้อม

ในการทำงานหรือไม่

- 5) ควบคุมป้องกันภาวะแวดล้อมในการทำงานไม่ให้มีผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยผู้ปฏิบัติงาน

โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่สุขศาสตร์อุตสาหกรรม ซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่แผนกความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงานทำหน้าที่ดังนี้

- การวางแผนการสำรวจ และตรวจสอบประเมินด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
- สำรวจด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยมีพนักงานระดับ Technician รับผิดชอบในการตรวจวัด และจัดทำรายงานการตรวจวัด

ประเมินผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมว่าจะมีผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยต่อผู้ปฏิบัติงานหรือไม่

- ให้คำปรึกษาในการกำหนดมาตรการควบคุมป้องกัน หรือปรับปรุงภาวะแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับโครงการนั้นได้มีการดำเนินงานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของโครงการ ประกอบด้วย

- การตรวจประเมินการรับสัมผัสเสียง โดยทำการตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง
- การตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน เช่น สไตรีน และฝุ่นละออง โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง

### 1.9.8 การตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพเพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสม และผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันเกิดจากการทำงาน โดยการตรวจสุขภาพประกอบด้วย

- 1) การตรวจสุขภาพประจำปี

2) การตรวจสุขภาพแรกเข้าทำงานโดยพนักงานใหม่ที่บริษัทฯ รับเข้าทำงานตามหน่วยงานต่างๆ ต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่พนักงานผู้นั้นเข้าทำงานกับบริษัทฯ โดยผลการตรวจวัดจะเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Data) เพื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในครั้งต่อไป

3) การตรวจสุขภาพกรณีโอนย้ายหรือเปลี่ยนงาน เป็นการตรวจสุขภาพเมื่อพนักงานโอนย้ายจากหน่วยงานหนึ่งไปอีกหน่วยงานหนึ่ง หรือเปลี่ยนหน้าที่การทำงาน ซึ่งอาจมีปัจจัยเสี่ยงด้านสุขภาพแตกต่างไปจากเดิมโดยผลการตรวจจะเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Data) ของพนักงานผู้นั้นในการปฏิบัติงานในหน่วยงานใหม่ ทั้งนี้ ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับจากพนักงานผู้นั้นโอนย้ายหรือเปลี่ยนงาน

## 1.9.9 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โครงการได้ดำเนินการจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมและเพียงพอต่อการใช้งาน โดยกำหนดเป็น 2 ประเภท คือ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยมาตรฐาน (Standard) คือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตานิรภัย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามลักษณะงานที่ทำ เช่น การทำงานที่มีเสียงดัง ต้องสวมที่ครอบหู หรือที่อุดหูเพื่อลดเสียง เป็นต้น สำหรับการทำงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีต้องสวมถุงมือป้องกันสารเคมี

### 1.9.10 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณพื้นที่โครงการ โดยได้ออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอ และเป็นไปตามมาตรฐานของสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติของประเทศสหรัฐอเมริกา (National Fire Protection Association: NFPA) ซึ่งกำหนดเป็นมาตรฐานขั้นต่ำสำหรับการติดตั้งระบบดับเพลิงหลักและเสริมต่างๆ ทำให้โครงการมีความพร้อมสำหรับกรณีการเกิดอัคคีภัย และมีการกำหนดแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยร่วมกับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สำหรับการขยายกำลังการผลิตในครั้งนี้จะเป็นการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรเพิ่มเติม โดยจะดำเนินการอยู่ภายในพื้นที่กระบวนการผลิตเดิมของโครงการ ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยที่มีอยู่ในปัจจุบันนั้นครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรเพิ่มเติมแล้ว สำหรับบริเวณพื้นที่ที่ติดตั้งถังปฏิกรณ์เพิ่มขึ้นทั้งชั้น 1 และ 2 ได้มีการติดตั้งระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติรองรับไว้แล้ว และนอกจากนี้โครงการจะติดตั้งถังดับเพลิงมือถือชนิดเคมีแห้งขนาด 12 กิโลกรัม เพิ่มเติมจำนวน 2 จุด บริเวณหน่วย VOCs Treatment Unit

## 1.10 การรับเรื่องร้องเรียน

โครงการได้ตระหนักถึงเรื่องร้องเรียนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ จึงจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนผ่าน "คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม" สำหรับแนวทางการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนสามารถแจ้งเรื่องร้องเรียนได้โดยสะดวกผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนได้หลายวิธี เช่น การแจ้งผ่านทางโทรศัพท์การแจ้งผ่านพนักงานฝ่ายมวลชนสัมพันธ์พื้นที่ การเข้ามาแจ้งเหตุร้องเรียนด้วยตนเอง เป็นต้น

## 1.11 พื้นที่สีเขียว

โครงการกำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดเป็นพื้นที่ สนามหญ้า และทำการปลูกต้นไม้ตามแนวรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งปัจจุบันโครงการมีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 8.93 ของพื้นที่โครงการ

## 1.12 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

การดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการเทียบกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกซีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 แสดงดังตารางที่ 1.12-1

ตารางที่ 1.12-1 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 68)
1. พื้นที่โครงการ	3.95 ไร่	3.95 ไร่
2. ปริมาณการใช้น้ำ	265.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน	265.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน
3. ระบบบำบัดน้ำเสีย	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ปริมาณน้ำเสียโครงการ 360 ลูกบาศก์เมตร/วัน	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ปริมาณน้ำเสียโครงการ 178 ลูกบาศก์เมตร/วัน
4. การจัดการกากของเสีย แบ่งออกเป็น 2 ส่วน - มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน - ของเสียจากกิจกรรมการผลิต	<u>มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน</u> - มูลฝอยทั่วไป ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตหรือเทศบาลตำบลเชิงเนิน ดำเนินการเก็บขนไปกำจัด - มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตดำเนินการเก็บขนไปกำจัดแบบถูกหลักวิชาการและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - มูลฝอยอันตราย ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตดำเนินการเก็บขนไปกำจัดด้วยวิธีการปรับเสถียรและฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาล	<u>มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน</u> - มูลฝอยทั่วไป ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตหรือเทศบาลตำบลเชิงเนิน ดำเนินการเก็บขนไปกำจัด - มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตดำเนินการเก็บขนไปกำจัดแบบถูกหลักวิชาการและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - มูลฝอยอันตราย ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตดำเนินการเก็บขนไปกำจัดด้วยวิธีการปรับเสถียรและฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาล

ตารางที่ 1.12-1 (ต่อ) สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 68)
<p>4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>แบ่งออกเป็น 2 ส่วน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน</li> <li>- ของเสียจากกิจกรรมการผลิต</li> </ul>	<p><b>ของเสียจากกิจกรรมการผลิต</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ของเสียไม่อันตราย</li> </ul> <p>ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ดำเนินการเก็บขนไปกำจัดแบบถูกหลักวิชาการ และสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ของเสียอันตราย</li> </ul> <p>ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ดำเนินการเก็บขนไปกำจัดแบบถูกหลักวิชาการ และสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p><b>ของเสียจากกิจกรรมการผลิต</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ของเสียไม่อันตราย</li> </ul> <p>ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ดำเนินการเก็บขนไปกำจัดแบบถูกหลักวิชาการ และสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ของเสียอันตราย</li> </ul> <p>ประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ดำเนินการเก็บขนไปกำจัดแบบถูกหลักวิชาการ และสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>
5. การใช้ไฟฟ้า	- โรงไฟฟ้าภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	- โรงไฟฟ้าภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

หมายเหตุ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



## 1.13 แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.13-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> - โรงเรือนวัดปลวกเกตุ - สำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง	- Styrene เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - Pentane เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - NO <sub>2</sub> - ความเร็วและทิศทางลม	- Styrene และ Pentane เดือนละ 1 ครั้ง (24 ชั่วโมง) - NO <sub>2</sub> ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) - WD/WS ตรวจวัดทุกครั้งพร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
<b>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</b> - VOCs Treatment Unit - 03K002: Vent 03T001A/B (Holding Tank) - 04K001: Vent 04D001A/B (Holding Tank)	- Styrene	- ปีละ 2 ครั้ง				●							○	
- VOCs Treatment Unit - 03K002: Vent 03T001A/B (Holding Tank) - 04K001: Vent 04D001A/B (Holding Tank) - 07K001: Vent 04N003A/B (Centrifuge) - 05F002/07F004: Vent ระบบ Flash Dryer - 10U001-M01: Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer	- Pentane	- ปีละ 2 ครั้ง				●							○	
- VOCs Treatment Unit	- NO <sub>x</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง				●							○	
- 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง				●							○	

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการตามมาตรการฯ กำหนด (Measure Plan)  
: ● การดำเนินการของโครงการ (Actual)

ตารางที่ 1.13-1 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> <b>2.1 คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</b> - จุดปล่อยน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- pH - TKN - BOD - SS - Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
<b>2.2 คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น</b> - จุดปล่อยน้ำเสียออก (Outlet) ของโครงการก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ	- pH - COD - SS - Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
<b>2.3 คุณภาพน้ำบริเวณบ่อดักไฮโดรคาร์บอน</b> - บ่อดักไฮโดรคาร์บอน	- pH - Temperature - BOD - COD - SS - Oil & Grease - Styrene - Total Organic Carbon	- กรณีที่มีการหกรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน	X	X	X	X	X	X						

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการตามที่มาตรการฯ กำหนด (Measure Plan)  
 : ● การดำเนินการของโครงการ (Actual)  
 : X ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากยังไม่พบการหกรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน

ตารางที่ 1.13-1 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. ระดับเสียงทั่วไป  - โรงเรียนวัดปลวกเหตุ  - วัดเนินพุทรา	- $L_{eq}$ 24 hr  - $L_{90}$  - $L_{max}$	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)				●	●						○	
4. กากของเสีย  - พื้นที่โครงการ	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด  - จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการและแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดของเสียประกอบไว้ในรายงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการตามที่มาตรการฯ กำหนด (Measure Plan)

: ● การดำเนินการของโครงการ (Actual)

ตารางที่ 1.13-1 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ  - ถังปฏิริยาใบที่ 1 - ถังปฏิริยาใบที่ 2 - ถังปฏิริยาใบที่ 3 - ถังปฏิริยาใบที่ 4 - ถังปฏิริยาใบที่ 5	  - Styrene  - Pentane	  - ปีละ 4 ครั้ง	  ●							○	○		○	
 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 3 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 5 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 6 - Operator Room อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 2 - ห้องซังสาร อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 2 - ห้องซังสาร อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	  - Respirable Dust	  - ปีละ 4 ครั้ง			●			●			○		○	
5.2 ระดับเสียง  - พื้นที่โครงการ	  - Noise Contour Map	  - ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต							○					
 - อาคารโพลีเอไธเซน ชั้น 1 - อาคารโพลีเอไธเซน ชั้น 2 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	 - L <sub>eq</sub> 8 hr - L <sub>max</sub>	 - ปีละ 2 ครั้ง (ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติม ความถี่ปีละ 4 ครั้ง)	●			●			○			○		
 - สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	 - Noise Dose	 - ปีละ 2 ครั้ง (ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติม ความถี่ปีละ 4 ครั้ง)	●			●			○			○		

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการตามมาตรการฯ กำหนด (Measure Plan)  
: ● การดำเนินการของโครงการ (Actual)

ตารางที่ 1.13-1 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.2 ระดับเสียง (ต่อ) - อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1 - อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	- Octave band	- ปีละ 2 ครั้ง (ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติม ความถี่ปีละ 4 ครั้ง)	●			●			○			○		
5.3 การตรวจสอบสุขภาพ - พนักงานใหม่	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ปอด	- ก่อนเริ่มงาน			●	●								
- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต	- ปีละ 1 ครั้ง			●	●								
- พนักงานทุกคน	- สมรรถภาพการได้ยิน - อนุพันธ์สไตรีนในปัสสาวะ	- ปีละ 1 ครั้ง			●									
5.4 การบันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน - พื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - ความรุนแรง - การแก้ไข - สถิติการเจ็บป่วย	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการตามมาตรการฯ กำหนด (Measure Plan)  
: ● การดำเนินการของโครงการ (Actual)

ตารางที่ 1.13-1 (ต่อ)

[illegible]

หมายเหตุ : ☐ แผนการดำเนินการตามที่มาตรการฯ กำหนด (Measure Plan)

: ● การดำเนินการของโครงการ (Actual)

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยวิธี Walk-Through Survey

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปัจจุบันทางโครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อ้างอิงหนังสือ เลขที่ ทส 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 (เอกสารแนบที่ 1 ในภาคผนวกที่ 1)

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ เมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 2.2-1



การเข้าตรวจสอบมาตรการฯ ของ Third Party



## ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

### โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

วันที่ตรวจสอบ : 7 มีนาคม 2568

ผู้ตรวจสอบ : นางสาวเบญจภรณ์ หอมกลิ่น

ผู้นำตรวจสอบ : คุณชยวรรณ วิสาขะ / คุณบัญชา ปัญญาวิกิจไพศาล  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

นางสาววิศรา ชินแสน

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
1) มาตรการทั่วไป			
1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไอเวอร์ค จำกัด อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามเลขที่หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 (เอกสารแนบที่ 1 ในภาคผนวกที่ 1)	-
1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ เพื่อเฝ้าระวังปัญหาสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง และเมื่อผลการตรวจวัดได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะรีบดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว ปัจจุบันยังไม่พบปัญหาดังกล่าว	-
1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>1.4 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และมีการแก้ไขเพิ่มเติมหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการครั้งนี้เป็นรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (เอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<p>1.5 ในกรณีที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจสูงสุดตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส โดยเป็นการขยายกำลังการผลิต (ครั้งที่ 1) ยึดถือตามมาตรการที่กำหนดในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือ ทส 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 (เอกสารแนบที่ 1 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจสูงสุดอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</li> </ul>			
<p>1.6 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่มาตรการกำหนดทุก 6 เดือน โดยรายงานที่ส่งฉบับล่าสุด คือ รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 (เอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<p>1.7 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID (เอกสารแนบที่ 3 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<p>1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม พร้อมทั้งแจ้งให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการมีการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) ซึ่งหากการดำเนินการดังกล่าว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานโครงการฯ จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่	-
1.10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- จากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีแนวโน้มไม่คงที่ อย่างไรก็ตามมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	-
1.11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวซ้ำ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	-
1.12 กำหนดให้โครงการแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-start up)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการแจ้งหยุดการผลิตให้อุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบ เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown /Turnaround)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค																							
2) คุณภาพอากาศ																										
2.1 โครงการไม่มีการใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยในกลุ่มที่ต้องเผ่าระวัง (19 ชนิด)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะไม่มีการใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งระบุในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยในกลุ่มที่ต้องเผ่าระวัง (19 ชนิด)	-																							
2.2 โครงการได้รับการจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากเขตประกอบการฯ สำหรับการพัฒนาโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ประกอบด้วย ออกไซด์ของไนโตรเจน 0.039 กรัม/วินาที และฝุ่นละออง 0.024 กรัม/วินาที ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้รับการจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สำหรับการพัฒนาโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ประกอบด้วย ออกไซด์ของไนโตรเจน 0.039 กรัม/วินาที และฝุ่นละออง 0.024 กรัม/วินาที	-																							
<table><tr><th rowspan="2">อัตราการระบาย</th><th rowspan="2">ปี</th><th colspan="3">EMISSION RATE (g/s)</th></tr><tr><th>SO<sub>2</sub></th><th>NO<sub>x</sub></th><th>Particulate</th></tr><tr><td>อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ</td><td>2556</td><td>101.9553</td><td>7.5342</td><td>4.0781</td></tr><tr><td>อัตราการระบายของ EPS</td><td>2559</td><td>0</td><td>0.0390</td><td>0.024</td></tr><tr><td>อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ</td><td>2559</td><td>101.9553</td><td>7.4952</td><td>4.0541</td></tr></table>				อัตราการระบาย	ปี	EMISSION RATE (g/s)			SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	Particulate	อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2556	101.9553	7.5342	4.0781	อัตราการระบายของ EPS	2559	0	0.0390	0.024	อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2559	101.9553	7.4952	4.0541
อัตราการระบาย	ปี	EMISSION RATE (g/s)																								
		SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	Particulate																						
อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2556	101.9553	7.5342	4.0781																						
อัตราการระบายของ EPS	2559	0	0.0390	0.024																						
อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2559	101.9553	7.4952	4.0541																						
2.3 โครงการจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการให้ไม่เกินค่าควบคุม ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดมลสารที่ระบายออกจากปล่องระบาย ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (ภาพที่ 2.2-1)	-																							
1) ปล่องระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit Stack)		1) ปล่องระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit Stack)																								
- สไตรีน ต้องไม่เกิน 20 ส่วนในล้านส่วน และ 0.1678 กรัม/วินาที		- Styrene มีค่า <0.1 ppm และ <0.00105 g/s																								
- เพนเทน ต้องไม่เกิน 300 ส่วนในล้านส่วน และ 1.774 กรัม/วินาที		- Pentane มีค่า 60 ppm และ 0.43483 g/s																								
- ออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องไม่เกิน 10.6 ส่วนในล้านส่วน และ 0.039 กรัม/วินาที		- NO <sub>x</sub> มีค่า <1 ppm และ <0.00463 g/s																								
2) 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank)		2) 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank)	-																							
- สไตรีน ต้องไม่เกิน 0.378 ส่วนในล้านส่วน และ 0.00058 กรัม/วินาที		- Styrene มีค่า <0.1 ppm และ <0.00012 g/s																								
- เพนเทน ต้องไม่เกิน 185.22 ส่วนในล้านส่วน และ 0.198 กรัม/วินาที		- Pentane มีค่า 0.7 ppm และ 0.00059 g/s																								
3) 04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank)		3) 04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank)	-																							
- สไตรีน ต้องไม่เกิน 0.567 ส่วนในล้านส่วน และ 0.00135 กรัม/วินาที		- Styrene มีค่า <0.1 ppm และ <0.00027 g/s																								
- เพนเทน ต้องไม่เกิน 266.49 ส่วนในล้านส่วน และ 0.440 กรัม/วินาที		- Pentane มีค่า 4.4 ppm และ 0.00827 g/s																								
4) 07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge)		4) 07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge)	-																							
- เพนเทน ต้องไม่เกิน 674.73 ส่วนในล้านส่วน และ 0.554 กรัม/วินาที		- Pentane มีค่า 4.8 ppm และ 0.00212 g/s																								

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
2) คุณภาพอากาศ (ต่อ) 5) 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer - เพนเทน ต้องไม่เกิน 86.94 ส่วนในล้านส่วน และ 0.601 กรัม/วินาที - ฝุ่นละอองรวม (TSP) ต้องไม่เกิน 10.4 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.024 กรัม/วินาที	- พื้นที่โครงการ	5) 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer - Pentane มีค่า <0.1 ppm และ <0.00112 g/s - Particulate มีค่า 5.8 mg/m <sup>3</sup> และ 0.02211 g/s	-
6) 10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer - เพนเทน ต้องไม่เกิน 514.08 ส่วนในล้านส่วน และ 1.751 กรัม/วินาที		6) 10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer - Pentane มีค่า 97 ppm และ 0.10340 g/s	-
2.4 เมื่อพบว่าอัตราการระบายมลสารเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะต้องทำการลดกำลังการผลิต หรือปรับสภาพการดำเนินการให้มีอัตราการระบายที่ต่ำกว่าค่าที่กำหนด หากไม่สามารถดำเนินการได้ โครงการจะต้องหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องชั่วคราว เพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งการดำเนินการแล้วเสร็จ จึงสามารถเดินระบบตามปกติได้ และหลังจากแก้ไขเรียบร้อยแล้ว โครงการจะต้องส่งรายงานความผิดปกติการดำเนินการแก้ไขและผลการตรวจวัดหลังจากเดินระบบตามปกติให้สำนักงานเขตประกอบการฯ ทราบภายใน 3 วัน	- บริเวณหน่วยผลิต	- หากเกิดกรณีที่อัตราการระบายมลสารเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะต้องทำการลดกำลังการผลิต หรือปรับสภาพการดำเนินการให้มีอัตราการระบายที่ต่ำกว่าค่าที่กำหนด หากไม่สามารถดำเนินการได้โครงการจะหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องชั่วคราว เพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ จึงสามารถเดินระบบตามปกติได้ และหลังจากแก้ไขเอกสารอ้างอิงเรียบร้อยแล้ว โครงการจะต้องส่งรายงานความผิดปกติการดำเนินการแก้ไข และผลการตรวจวัดหลังจากเดินระบบตามปกติให้สำนักงานเขตประกอบการฯ ทราบ	-
2.5 กำหนดให้มีแผนบันทึกการทำงาน (Log Sheet) ของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)	- ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)	- โครงการมีการบันทึกการทำงาน (Log Sheet) ของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ทุก 2 ชั่วโมง (เอกสารแนบที่ 4 ในภาคผนวกที่ 1)	-
2.6 จัดให้มีพนักงานที่มีความชำนาญการในการซ่อมบำรุงระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานที่มีความชำนาญการในการซ่อมบำรุงระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) (เอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1)	-
2.7 ใช้ระบบการผลิตแบบปิดที่มีระบบควบคุมอัตโนมัติในการเปิด/ปิด วาล์วนิรภัย และกำหนดให้มีแผนการตรวจสอบ และดูแลรักษาระบบควบคุมอัตโนมัติดังกล่าว ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- บริเวณหน่วยผลิต	- โครงการมีการใช้ระบบการผลิตแบบปิดที่มีระบบควบคุมอัตโนมัติในการเปิด/ปิดวาล์วนิรภัย และกำหนดให้มีการตรวจสอบ ดูแลรักษาระบบควบคุมอัตโนมัติให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ (ภาพที่ 2.2-2 และเอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1)	-
2.8 จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) เช่น ซิลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว เป็นต้น สำรองไว้ให้เพียงพอ และพร้อมนำมาใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) สำรองไว้และพร้อมนำมาใช้งานตลอดเวลา (ภาพที่ 2.2-3)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>2) คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.9 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการแล้ว พร้อมทั้งมีการจัดทำ VOC Fugitive ซึ่งมีการรายงานค่าการระบายสารอินทรีย์ระเหยต่อกรรมควบคุมมลพิษทุก 6 เดือน (เอกสารแนบที่ 6 ในภาคผนวกที่ 1)	-
2.10 ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	-
2.11 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ (เอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<b>3) คุณภาพน้ำ</b> 3.1 กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ดังนี้ 1) น้ำเสียจากหน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน (น้ำปราศจากแร่ธาตุที่ใช้ในขั้นตอนการโพลีเมอไรเซชัน และน้ำล้างเม็ด) ประมาณ 230 ลูกบาศก์เมตร/วัน 2) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเครื่องจักรประมาณ 31 ลูกบาศก์เมตร/วัน 3) น้ำฝนที่อาจปนเปื้อน (น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ถังพักเม็ด และพื้นที่ถังเก็บกากเพนเทนและถังเก็บน้ำสำหรับผลิตน้ำเย็น) ประมาณ 11.85 ลูกบาศก์เมตร/15 นาทีแรก น้ำเสียจากแหล่งกำเนิดดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ซึ่งประกอบด้วย ถังกวนเร็ว (Rapid Mixing Tank) ถังกวนช้า (Slow Mixing Tank) ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) ถังกวนตะกอน (Sludge Mixing Tank) และถังทำตะกอนขึ้น (Gravity Thickener Tank) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้วจะรวบรวมไปยังบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2) ก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะนำกลับมาบำบัดซ้ำจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการกำหนดมาตรการในการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ดังนี้ 1) น้ำเสียจากหน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน (น้ำปราศจากแร่ธาตุที่ใช้ในขั้นตอนการโพลีเมอไรเซชัน และน้ำล้างเม็ด) 2) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเครื่องจักร 3) น้ำฝนปนเปื้อน (น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ถังพักเม็ด และพื้นที่ถังเก็บกากเพนเทนและถังเก็บน้ำสำหรับผลิตน้ำเย็น) ซึ่งทางโครงการได้ดำเนินการจัดการรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่บ่อรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้วจะรวบรวมไปยังบ่อรับน้ำใสก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ อย่างไรก็ตามหากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะนำกลับมาบำบัดจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป (ภาพที่ 2.2-4 ถึง 2.2-6)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>3) คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 4) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานประมาณ 3.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มีระบบเดิมอากาศก่อนระบายน้ำทิ้งที่ได้มาตรฐานลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการฯ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร หรือรวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1)	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานจะผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและมีระบบเดิมอากาศก่อนระบายน้ำทิ้งที่ได้มาตรฐานลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งหรือรวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (ภาพที่ 2.2-7 ถึง 2.2-8)	-
3.2 น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนบริเวณนอกพื้นที่การผลิตจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในโรงงาน ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการ และระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนนอกบริเวณพื้นที่การผลิตจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในโรงงานก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป (ภาพที่ 2.2-8 ถึง 2.2-9)	-
3.3 กำหนดให้มีบ่อดักไฮโดรคาร์บอน ขนาด 86.4 ลูกบาศก์เมตร ไว้สำหรับดักสารไฮโดรคาร์บอนที่หกั่วไหลออกนอกพื้นที่คันคอนกรีตรอบอาคารโพลีเมอร์โรเซชัน ซึ่งทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้สารไฮโดรคาร์บอนที่เกิดการรั่วไหลปนไปกับน้ำตามรางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการฯ โดยภายในบ่อจะมีแผ่นกั้น (Partition Sheet) สามชั้น และมีประตูกันน้ำ (Sluice Gate Valve) ที่ทางออกของบ่อไว้สำหรับปิดกรณีฉุกเฉินกั้นไม่ให้ น้ำที่ปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนไหลผ่านไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ได้จนกว่าจะมีการสูบน้ำที่ปนเปื้อนในบ่อดักไฮโดรคาร์บอนไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อดักไฮโดรคาร์บอนไว้สำหรับดักสารไฮโดรคาร์บอนที่หกั่วไหลออกนอกพื้นที่คันคอนกรีตรอบอาคารโพลีเมอร์โรเซชัน ซึ่งทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้สารไฮโดรคาร์บอนที่เกิดการรั่วไหลปนไปกับน้ำตามรางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (ภาพที่ 2.2-10)	-
3.4 โครงการจะต้องควบคุมคุณภาพน้ำเสียก่อนที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ให้เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	- ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	- โครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำเสียก่อนที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเบื้องต้น ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (ภาพที่ 2.2-6)	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>3) คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.5 กำหนดให้มีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นประจำตามแผน โดยเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี ประกอบด้วย ค่าพีเอช (pH) ซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (SS) และน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	- โครงการได้ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 เป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (ภาพที่ 2.2-6) - pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.1-7.3 - COD มีค่าอยู่ในช่วง 95-829 mg/L - TSS มีค่าอยู่ในช่วง 2.6-11.5 mg/L - Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วง <2-2 mg/L	-
3.6 กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียของโครงการไม่เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน ดังนี้ 1) หากผลตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ มีค่าของแข็งแขวนลอย (SS) หรือ ซีโอดี (COD) สูงเกินค่าควบคุมภายใน (Internal Control Range) หน่วยงาน WWT-1 จะพิจารณาความสามารถในการรองรับน้ำเสียจากภาระบรรทุกซีโอดี (COD loading) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 1,050 กิโลกรัม/วัน 2) หากเขตประกอบการฯ พิจารณาแล้วพบว่าไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ หน่วยงาน WWT-1 จะแจ้งให้โครงการหยุดการระบายน้ำเสียจากโครงการมายังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 3) โครงการจะทำการหยุดส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ทันที ทั้งนี้เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของระบบน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการก่อน	- ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	- หากกรณีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโครงการไม่เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>3) คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4) ดำเนินการแก้ไขปัญหาตามสาเหตุ โดยจะทำการตรวจสอบความใสของน้ำเสียที่เข้ามายังบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2 : WWP2) ถ้าน้ำไม่ใสจะทำการตรวจสอบผ้ากรองของเครื่องอัดตะกอน (Filter Press) ว่าขาดหรือไม่ ถ้าขาดให้หยุดระบบเพื่อทำการเปลี่ยนผ้ากรองใหม่ให้เรียบร้อยก่อนเดินระบบต่อไป และในกรณีที่น้ำในบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2 : WWP2) ขุ่น ให้ทำการสูบน้ำในบ่อพักน้ำเสียกลับเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1) ของโครงการใหม่ เพื่อนำไปบำบัดซ้ำอีกครั้ง โดยจะดำเนินการจนกว่าน้ำในบ่อพักน้ำเสียจะใสตามปกติ</p> <p>5) เมื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาลงแล้ว ก่อนที่จะส่งน้ำไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯใหม่ โครงการจะแจ้งหน่วยงาน WWT-1 ทราบก่อน ทั้งนี้เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ส่งไปบำบัดอีกครั้งว่าผ่านเกณฑ์ควบคุมของเขตประกอบการฯหรือไม่</p> <p>6) หากยังไม่สามารถบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของเขตประกอบการฯ ได้ โครงการจะลดอัตราการผลิตของหน่วยต่างๆ หลังหน่วยทำปฏิริยาโพลีเมอไรเซชัน (Downstream) เพื่อลดปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น และส่งน้ำเสียไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>			
3.7 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัด (เอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1)	-
3.8 จัดให้มีพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการตามแผนบำรุงรักษา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการตามแผนการบำรุงรักษา (เอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>4) กากของเสีย</b> <b>4.1 กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานเกิดขึ้นประมาณ 25.2 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 1 ของโครงการก่อนจัดส่งให้ผู้ประกอบการเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นรับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานจะถูกรวบรวมไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมไว้บริเวณจัดเก็บขยะมูลฝอยของโครงการ ก่อนส่งกำจัดส่งให้บริษัทรับไปกำจัดต่อไป (ภาพที่ 2.2-11 ถึง 2.2-12 และเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- บรรจุก้นที่ที่ใช้แล้ว เช่น ถุงจัมโบ้ที่ใช้แล้ว (Used Jumbo Bag) กล่องกระดาษ และกระดาษชำระ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 15.0 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 1 ของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมถุงพลาสติกและถุงจัมโบ้ที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้แล้วรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการ	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถุงกรองฝุ่น (Filter Bag) เกิดขึ้นประมาณ 0.5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 1 ของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ถุงกรองฝุ่นจะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ภาพที่ 2.2-11)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- เศษไม้ซากรุด เกิดขึ้นประมาณ 18.8 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 1 ของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- เศษไม้ซากรุดจะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ภาพที่ 2.2-11)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฉนวนกันความร้อน เกิดขึ้นประมาณ 4.8 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 2 ของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ฉนวนกันความร้อนจะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ภาพที่ 2.2-11)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- เศษเหล็กและสังกะสี เช่น สังกะสี เศษเหล็ก และเหล็กหนา เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 40 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 2 ของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- เศษเหล็กและสังกะสีจะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (เอกสารแนบที่ 9 และ 10 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>4) กากของเสีย (ต่อ)</b> <b>4.2 กากของเสียอันตราย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี เช่น เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 8.8 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมีจะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งกำจัดให้บริษัทรับไปกำจัดต่อไป (ภาพที่ 2.2-11 และเอกสารแนบที่ 9 และ 10 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาชนะบรรจุปนเปื้อน เช่น ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี ถังโลหะ ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังกระต่ายปนเปื้อน พลาสติกเกลลอน 25, 30 ลิตร และภาชนะบรรจุสารเคมีต่าง เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 42.5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมีถังโลหะ ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังกระต่ายปนเปื้อน พลาสติก เกลลอน ภาชนะบรรจุสารเคมีต่าง ถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งกำจัดให้บริษัทรับไปกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ภาพที่ 2.2-11 ถึง 2.2-12 และเอกสารแนบที่ 9 และ 10 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Intermediate Polymer เกิดขึ้นประมาณ 4.4 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- Intermediate Polymer จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร ไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ภาพที่ 2.2-11 และเอกสารแนบที่ 9 และ 10 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลอดไฟเสื่อมสภาพเกิดขึ้นประมาณ 0.3 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- หลอดไฟเสื่อมสภาพที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ภาพที่ 2.2-11 ถึง 2.2-12 และเอกสารแนบที่ 9 และ 10 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<b>4.3</b> บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายของโครงการจะมีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันโดยรอบพื้นที่ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก กรณีที่มีการทรวีโหลกากของเสียจะถูกจัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมาทำการขนย้าย เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีบริเวณพื้นที่เก็บกากของเสียอันตราย โดยมีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันโดยรอบพื้นที่ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก และหากมีการทรวีโหลกากของเสียจะถูกจัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมาทำการขนย้าย เพื่อนำไปกำจัดต่อไป (ภาพที่ 2.2-11)	-
<b>4.4</b> กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อเป็นช่องทางควบคุมการขนส่งไปยังบริษัทรับกำจัด และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการได้ทำการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ (ภาพที่ 2.2-13)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
4) กากของเสีย (ต่อ) 4.5 วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (เอกสารแนบที่ 9 ถึงเอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1)	-
4.6 รวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกให้โดยหน่วยงานรับกำจัด และสำเนาแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และต้องเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 1 ปี เพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามแบบกอก.2 และสำเนาแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และเก็บรักษาไว้เพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้ (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1)	-
4.7 กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด (เอกสารแนบที่ 11 และ 12 ในภาคผนวกที่ 1)	-
4.8 นำหลักการ 3R มาใช้ในการลดปริมาณกากของเสียของโครงการที่ต้องนำไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหลัก 3R มาใช้ในการลดปริมาณกากของเสียของโครงการที่ต้องนำไปกำจัด เช่น การนำถุงจัมโบ้กลับมาใช้ เป็นต้น	-
4.9 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมการทำงานของระบบการจัดการมลพิษ (เอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1)	-
4.10 รมรงศ์ให้มีการคัดแยกขยะที่สามารถนำไปใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ เศษเหล็ก เป็นต้น โดยรวบรวมจำหน่ายแก่ผู้รับซื้อ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องจัดเก็บ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการรณรงค์คัดแยกขยะที่สามารถนำไปใช้ใหม่ได้ โดยรวบรวมจำหน่ายแก่ผู้รับซื้อ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องกำจัดโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน (ภาพที่ 2.2-12 และเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1)	-
4.11 จัดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด	- โครงการมีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด (เอกสารแนบที่ 13 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>5) เสียง</b>			
5.1 จัดให้มีห้องควบคุมอุปกรณ์/เครื่องจักร (Control Room) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมอุปกรณ์เครื่องจักร (Control Room) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน (ภาพที่ 2.2-14)	-
5.2 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอ และกำหนดเขตการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง และกำหนดเขตใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง รวมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ภาพที่ 2.2-14 ถึง 2.2-17)	-
5.3 ควบคุมระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากเครื่องจักรที่มีการติดตั้งเพิ่ม เช่น การใช้วัสดุบุรอง หรือการติดตั้งฝาครอบเครื่องจักร เป็นต้น ทั้งนี้หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน (TWA) ไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีห้องครอบเครื่องจักรเพื่อควบคุมระดับเสียงดัง ทั้งนี้ได้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังจะมีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง ไม่เกิน 1 ชั่วโมง อย่างไรก็ตามโครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังทุกครั้ง (ภาพที่ 2.2-14 ถึง 2.2-18)	-
5.4 จัดให้มีการรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตามแผนการบำรุงรักษาและคู่มือการใช้งานในเชิงป้องกัน เพื่อลดโอกาสการเกิดเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อลดโอกาสการเกิดเสียงดังเกิน เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร (เอกสารแนบที่ 5 และ 35 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<b>6) การคมนาคมขนส่ง</b>			
6.1 จัดอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ และทำการอบรมซ้ำ (Retraining) ในเชิงป้องกันทุก 5 ปี และตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ตามคู่มือการใช้งานทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ และตรวจเช็คสภาพรถโฟล์คลิฟท์ตามคู่มือการใช้งานทุกครั้งก่อนใช้งาน (เอกสารแนบที่ 14 และ 15 ในภาคผนวกที่ 1)	-
6.2 กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถโฟล์คลิฟท์ของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งาน	-
6.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน และมีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ระหว่างเวลา 07.30-08.30 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าผลกระทบด้านการจราจรชุมชน	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- โครงการมีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่ง โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 07.30-08.30 น. และ 16.30-17.30 น. และมีการจราจรหนาแน่น รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆในกรณีที่พบว่าผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
6) การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 6.4 หลีกเลียงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 ช่วงที่ผ่านเทศบาลนครระยอง เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรชุมชน	- ทางหลวงหมายเลข 3 ช่วงที่ผ่านเทศบาลนครระยองรวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่ใช้ในการขนส่งที่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจร	- โครงการมีการหลีกเลียงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 ช่วงที่ผ่านเทศบาลนครระยอง เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	-
6.5 คัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ (ภาพที่ 2.2-13)	-
6.6 ควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกสารเคมีให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกสารเคมีให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด (เอกสารแนบที่ 16 ในภาคผนวกที่ 1)	-
6.7 ติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออก พื้นที่เขตการผลิตของเขตประกอบการฯ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและภายในเขตประกอบการฯ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์ เช่น สัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่เขตผลิต ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการและเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (ภาพที่ 2.2-19 ถึง 2.2-20)	-
6.8 จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถ เกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่งการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร (เอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 1)	-
6.9 จำกัดความเร็วของรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมีและรถของพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่กำหนดให้ใช้ความเร็วภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ ส่วนบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการและภายในเขตประกอบการฯ	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมี และรถของพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีที่กำหนดให้ใช้ความเร็วภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในบริเวณพื้นที่โครงการและเขตประกอบการฯ ส่วนบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และให้ปฏิบัติตามกฎจราจร (ภาพที่ 2.2-19)	-
6.10 รถบรรทุกสารเคมี ต้องมีป้าย/ข้อความเตือน และระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) ที่ขนส่ง พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบริษัทผู้รับขนส่งและบริษัทฯ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถบรรทุกสารเคมี	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกสารเคมีต้องมีป้ายระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุกและวิธีปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เอกสารกำกับขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตราย หรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) ที่ขนส่ง พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบริษัทผู้รับขนส่ง และบริษัทฯ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ (ภาพที่ 2.2-21 และเอกสารแนบที่ 18 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>6) การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> 6.11 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- โครงการกำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (เอกสารแนบที่ 19 และ 20 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<b>7) สภาพเศรษฐกิจและสังคม</b> 7.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการพิจารณาแรงงานท้องถิ่นตามความเหมาะสมกับตำแหน่ง เพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และช่วยให้คนท้องถิ่นมีงานทำ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นจำนวน 19 คน จากทั้งหมด 35 คน (ภาพที่ 2.2-22 และเอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1)	-
7.2 จัดให้มีกิจกรรมให้ชุมชนใกล้เคียงและประชาชนทั่วไป และการประชาสัมพันธ์โครงการได้แก่ กิจกรรมให้ความรู้ กิจกรรมเพื่อสังคม กิจกรรมส่งเสริมธุรกิจชุมชน นโยบายสร้างคุณภาพชีวิต หรือสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเกี่ยวข้องกับธุรกิจของโรงงาน เป็นต้น เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมธุรกิจชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น การต้อนรับคณะเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก, สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568, กิจกรรมเก็บขยะริมชายหาด, กิจกรรมพัฒนาโรงเรียน, กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่, การจัดกิจกรรมหัวใจอาสาไออาร์พีซี, กิจกรรมไออาร์พีซีเปิดเวทีสานเสวนา CSR DIW เพื่อชุมชน เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 22 และ 23 ในภาคผนวกที่ 1)	-
7.3 จัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร (CSR) โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมกิจกรรมชุมชนและจัดให้มีกิจกรรมช่วยเหลือสังคมตามแผน CSR ประจำปี เช่น การมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนของชุมชน โครงการหน่วยแพทย์ตรวจรักษา เป็นต้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการจัดกิจกรรมช่วยเหลือสังคม เช่น กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ และการจัดกิจกรรมหัวใจอาสาไออาร์พีซี เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 22 และ 23 ในภาคผนวกที่ 1)	-
7.4 สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- หน่วยงานการศึกษาในพื้นที่	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมธุรกิจชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น การต้อนรับคณะเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก, สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568, กิจกรรมเก็บขยะริมชายหาด, กิจกรรมพัฒนาโรงเรียน, กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่, การจัดกิจกรรมหัวใจอาสาไออาร์พีซี, กิจกรรมไออาร์พีซีเปิดเวทีสานเสวนา CSR DIW เพื่อชุมชน เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 22 และ 23 ในภาคผนวกที่ 1)	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>7) สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</p> <p>7.5 เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และตามแผนของเขตประกอบการฯ หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ ไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการให้ชุมชนทราบ และได้เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชน หน่วยงานของรัฐ หรือหน่วยงานภายนอกที่มีความสนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อม (เอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<p>7.6 เนื่องจากโครงการตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ดังนั้น เพื่อเปิดโอกาสให้ประชาชนเข้ามามีส่วนร่วมและมีประสิทธิภาพในการทำงาน จึงให้โครงการร่วมกับเขตประกอบการฯ จัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง (คพอ.) หรือคณะกรรมการพหุภาคี เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแลตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน มีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และชดเชยเยียวยา</p> <p>ทั้งนี้คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม (คพอ.) ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนภาคราชการ และตัวแทนภาคเอกชน โดยมีสัดส่วนผู้แทนชุมชนที่ไม่มีตำแหน่งบริหาร หรือตำแหน่งในชุมชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบคณะทำงานฯ ในระยะต้น กำหนดวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการมีบทบาทหน้าที่ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินโครงการฯ / กลุ่มบริษัท</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล และเพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ (เอกสารแนบที่ 24 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>7) สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น</li> <li>- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯตามความเหมาะสม</li> <li>- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชน และชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้นระยะยาว และแบบชั่วคราวให้เหมาะสมกับชุมชน</li> <li>- พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินการของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงานภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม</li> </ul> <p>องค์ประชุมและคณะกรรมการฯ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์</p>			
<p>7.7 จัดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและแจ้งตอบเรื่องร้องเรียนทั้งจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก โดยกำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยสามารถติดต่อได้ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 0 3880 2560, 1800 800 008 การส่งจดหมายโทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนในพื้นที่ศึกษา</p>	<p>- โครงการมีการจัดทำผังขั้นตอนการจัดการและแจ้งตอบเรื่องร้องเรียนจากทั้งภายในและการร้องเรียนจากภายนอก โดยกำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยสามารถติดต่อได้ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 0 3880 2560, 1800 800 008 การส่งจดหมายโทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ (เอกสารแนบที่ 25 ในภาคผนวกที่ 1)</p>	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป</b> 8.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อดำเนินการในเรื่องต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย</li> <li>- กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับ และกาปฏิบัติตามอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> <li>- ควบคุมดูแลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> <li>- วิเคราะห์สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อดำเนินการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับ และการปฏิบัติตามอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ควบคุมดูแลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย และวิเคราะห์สอบสวนสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น (เอกสารแนบที่ 26 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.2 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยโดยตรง โดยทำงานเต็มเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน รับผิดชอบงานด้านความปลอดภัย (เอกสารแนบที่ 27 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.3 กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาลักษณะแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทุกปี ทั้งนี้เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาลักษณะ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 กับกระทรวงแรงงานทราบ เมื่อหมวด 4 มาตรา 2 มีข้อกำหนดที่ชัดเจน	-
8.4 จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และประกาศให้ทราบโดยทั่วถึงกัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และประกาศให้โดยทั่วถึงกัน (เอกสารแนบที่ 28 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.5 จัดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี รวมทั้งทบทวนทุกปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี และดำเนินการตามแผนที่กำหนด (เอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.6 จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น (ภาพที่ 2.2-22 และเอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.7 กำหนดให้มีแผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่างๆ เช่น การจัดงานสัปดาห์ความปลอดภัย โครงการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่างๆ (ภาพที่ 2.2-23 และเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.8 จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรมของโครงการในเรื่องต่างๆ ดังนี้ 1) ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต 2) ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี เสียง ความร้อน 3) แนะนำวิธีการใช้ที่ถูกต้อง รวมทั้งการเก็บและดูแลรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับงาน 4) การดับเพลิง และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง 5) การปฐมพยาบาล 6) การปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่จะเกิดขึ้น เช่น เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารที่สูง ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน และการเขียนแผนฉุกเฉิน (Pre-Emergency Plan) เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.9 จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะงานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองฝุ่นละออง เป็นต้น โดยให้เป็นไปตามระเบียบวิธีปฏิบัติ (Safety Procedure) ที่กำหนดไว้ และควบคุมให้มีการสวมในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน และควบคุมให้สวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนด (ภาพที่ 2.2-24)	-
8.10 จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยของบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานตลอดเวลา (เอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.11 จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง อบรมเรื่องความสำคัญของการได้ยินและความปลอดภัยในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังให้กับพนักงาน และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Progress) ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน (เอกสารแนบที่ 33 และ 34 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.12 กำกับดูแลให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดเวลา พร้อมทั้งจัดให้มีการสับเปลี่ยนการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และ/หรือลดชั่วโมงการทำงานของพนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่ทำให้เกิดเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ภาพที่ 2.2-14 ถึง 2.2-16)	-
8.13 ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องมือ และเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้งานให้อยู่ในสภาพดีตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้งานให้อยู่ในสภาพที่ดีตามระยะเวลาที่กำหนด (เอกสารแนบที่ 35 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.14 จัดให้มีอ่างล้างตาและล้างตัวฉุกเฉิน บริเวณกระบวนการผลิตให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง พร้อมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการติดตั้งอ่างล้างตาและล้างตัวฉุกเฉินบริเวณกระบวนการผลิต และกำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอ่างล้างตา และล้างตัวฉุกเฉินทุกจุดตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา โดยจะทำการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง (ภาพที่ 2.2-29 และเอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p><b>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b></p> <p>8.15 ออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องโดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณรอบพื้นที่โรงงานทั้งภายในและภายนอกอาคาร โดยมีรายละเอียด ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Gas Detector จำนวน 14 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชันหน่วยเคลือบผิวและหน่วยบรรจุ โดยเลือกใช้ค่าขีดจำกัดล่างของการระเบิด (Lower Explosive Limit : LEL) ของก๊าซมีเทนในการเฝ้าระวังและแจ้งสัญญาณเตือนภัยไปที่ห้องควบคุมส่วนกลาง หากตรวจพบการรั่วไหล โดยจะมีการแจ้งเตือน 2 ระดับ เมื่อ Gas Detector แจ้งเตือนที่ 20% LEL โครงการจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบหาสาเหตุพร้อมด้วย Portable Gas Detector เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที และเมื่อแจ้งเตือนที่ 40% LEL โครงการจะแจ้งเตือนเพื่อเตรียมการอพยพก่อนส่ง Shift Supervisor เข้าตรวจสอบหาสาเหตุต่อไป</li> <li>2) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Sprinkler) จำนวน 319 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชัน และหน่วยบรรจุ</li> <li>3) อุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน จำนวน 29 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยการทำให้แห้ง หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ</li> <li>4) อุปกรณ์ตรวจจับควัน จำนวน 22 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า ห้องเก็บถังน้ำยาโฟม ห้องควบคุมการผลิต ห้องเก็บตู้ควบคุมการผลิต และห้องเตรียมสารเคมีโพลีเมโรไลเซชัน</li> <li>5) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน จำนวน 42 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชัน</li> <li>6) Wall Hydrant มีจำนวน 13 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยการทำให้แห้ง หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการได้มีการออกแบบระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณพื้นที่โรงงานทั้งภายในและภายนอกอาคาร ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gas Detector</li> <li>• ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง</li> <li>• อุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจจับควัน</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน</li> <li>• Wall Hydrant</li> <li>• Foam Hydrant</li> <li>• Emergency Stop Push Button</li> <li>• ถังดับเพลิงมือถือชนิดเคมีแห้ง ขนาด 12 กิโลกรัม</li> <li>• ถังดับเพลิงมือถือพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์</li> <li>• ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด 6 กิโลกรัม</li> </ul> <p>(ภาพที่ 2.2-25 และเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1)</p>	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></p> <p>7) Foam Hydrant มีจำนวน 5 ชุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชัน และหน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด</p> <p>8) Emergency Stop Push Botton มีจำนวน 22 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยการทำให้แห้ง หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ</p> <p>9) ถังดับเพลิงมือถือชนิดเคมีแห้ง ขนาด 12 กิโลกรัม จำนวน 39 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรไลเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยทำให้แห้ง หน่วยเคลือบผิว หน่วยบรรจุ ห้องควบคุมการผลิต และระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)</p> <p>10) ถังดับเพลิงมือถือพร้อมหัวฉีดชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ขนาด 50 กิโลกรัม มีจำนวน 1 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ ลานบ่อดักไฮโดรคาร์บอน</p> <p>11) ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด 6 กิโลกรัม จำนวน 11 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยโพลีเมโรไลเซชัน ห้องควบคุมการผลิต ห้องเก็บตู้ควบคุมการผลิต ห้องลิฟท์ หน่วยบรรจุ และห้องควบคุมระบบไฟฟ้า</p>			
<p>8.16 โครงการใช้น้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับเขตประกอบการฯ มีการจัดสรรน้ำสำหรับดับเพลิงให้กับโครงการ ดังนี้</p> <p>1) ถังเก็บน้ำขนาด 25,000 ลบ.ม. จำนวน 4 ถัง มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจำนวน 6 ชุด ได้แก่ เครื่องสูบน้ำไฟฟ้า ขนาด 9 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด ขนาด 280 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และเครื่องสูบน้ำดีเซล ขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด</p> <p>2) ถังเก็บน้ำบริเวณอาคารคลังสินค้า (WH40) ขนาด 1,050 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง สูบด้วยเครื่องสูบน้ำไฟฟ้า ขนาด 300 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด</p> <p>3) น้ำทะเล สูบด้วยเครื่องไฟฟ้า จำนวน 6 ชุด แต่ละชุดมีอัตราการสูบ 450 ลบ.ม./ชม.</p>	- เขตประกอบการฯ	- โครงการมีการใช้น้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยมีการจัดสรรสำหรับน้ำดับเพลิงให้กับโครงการ (ภาพที่ 2.2-26 ถึง 2.2-27)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p><b>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b></p> <p><b>แผนฉุกเฉิน</b></p> <p>8.17 จัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินของโครงการ และแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ ครอบคลุมแผนฉุกเฉิน กรณีไฟไหม้และกรณีสารเคมีรั่วไหล ซึ่งได้จัดเตรียมความพร้อมในกรณีที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น โดยแบ่งออกเป็น 4 ระดับ คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับ 1 : เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ และสามารถควบคุมได้ โดยบุคลากรและอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ หรือทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และอุปกรณ์สนับสนุนบางส่วนจากส่วนกลาง</li> <li>- ระดับที่ 2 : เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ซึ่งผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC) ในขณะนั้นพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่รุนแรง ไม่สามารถควบคุมได้ โดยพื้นที่ ต้องได้รับความช่วยเหลือจากทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และอุปกรณ์สนับสนุนจากส่วนกลางเต็มรูปแบบ</li> <li>- ระดับ 3 : เหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้ โดยทรัพยากรของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกของภาครัฐระดับท้องถิ่น/อำเภอ และจังหวัด รวมถึงเอกชน เช่น กลุ่มบริษัทในเครือ ปตท., กลุ่ม EMAG เป็นต้น</li> <li>- ระดับ 4 : (เหตุฉุกเฉินระดับประเทศ/ต่างประเทศ) เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้ โดยทรัพยากรของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกประเทศ/ต่างประเทศโดยมีผังขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินและการประสานงาน/การสื่อสารทุกโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ ทั้งนี้กำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ส่วนระดับ 3, 4 ขึ้นอยู่กับความพร้อมของหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการและเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยครอบคลุมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้และกรณีสารเคมีรั่วไหล รวมทั้งดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวเป็นประจำ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 26 มีนาคม และ 3 มิถุนายน 2568 (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)</p>	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</b> 8.18 จัดให้มีแผนการติดต่อสื่อสารภายในเขตประกอบการฯ และการสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการ และเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี มีแผนปฏิบัติการโดยครอบคลุมแผนการติดต่อสื่อสาร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.19 การประสานงานกับชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะประสานไปยังผู้นำชุมชน โดยผู้นำชุมชนซึ่งเป็นผู้ที่ได้รับรายงานสถานการณ์จะเป็นผู้พิจารณาถึงความจำเป็นในการเข้าสู่แผนอพยพชุมชนของตนเองต่อไป โดยประสานงานกับนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หรือนายอำเภอ หรือผู้ว่าราชการจังหวัด ซึ่งจะทำให้หน้าที่เป็นผู้มีอำนาจในการสั่งการสูงสุด ทั้งนี้สามารถพิจารณาได้จากความรุนแรงของสถานการณ์ที่ได้รับรายงาน รวมทั้งทิศทางลมที่จะส่งผลกระทบได้ หากผู้นำชุมชนสั่งการให้เข้าสู่แผนอพยพชุมชนแล้ว จะมีการดำเนินการตามแผนที่ชุมชนได้ร่วมกันกำหนดไว้ตามลำดับต่อไป	- พื้นที่โครงการและชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	- โครงการได้มีการประสานงานกับชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะประสานไปยังผู้นำชุมชน โดยผู้นำชุมชนซึ่งเป็นผู้ที่ได้รับรายงานสถานการณ์จะเป็นผู้พิจารณาถึงความจำเป็นในการเข้าสู่แผนอพยพชุมชนของตนเองต่อไป โดยประสานงานกับนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหรือนายอำเภอ หรือผู้ว่าราชการจังหวัด ทั้งนี้สามารถพิจารณาได้จากความรุนแรงของสถานการณ์ที่ได้รับรายงานร่วมกับทิศทางลมที่จะส่งผลกระทบได้หากผู้นำชุมชนสั่งการให้เข้าสู่แผนอพยพชุมชนแล้วจะมีการดำเนินการตามแผนที่ชุมชนได้ร่วมกันกำหนดไว้ตามลำดับต่อไป (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.20 ช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ประกอบด้วย 1) โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ เพื่อให้ประชาสัมพันธ์ทางหอกระจายข่าว 2) SMS แจ้งผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และกลุ่มเครือข่ายใช้รถกระจายเสียงบริษัทฯ ให้ข้อมูลในพื้นที่ใกล้เคียง และพื้นที่โดยรอบ	- พื้นที่โครงการและชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	- โครงการได้จัดให้มีช่องทางการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ประกอบด้วย โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ SMS แจ้งผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กลุ่มเครือข่าย และรถกระจายเสียงของบริษัท (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-
8.21 กำหนดให้มีการจัดทำแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยจัดตั้งคณะกรรมการในการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการและเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีมีแผนปฏิบัติการ โดยครอบคลุมแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้หากมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นภายในโครงการจะมีการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันในการเกิดเหตุซ้ำ โดยมีคณะกรรมการในการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</b> 8.22 กำหนดให้มีมาตรการชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ ดังนี้ 1) ให้มีการชดเชยเบื้องต้น โดยจัดสรรเงินสำรองพร้อมจ่ายได้ทันทีต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับร่างกายและชีวิตของพนักงานและประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น 2) จัดทำกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน รวมถึงบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ โดยพิจารณาจ่ายตามสภาพความเสียหายของผู้ประสบเหตุ	- พื้นที่โครงการและชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	- โครงการกำหนดให้มีมาตรการชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยให้มีการชดเชยเบื้องต้น และจัดสรรเงินสำรองพร้อมจ่ายได้ทันทีต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับร่างกาย และชีวิตของพนักงาน และประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดทำกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน รวมถึงบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ (เอกสารแนบที่ 39 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<b>9) อันตรายเป็น</b> <b>ด้านอันตรายเป็น</b> 9.1 จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้อุปกรณ์เดือน-ชีวิต มีประสิทธิภาพในการทำงานที่ดีตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกันและมีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เดือน-ชีวิต ให้มีประสิทธิภาพในการทำงานตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ (เอกสารแนบที่ 5 และ 35 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.2 ทำการติดป้ายรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีป้ายรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ภาพที่ 2.2-28)	-
9.3 จัดให้มีแผนการอบรมพนักงานให้เข้าใจและเข้าใจขั้นตอน/วิธีการลดอันตรายและป้องกันต่างๆ สำหรับการควบคุมการผลิตก่อนที่จะดำเนินการจริง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนการอบรมพนักงานให้เข้าใจขั้นตอนวิธีการลดอันตรายและป้องกัน สำหรับการควบคุมการผลิตก่อนที่จะดำเนินการจริง (เอกสารแนบที่ 29 และ 31 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.4 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว (เอกสารแนบที่ 40 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านอันตรายร้ายแรงทั่วไป (ต่อ)</b>			
9.5 จัดทำประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และได้รับการพิจารณาอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว (เอกสารแนบที่ 40 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.6 จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีอุบัติเหตุ/สารเคมีรั่วไหล เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีอุบัติเหตุ/สารเคมีรั่วไหล เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.7 กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของ Emergency Shower and Eye Wash ทุกจุดตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของ Emergency Shower and Eye Wash ทุกจุดตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา โดยจะทำการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง (ภาพที่ 2.2-29 และเอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.8 กำหนดให้มีการสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Gas Detector อุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Gas Detector และอุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 41 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.9 กำหนดให้มีระเบียบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยมีการควบคุมงานในลักษณะดังต่อไปนี้ 1) งานที่ใช้สิ่งมีประกายไฟ (Hot Work) 2) การทำงานธรรมดา (Cold Work) 3) การทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry) 4) การขนย้ายของเสียอันตราย (Hazardous Waste Transportation) 5) การนำรถยนต์เข้าเขตควบคุมประกายไฟ (Vehicle Entry to Battery Limit)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีระเบียบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (เอกสารแนบที่ 42 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.10 จัดให้มีบุคลากรสำหรับเตรียมระบบผจญเพลิง และจัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย ตลอดจนมาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบุคลากรสำหรับเตรียมระบบผจญเพลิง และจัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงาน แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย ตลอดจนมาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านอันตรายร้ายแรงทั่วไป (ต่อ)</b> 9.11 จัดให้มีระบบฐานข้อมูลเกี่ยวกับการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมี การฝึกซ้อมการผจญเพลิง การตรวจสอบจุดบกพร่องทั้งระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิต และประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบฐานข้อมูลเกี่ยวกับการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมี การฝึกซ้อมการผจญเพลิง การตรวจสอบจุดบกพร่องทั้งระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิต และประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.12 มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่เป็นภาษาไทย โดยเป็นแผนที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ก๊าซรั่วไหล สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยจัดทำแผนครอบคลุมสถานการณ์ต่างๆ เช่น อุบัติเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด สารเคมีรั่วไหล และมีการตรวจสอบและปรับปรุงเป็นประจำ ซึ่งหากมีการแก้ไขปรับปรุงข้อมูลโครงการจะมีการสื่อสารไปยังพนักงานทุกคนให้ทราบ (เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1)	-
<b>ด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิต</b> 9.13 ในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมปฏิกิริยาได้ที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส โครงการจะมีแนวทางดำเนินงาน ดังนี้ 1) เติมนิโตรเจนเหลวเพื่อควบคุมให้โพลีเมอร์กลับมาอยู่ในสภาพสารแขวนลอย 2) หากเติมนิโตรเจนเหลวแล้วไม่สามารถควบคุมโพลีเมอร์กลับมาอยู่ในสภาพแขวนลอยได้ โครงการจะทำการเติมนิโตรเจนเหลว (PVA) ลงไป เพื่อให้โพลีเมอร์สามารถกลับมาอยู่ในสภาพที่แขวนลอยอยู่ในน้ำได้ตามปกติ 3) ในกรณีที่โพลีเมอร์ติดกับน้ำยังคงแยกชั้นกันอยู่ มีลักษณะเหนียวข้น ไม่สามารถกลับมาเป็นหยดโพลีเมอร์ได้เหมือนเดิม โครงการจะเติมนิโตรเจนเหลว (CaCO <sub>3</sub> ) ลงไปถึงปฏิกิริยา เพื่อยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์เชน และทำการลดอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาจาก 90 องศาเซลเซียส จนถึง 35 องศาเซลเซียส โดยใช้ น้ำหล่อเย็น (Cooling Water) และน้ำเย็น (Chilled Water) รอให้โพลีเมอร์แข็งตัว 4) ใช้ไนโตรเจนไล่สารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ไม่ทำปฏิกิริยาภายในถังออกสู่ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ส่วนโพลีเมอร์ที่แข็งตัวอยู่ภายในถังปฏิกิริยาจะใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง (มากกว่า 1,000 บาร์เกจ) ตัดโพลีเมอร์ออกเป็นชิ้นๆ เพื่อจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมปฏิกิริยาได้ที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส โครงการจะมีแนวทางดำเนินงานตามมาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> 9.14 ในกรณีที่เกิดไฟฟ้าดับ ณ อุมหมุมิ 120 องศาเซลเซียส โครงการจะทำการลดอุณหภูมิของถังปฏิกริยาหลงเหลือ 35 องศาเซลเซียส โดยใช้น้ำหล่อเย็น (Cooling Water) และน้ำเย็น (Chilled Water) ร่วมกัน จากนั้นรอให้โพลิสไตรีนแข็งตัวอยู่ในถังปฏิกริยา และใช้ไนโตรเจนไล่สารอินทรีย์ระเหยง่ายภายในถังปฏิกริยาเข้าสู่ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่เกิดไฟฟ้าดับ ณ ห้องอุมหมุมิ 120 องศาเซลเซียส โครงการจะทำการลดอุณหภูมิของถังปฏิกริยาหลงเหลือ 35 องศาเซลเซียส ตามมาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น	-
9.15 สอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ พร้อมทั้งสายส่งสัญญาณ สายไฟ และทำความสะอาดตามข้อต่อต่างๆ ในเชิงป้องกันเป็นประจำทุกปีตามแผนงานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- มีการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ พร้อมทั้งสายส่งสัญญาณ สายไฟ และทำความสะอาดตามข้อต่อต่างๆ ในเชิงป้องกันเป็นประจำทุกปีตามแผนงานที่กำหนด (เอกสารแนบที่ 5 และ 35 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.16 ควบคุมการทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามโดยครบถ้วน ถูกต้อง ทั้งกรณีการผลิตตามปกติ และเมื่อเกิดปัญหาหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตาม เช่น ระเบียบการขออนุญาตเข้าทำงาน เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 43 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.17 กำหนดให้มีการจัดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ได้แก่ ความดัน อุณหภูมิ และระดับสารในถังปฏิกริยาในระบบเอกสารจากระบบฐานข้อมูลของระบบ DCS ที่สามารถแสดงค่าแนวโน้มสถานะต่างๆ ซึ่งสามารถนำข้อมูลไปใช้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน โดยให้ทำการบันทึกโดยพนักงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ในระบบเอกสารจากระบบฐานข้อมูลของระบบ DCS เพื่อแสดงค่าแนวโน้มในสถานะต่างๆ ซึ่งสามารถนำข้อมูลไปใช้ให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน (เอกสารแนบที่ 44 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.18 กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น วาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) วาล์วฉุกเฉิน (Emergency Valve) วาล์วแยก (Isolating Valve) เป็นต้น ตามแผนที่กำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น วาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) เป็นต้น ตามแผนที่กำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา (เอกสารแนบที่ 5 และ 35 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง</b>			
9.19 จัดให้มีแหล่งน้ำฉุกเฉิน (Water Plant Emergency ; WPE) เพื่อใช้ในการควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ในกรณีระบบ Cooling ที่รับมาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเกิดขัดข้อง เพื่อความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแหล่งน้ำฉุกเฉิน (Water Plant Emergency ; WPE) เพื่อใช้ในการใช้ควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ในกรณีระบบ Cooling ที่รับมาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (ภาพที่ 2.2-32)	-
9.20 มีการจัดวางท่อในพื้นที่เฉพาะที่มีความเหมาะสมห่างจากพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดความเสียหายจากแรงกระแทก มีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบท่อให้มีผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัว อันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิหรือน้ำหนักจากตัวท่อ	- พื้นที่โครงการและบริเวณท่อขนส่งของโครงการ	- โครงการจัดวางท่อส่งในพื้นที่เฉพาะและอยู่ห่างจากพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดความเสียหายจากแรงกระแทก มีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบท่อ มีให้มีผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัวอันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ หรือน้ำหนักจากตัวท่อ (ภาพที่ 2.2-30)	-
9.21 มีมาตรการป้องกันการกัดกร่อนของท่อตาม Standard Code ASME Section IX เช่น วิธี Non-metallic Coating และ Metallic Coating เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและบริเวณท่อขนส่งของโครงการ	- มีมาตรการป้องกันการกัดกร่อนของท่อตาม Standard Code ASME Section IX เช่น วิธี Non-metallic Coating และ Metallic Coating เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 45 ในภาคผนวกที่ 1)	-
9.22 กำหนดให้มีวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการตัดแยกระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการและบริเวณท่อขนส่งของโครงการ	- โครงการมีวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการตัดแยกระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-
9.23 กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับท่อขนส่งวัตถุดิบและท่อไอน์โตรเจน	- พื้นที่โครงการและบริเวณท่อขนส่งของโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับท่อขนส่งวัตถุดิบและท่อไอน์โตรเจน (เอกสารแนบที่ 5 และ 35 ในภาคผนวกที่ 1)	-

## ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค																		
<p>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p><u>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง (ต่อ)</u></p> <p>9.24 กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลเส้นท่อที่อยู่ระหว่างการใช้งาน โดยแบ่งประเภทการตรวจสอบออกเป็น 3 ประเภท คือ การตรวจสอบภายนอก (External Inspection) การตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) และการตรวจสอบระบบท่อที่มีการหุ้มฉนวน (CUI Inspection) โดยมีรายละเอียด ดังนี้</p> <p>1) การตรวจสอบภายนอก และการตรวจสอบความหนา ความถี่ในการตรวจสอบขึ้นอยู่กับประเภทของสารเคมีที่ขนส่งผ่านเส้นท่อ ดังนี้</p> <table><tr><th>Type of Circuit<sup>1/</sup></th><th>External Inspection</th><th>Thickness Measurement</th></tr><tr><td>Class 1</td><td>5 Years</td><td>5 Years or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Class 2</td><td>5 Years</td><td>10 Years or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Class 3</td><td>10 Years</td><td>10 Years or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Class 4</td><td>10 Years</td><td>10 Years or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Injection Point</td><td>By Class</td><td>3 Years</td></tr></table> <p><b>หมายเหตุ :</b> <sup>1/</sup>Class 1 : คือ ท่อที่บรรจุสารที่หากเกิดการรั่วไหลจะเกิดอันตรายแบบทันทีทันใด ทั้งด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สิน ได้แก่ สารที่สามารถติดไฟได้เอง หรือส่งผลให้เกิดความเสียหายจากการแตกหักแบบเปราะ (Brittle Fracture) หากมีการรั่วไหล สารที่มีการระเหยกลายเป็นไออย่างรวดเร็ว และทำให้เกิดสภาวะเป็นหมอกคลุม ได้แก่ H<sub>2</sub>S, Anhydrous HCL, HF รวมทั้งท่อที่เดินผ่านแหล่งชุมชนหรือแหล่งน้ำ</p> <p>Class 2 : คือ ท่อที่อยู่นอกเหนือ Class 1 และ 3 ซึ่งก็คือท่อที่เป็นท่อ Process หลัก ได้แก่ ท่อในโรงงานที่บรรจุสารไฮโดรคาร์บอนที่ไอระเหยได้เข้า เช่น H<sub>2</sub>, Fuel Gas, CNG เป็นต้น</p> <p>Class 3 : คือ ท่อที่สารในท่อติดไฟแต่ไม่ระเหยเมื่อรั่วไหล และไม่ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มีกิจกรรมสูง เช่น ในโรงงาน แม้สารนั้นจะเป็นอันตรายต่อเนื้อเยื่อแต่ตั้งอยู่ในพื้นที่ห่างไกล ตัวอย่าง เช่น ท่อไฮโดรคาร์บอนที่อยู่ในโรงงานที่ไม่ระเหยกลายเป็นไอ ซึ่งดำเนินงานต่ำกว่า Flash point ของสารนั้น เส้นท่อผลิตภัณฑ์จากถัง หรือไปสู่ถัง กรด-ด่างที่อยู่นอกส่วนการผลิต</p> <p>Class 4 : คือ ท่อสาธารณูปโภค เช่น ท่อน้ำ ท่อไนโตรเจน ท่อไอน้ำ และสารที่ไม่ติดไฟ</p>	Type of Circuit <sup>1/</sup>	External Inspection	Thickness Measurement	Class 1	5 Years	5 Years or ½ Remaining Life	Class 2	5 Years	10 Years or ½ Remaining Life	Class 3	10 Years	10 Years or ½ Remaining Life	Class 4	10 Years	10 Years or ½ Remaining Life	Injection Point	By Class	3 Years	<p>- พื้นที่โครงการและบริเวณท่อขนส่งของโครงการ</p>	<p>- โครงการมีการตรวจสอบดูแลเส้นท่อที่อยู่ระหว่างการใช้งาน ตามวิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบท่อ (In-service Piping Inspection (ภาพที่ 2.2-30 และเอกสารแนบที่ 45 ในภาคผนวกที่ 1)</p>	<p>-</p>
Type of Circuit <sup>1/</sup>	External Inspection	Thickness Measurement																			
Class 1	5 Years	5 Years or ½ Remaining Life																			
Class 2	5 Years	10 Years or ½ Remaining Life																			
Class 3	10 Years	10 Years or ½ Remaining Life																			
Class 4	10 Years	10 Years or ½ Remaining Life																			
Injection Point	By Class	3 Years																			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค																								
<div>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</div> <div>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง (ต่อ)</div> <div>2) การตรวจสอบระบบท่อที่หุ้มฉนวน เพื่อตรวจสอบสภาพของท่อภายใต้ฉนวนโดยการสุ่มแกะฉนวน และใช้วิธีการตรวจสอบในบริเวณที่มีความเสี่ยงที่เหมาะสม โดยความถี่ในการตรวจสอบขึ้นอยู่กับกลยุทธ์การวางแผนการตรวจสอบระบบท่อที่หุ้มฉนวน ดังนี้</div> <table><tr><th rowspan="2">Strategy<sup>1/</sup></th><th colspan="2">Carbon Steel</th><th colspan="2">Stain Stell</th></tr><tr><th>Initial Inspection</th><th>Next Inspection</th><th>Initial Inspection</th><th>Next Inspection</th></tr><tr><td>0, 1</td><td>1 Year</td><td>3 Year(s)</td><td>1 Year</td><td>5 Year(s)</td></tr><tr><td>2</td><td>3 Year(s)</td><td>5 Year(s)</td><td>3 Year(s)</td><td>8 Year(s)</td></tr><tr><td>3, 4</td><td>5 Year(s)</td><td>10 Year(s)</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> <div>หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ระดับแผนการตรวจสอบระบบท่อที่หุ้มฉนวน แบ่งออกเป็น 5 ระดับ ดังนี้</div> <div><div>- ระดับ 0 มีความเสี่ยงสูงสุด คิดเป็น 100% โดยจะมีระยะห่างของเวลาในการตรวจสอบท่อครั้งแรก (Initial Inspection) และตรวจสอบสภาพท่อครั้งถัดไป (Next Inspection) น้อยที่สุด</div><div>- ระดับที่ 1 มีความเสี่ยงสูง คิดเป็น 50%</div><div>- ระดับที่ 2 มีความเสี่ยงสูง คิดเป็น 33%</div><div>- ระดับที่ 3 มีความเสี่ยงต่ำ คิดเป็น 25%</div><div>- ระดับที่ 4 มีความเสี่ยงต่ำที่สุด คิดเป็น 100% โดยจะมีระยะห่างของเวลาในการตรวจสอบท่อครั้งแรก (Initial Inspection) และการตรวจสอบท่อในครั้งถัดไป (Next Inspection)</div></div> <div>3) การตรวจสอบความหนาจะทำการตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement : UTM) โดยความถี่ในการตรวจสอบขึ้นอยู่กับประเภท (Class) ของสารเคมีที่ขนส่งผ่านเส้นท่อ ข้อมูลความหนาที่เหลืออยู่ (Actual Wall Thickness) ที่บันทึกไว้จะนำมาคำนวณหาอัตราการกัดกร่อน (Corrosion Rate) และระยะเวลาใช้งานที่เหลืออยู่ (Remain Life) โดยการวัดค่าความหนาท่อเทียบกับครั้งก่อน เพื่อวางแผนช่วงเวลาการตรวจสอบที่เหมาะสมต่อไป</div>	Strategy <sup>1/</sup>	Carbon Steel		Stain Stell		Initial Inspection	Next Inspection	Initial Inspection	Next Inspection	0, 1	1 Year	3 Year(s)	1 Year	5 Year(s)	2	3 Year(s)	5 Year(s)	3 Year(s)	8 Year(s)	3, 4	5 Year(s)	10 Year(s)	-	-			
Strategy <sup>1/</sup>		Carbon Steel		Stain Stell																							
	Initial Inspection	Next Inspection	Initial Inspection	Next Inspection																							
0, 1	1 Year	3 Year(s)	1 Year	5 Year(s)																							
2	3 Year(s)	5 Year(s)	3 Year(s)	8 Year(s)																							
3, 4	5 Year(s)	10 Year(s)	-	-																							



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่</b> 9.25 มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround)			
1) ป้ายประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบผ่านทางสื่อของชุมชน หรือหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)	- ก่อนหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการฯ ยังไม่มีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown/Turnaround) อย่างไรก็ตามหากมีการดำเนินงานดังกล่าว โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบผ่านทางสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ บอร์ดประชาสัมพันธ์ของชุมชนหรือหน่วยงาน ก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> </ul>	-
2) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานในช่วงการ Shutdown/Turnaround ทุกวัน โดยแผนกซ่อมบำรุง แผนกความปลอดภัย และพนักงานของโครงการ พร้อมทั้งมีการจดบันทึกและรายงานผลโดยเจ้าหน้าที่ที่เข้าไปปฏิบัติงานในช่วงเวลาดังกล่าว	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานในช่วงการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร พร้อมทั้งมีการจดบันทึก และรายงานผลโดยเจ้าหน้าที่ที่เข้าไปปฏิบัติงานในช่วงเวลาดังกล่าว</li> </ul>	-
3) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) จากทางโครงการก่อนเริ่มดำเนินการ	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) จากทางโครงการก่อนเริ่มดำเนินการ</li> </ul>	-
4) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น เครื่องครอบหู (Ear muffs) ปลั๊กอุดหู (Ear plug) หมวกนิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย</li> </ul>	-
5) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานก่อนหยุดระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง พร้อมทั้งจัดให้มีการปฐมนิเทศอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม และวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) แก่ผู้รับเหมาและพนักงานโครงการก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีคู่มือปฏิบัติงานก่อนหยุดระบบ เพื่อทำการซ่อมบำรุง พร้อมทั้งจัดให้มีการปฐมนิเทศอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม และวิธีปฏิบัติงานแก่ผู้รับเหมา และพนักงานโครงการก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> </ul>	-
6) จัดให้มีการจัดทำ Job Safety Analysis สำหรับงานต่างๆที่เกิดขึ้นในช่วง Shutdown/Turnaround ซึ่งเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การทำงานในที่อับอากาศ งานในที่สูง และงานที่ใช้อุปกรณ์ที่มีความดันสูง เป็นต้น	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการจัดทำ Job Safety Analysis สำหรับงานต่างๆที่เกิดขึ้นในช่วง Shutdown/Turnaround</li> </ul>	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (ต่อ)</b> 7) ภายหลังจากการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการ Shutdown/Turnaround ทุกวันเสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางโครงการต้องมีการกำกับดูแลให้เจ้าหน้าที่ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ (Contraction) มีการเก็บกวาด และทำความสะอาดพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ทั้งด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทุกวันหลังจากการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการ Shutdown/Turnaround เสร็จเรียบร้อยแล้วทางโครงการมีการกำกับดูแลให้เจ้าหน้าที่ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีการเก็บกวาด และทำความสะอาดพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</li> </ul>	-
9.26 มาตรการในช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Start up) 1) จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เริ่มดำเนินงาน Start up	- ช่วงเดินการผลิตใหม่	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการฯ ยังไม่มีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown/Turnaround) และไม่มีการเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Start up) อย่างไรก็ตามหากมีการดำเนินงานดังกล่าว โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ดังนี้</li> <li>จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อนเริ่มดำเนินการ Start up</li> </ul>	-
2) กำหนดให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการกระบวนการผลิตออกจากพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ	- ช่วงเดินการผลิตใหม่	<ul style="list-style-type: none"> <li>ได้กำหนดให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการกระบวนการผลิตออกจากพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ</li> </ul>	-
3) ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up)	- ช่วงเดินการผลิตใหม่	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิต รวมทั้งมีการทบทวนความปลอดภัย โยธาฯ ขอบเขตประเภท และช่วงเวลาของการทบทวนความปลอดภัยตาม Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up)</li> </ul>	-
<b>10) สุขภาพ</b> 10.1 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และให้มีการวิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 สรุปได้ดังนี้</li> <li>การตรวจสุขภาพทั่วไป รอบตรวจทางห้องปฏิบัติการ : ระหว่างวันที่ 12-21 มีนาคม 2568 รอบตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : ระหว่างวันที่ 23-30 เมษายน 2568</li> <li>การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงการทำงาน ตรวจสมรรถภาพ (การได้ยิน, การมองเห็น, ตรวจสมรรถภาพปอด) และตรวจสารชีวภาพ : ระหว่างวันที่ 12 -21 มีนาคม 2568 (เอกสารแนบที่ 46 ในภาคผนวกที่ 1)</li> </ul>	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<p><b>10) สุขภาพ (ต่อ)</b></p> <p>10.2 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	- พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการได้กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสุขภาพก่อนเข้าปฏิบัติงานเป็นประจำ ซึ่งกำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจ ATK พร้อมทั้งรายงานผลการตรวจ และสำเนาเอกสารการได้รับวัคซีน</p> <p>- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี โครงการมีการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>- กรณีที่โครงการเลิกดำเนินการ โครงการจะส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป โครงการจะแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ (เอกสารแนบที่ 47 ในภาคผนวกที่ 1)</p>	-
10.3 สนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อม และสุขภาพชุมชน เพื่อเฝ้าระวังติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชน เพื่อให้ชุมชนมีสภาพแวดล้อมและสุขภาพที่ดี	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการสนับสนุนให้ความร่วมมือช่วยเหลือกิจกรรม เพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เช่น โครงการคลินิกแพทย์เคลื่อนที่ตรวจรักษาโรคทั่วไป เป็นต้น (เอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 1)	-
10.4 กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่เข้าใหม่ และการตรวจสุขภาพกรณีโอนย้ายหรือเปลี่ยนงาน และการตรวจสุขภาพประจำปี และมีการตรวจสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 สรุปได้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การตรวจสุขภาพทั่วไป                     ครอบตรวจทางห้องปฏิบัติการ : ระหว่างวันที่ 12 -21 มีนาคม 2568                     ครอบตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : ระหว่างวันที่ 23-30 เมษายน 2568                 </li> <li>การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงการทำงาน                     ตรวจสมรรถภาพ (การได้ยิน, การมองเห็น, ตรวจสมรรถภาพปอด) และตรวจสอบสารชีวภาพ : ระหว่างวันที่ 12 -21 มีนาคม 2568 (เอกสารแนบที่ 46 ในภาคผนวกที่ 1)                 </li> </ul>	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>10) สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.5 กรณีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พบว่า มีแนวโน้มที่อาจก่อให้เกิดโรค ทางโครงการจะต้องหาสาเหตุความผิดปกติ และดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์ เพื่อทำการตรวจวัดซ้ำหรือกำหนดให้มีการดูแลรักษาพร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง พร้อมทั้งทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน ที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน การเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- หากพบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พบว่า มีแนวโน้มที่อาจก่อให้เกิดโรค ทางโครงการจะต้องหาสาเหตุความผิดปกติ พร้อมทั้งทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ	-
10.6 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และให้มีการวิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะในพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีประวัติสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บข้อมูลการตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังด้านสุขภาพที่เกิดจากการทำงาน ซึ่งสามารถสืบค้นข้อมูลได้ที่ IRPC e-Health Book (เอกสารแนบที่ 48 ในภาคผนวกที่ 1)	-
10.7 สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม พื้นฟู และดูแลรักษาตามที่ร้องขอตามความเหมาะสม	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับทางสาธารณสุขจังหวัดระยอง ตรวจรักษาสุขภาพอนามัยให้ชาวบ้านรอบๆโรงงาน รวมทั้งจัดให้มีคลินิกป่นน้ำใจอยู่ที่ศูนย์กลางการเรียนรู้ชุมชน (เอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 1)	-
10.8 สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ร่วมกับเขตประกอบการฯ ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนงบประมาณในด้านสาธารณสุขต่างๆ และการส่งเสริมกิจกรรม การให้ความรู้เพื่อพัฒนาศักยภาพของกลุ่ม อสม. เป็นต้น	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการได้มีการสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ร่วมกับเขตประกอบการฯ ตามความเหมาะสม เช่น โครงการไออาร์พีซีมอบสุขภาพที่ดี ชีวิตมีสุข (เอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 1)	-
10.9 จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดของโครงการต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดของโครงการต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ (เอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1)	-
10.10 จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็นให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) และข้อมูลอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัยต่อไป (เอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
<b>10) สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.11 กำหนดสถานพยาบาลเบื้องต้นสำหรับพนักงาน และจัดเตรียมรถรับส่งเพื่อส่งผู้ป่วยฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาล (ภาพที่ 2.2-31)	-
10.12 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ	-
<b>11) พื้นที่สีเขียว</b> 11.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 564.2 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 8.93 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (6,313 ตารางเมตร)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณโครงการโดยมีขนาดประมาณร้อยละ 8.93 และโดยรอบโครงการ รวมทั้งมีการดูแลและบำรุงรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลา (ภาพที่ 2.2-33 และเอกสารแนบที่ 49 ถึง 50 ในภาคผนวกที่ 1)	-
11.2 จัดให้มีการดูแล บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี และจัดให้มีการปลูกทดแทนกรณีต้นไม้ตาย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพที่ดี กรณีต้นไม้ตายทางโครงการจะจัดหาต้นไม้มาปลูกแทน (เอกสารแนบที่ 50 ในภาคผนวกที่ 1)	-



VOCs Treatment Unit Stack



03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank)



04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank)



07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge)



05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer



10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer

### ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย



ภาพที่ 2.2-2 ระบบควบคุมอัตโนมัติในการเปิด/ปิดวาล์วนิรภัย

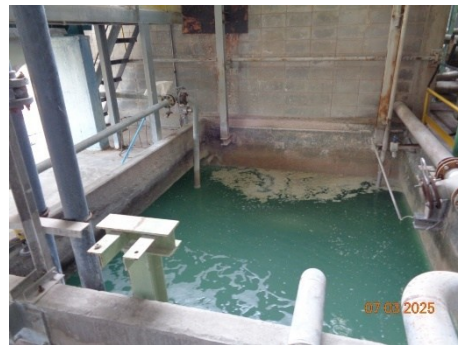




ภาพที่ 2.2-3 อุปกรณ์สำรองกรณีเมื่อเกิดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)



ภาพที่ 2.2-4 บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1)



ภาพที่ 2.2-5 บ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2)



ภาพที่ 2.2-6 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1  
(WWT-1)



ภาพที่ 2.2-7 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 2.2-8 บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4)



ภาพที่ 2.2-9 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-10 บ่อดักไฮโดรคาร์บอน



ภาพที่ 2.2-11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตราย  
และกากของเสียอันตราย



ภาพที่ 2.2-12 ถังขยะมูลฝอยแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-13 ระบบ GPS ของรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม และเบอร์โทรศัพท์



ภาพที่ 2.2-14 ห้องควบคุมเครื่องจักร





ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

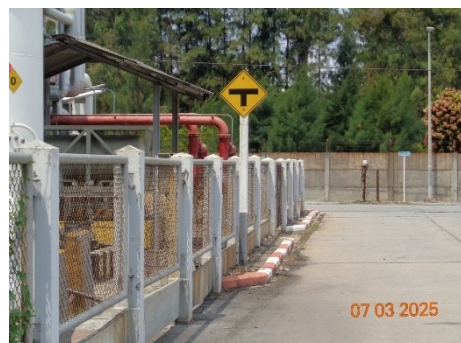
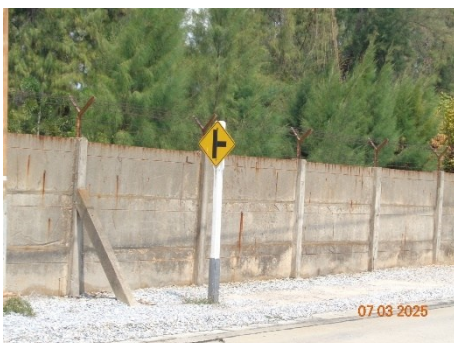


ภาพที่ 2.2-16 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-17 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง  
ความปลอดภัยส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-18 ห้องเครื่องจักร



ภาพที่ 2.2-19 ป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-20 ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-21 ป้ายข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีที่รถขนส่งสารเคมี พร้อมเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบริษัทผู้รับขนส่ง



ภาพที่ 2.2-22 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย



ภาพที่ 2.2-23 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย





ภาพที่ 2.2-24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-25 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2.2-26 ถังเก็บน้ำ 25,000 ลิตร



ภาพที่ 2.2-27 บ่อน้ำสำรองใช้ในการดับเพลิง



ภาพที่ 2.2-28 ป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัย  
ของสารเคมี (SDS) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต



ภาพที่ 2.2-29 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-30 แนวท่อลำเลียงก๊าซ



ภาพที่ 2.2-31 ศูนย์รักษาพยาบาลของโครงการ



ภาพที่ 2.2-32 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน Water Plant Emergency WPE ใช้สำหรับระบบ Cooling



ภาพที่ 2.2-33 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 3

### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 3.1 การดำเนินงาน

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ประกอบด้วย

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ระดับเสียง
- กากของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- การคมนาคม
- สภาพเศรษฐกิจ และสังคม

#### 3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รายการ	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> (รายงานลักษณะกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ - โรงเรียนวัดปลวกเกตุ - สำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง	- Styrene 24 hr - Pentane 24 hr - NO <sub>2</sub> - ความเร็วและทิศทางลม	- Styrene และ Pentane ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้งๆ ละ 24 ชั่วโมง - NO <sub>2</sub> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง - ความเร็วและทิศทางลม ตรวจวัดทุกครั้งพร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
<b>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</b>	ตรวจวัดจำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ - VOCs Treatment Unit - 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank) - 04K001 : Vent 04D001A/B	- Styrene	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จำนวน 3 ปล่อง เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
	ตรวจวัดจำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ - VOCs Treatment Unit - 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank) - 04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank) - 07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge) - 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer - 10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer	- Pentane	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จำนวน 6 ปล่อง เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-



ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการ	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย (ต่อ)	ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง คือ - VOCs Treatment Unit	- NO <sub>x</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
	ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง คือ - 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	ตรวจวิเคราะห์จำนวน 1 สถานี คือ - จุดปล่อยน้ำทิ้งหลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- pH - TKN - BOD - SS - Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจำนวน 1 สถานี ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
2.2 คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	ตรวจวิเคราะห์จำนวน 1 สถานี คือ - จุดปล่อยน้ำเสียออก (Outlet) ของโครงการก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ	- pH - COD - SS - Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจำนวน 1 สถานี ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการ	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
2.3 คุณภาพน้ำบริเวณ บ่อดักไฮโดรคาร์บอน	ตรวจวิเคราะห์จำนวน 1 สถานี คือ - บ่อดักไฮโดรคาร์บอน	- pH - Temperature - BOD - COD - SS - Oil & Grease - Styrene - Total Organic Carbon	- กรณีที่มีการทรวั่วไหล ของไฮโดรคาร์บอน	- หากพบว่ามีกรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน จะดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำมาทำการ ตรวจวิเคราะห์ โดยในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2568 พบว่า ยังไม่มีเหตุการณ์ กรณิดังกล่าว	-
3. ระดับเสียง	ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ - โรงเรียนวัดปลวกเหตุ - วัดเนินพุทรา	- $L_{eq}$ 24 hr - $L_{90}$ - $L_{max}$	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 สถานี ระหว่าง 29 เมษายน- 6 พฤษภาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
4. กากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- ระบุสัดส่วนและประเภท กากของเสียที่นำกลับมาใช้ ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณ กากของเสียทั้งหมด	- ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- โครงการมีการตรวจสอบและบันทึก ปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด และแนบ หนังสือพิจารณาการขออนุญาตให้นำ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2) เป็นประจำ	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการ	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4. กากของเสีย (ต่อ)	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดของเสียประกอบไว้ในรายงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการจัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวมการจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ	-
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	ตรวจวัดจำนวน 5 สถานี ได้แก่ - ถังปฏิกรณ์ใบที่ 1 - ถังปฏิกรณ์ใบที่ 2 - ถังปฏิกรณ์ใบที่ 3 - ถังปฏิกรณ์ใบที่ 4 - ถังปฏิกรณ์ใบที่ 5	- Styrene - Pentane	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 5 สถานี เมื่อวันที่ 20 มกราคม 2568 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการ	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
5.1 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	ตรวจวัดจำนวน 7 สถานี ได้แก่ - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 3 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 5 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 6 - Operator Room อาคารโพลิเอโรเซชัน ชั้น 2 - ห้องซังสาร อาคารโพลิเอโรเซชัน ชั้น 2 - ห้องซังสาร อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	- Respirable Dust	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 5 สถานี เมื่อวันที่ 3 มีนาคม และ 2 มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
5.2 ระดับเสียง	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- โครงการมีแผนการจัดทำผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง ในช่วงเดือนกรกฎาคม 2568 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-
	ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ - อาคารโพลิเอโรเซชัน ชั้น 1 - อาคารโพลิเอโรเซชัน ชั้น 2 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	- $L_{eq}$ 8 hr - $L_{max}$	- ปีละ 2 ครั้ง (ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติม ความถี่ปีละ 4 ครั้ง)	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
	- สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- Noise Dose	- ปีละ 2 ครั้ง (ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติม ความถี่ปีละ 4 ครั้ง)	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล เมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการ	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
5.2 ระดับเสียง (ต่อ)	ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ - อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1 - อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 - อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	- Octave band	- ปีละ 2 ครั้ง (ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติม ความถี่ปีละ 4 ครั้ง)	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
5.3 การตรวจสอบสุขภาพ	- พนักงานใหม่	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ปอด	- ก่อนเริ่มงาน	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ระหว่างวันที่ 12 มีนาคม-30 เมษายน 2568 และตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ระหว่างวันที่ 12-21 มีนาคม 2568	-
	- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต	- ปีละ 1 ครั้ง		
	- พนักงานทุกคน	- สมรรถภาพการได้ยิน - อนุพันธุ์สไตรีนในปัสสาวะ	- ปีละ 1 ครั้ง		
5.4 การบันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - ความรุนแรง - การแก้ไข - สถิติการเจ็บป่วย	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีอุบัติเหตุจากการดำเนินงาน	-
	- พื้นที่โครงการ	- ทำการจดบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน		

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการ	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
6. การคมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร - มาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ หรือลดผลกระทบในอนาคต	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจร โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจร	-
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ - จัดทำรายงานสรุปผลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจดบันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	-
	- พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ และพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลงปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568	-

### 3.2.1 คุณภาพอากาศ

#### 3.2.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

##### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด และบริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง ทำการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้งๆ ละ 24 ชั่วโมง โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ Styrene, Pentane และทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่องโดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด คือ  $\text{NO}_2$  ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่างวิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.1-1 และ 3.2.1.1-2

ตารางที่ 3.2.1.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์  
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
Styrene	Canister	GC/MS	U.S. EPA TO15
Pentane	Canister	GC/MS	U.S. EPA TO15
Nitrogen Dioxide	Nitrogen Oxide Analyzer	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFNA-1194-099

##### 2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงในตารางที่ 3.2.1.1-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

##### 3) สรุปผลการตรวจวัด

###### 3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด และบริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง พบว่า Styrene มีค่าน้อยกว่า  $0.07 \mu\text{g}/\text{m}^3$  และ Pentane มีค่าอยู่ในช่วง  $0.88\text{--}5.2 \mu\text{g}/\text{m}^3$  และ  $0.71\text{--}17 \mu\text{g}/\text{m}^3$  ตามลำดับ และ Nitrogen Dioxide ( $\text{NO}_2$ ) ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดมีค่าอยู่ในช่วง  $0.0186\text{--}0.0232 \text{ ppm}$  และ  $0.0132\text{--}0.0208 \text{ ppm}$  ตามลำดับ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับเกณฑ์มาตรฐาน พบว่า ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (Nitrogen Dioxide) ในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป สำหรับปริมาณสไตรีน (Styrene) และปริมาณเพนเทน (Pentane) ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อควบคุม

### 3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ในช่วงปี พ.ศ. 2565-2568 แสดงในตารางที่ 3.2.1.1-3 และรูปที่ 3.2.1.1-2 พบว่า Styrene และ Pentane ปัจจุบันยังไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อควบคุม สำหรับ  $\text{NO}_2$  มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป เมื่อพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัดพบว่า Styrene และ Pentane มีค่าความเข้มข้นอยู่ในระดับต่ำ สำหรับ  $\text{NO}_2$  มีค่าความเข้มข้นขึ้นเล็กน้อย





## ស័ណ្ឌកម្ម

- ๑ จุดตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ
- ๒ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ
- ๓ บริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง

รูปที่ 3.2.1.1-1 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ





## ស័ណ្ឌកម្ម

- จดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- 1 บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ
- 2 บริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง

รูปที่ 3.2.1.1-2 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

### ตารางที่ 3.2.1.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

อันดับ	สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			Styrene ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	Pentane ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
1	โรงเรียนวัดปลวกเหตุ	15-16/01/68	<0.07	1.2
		13-14/02/68	<0.07	3.5
		19-20/03/68	<0.07	0.88
		23-24/04/68	<0.07	1.6
		21-22/05/68	<0.07	5.2
		18-19/06/68	<0.07	4.0
2	สำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง	15-16/01/68	<0.07	2.5
		13-14/02/68	<0.07	15
		19-20/03/68	<0.07	0.71
		23-24/04/68	<0.07	17
		21-22/05/68	<0.07	2.7
		18-19/06/68	<0.07	7.2

หมายเหตุ : ยังไม่มีมาตรฐานควบคุม

ตารางที่ 3.2.1.1-2 (ต่อ)

อันดับ	สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
			Nitrogen Dioxide (NO <sub>2</sub> ) (ppm)
1	โรงเรียนวัดปลวกเกิด	21-22/04/68	0.0186
		22-23/04/68	0.0215
		23-24/04/68	0.0200
		24-25/04/68	0.0231
		25-26/04/68	0.0196
		26-27/04/68	0.0232
		27-28/04/68	0.0210
2	สำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง	21-22/04/68	0.0176
		22-23/04/68	0.0208
		23-24/04/68	0.0169
		24-25/04/68	0.0199
		25-26/04/68	0.0176
		26-27/04/68	0.0132
		27-28/04/68	0.0166
มาตรฐาน			ไม่เกิน 0.17

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในอากาศ  
ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1.1-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			Styrene ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	Pentane ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
1	โรงเรียนวัดปลวกเหตุ	14-15/07/65	0.81	23
		17-18/08/65	0.93	14
		13-14/09/65	<0.26	3.81
		06-07/10/65	1.20	0.93
		23-24/11/65	0.60	2.08
		13-14/12/65	0.83	2.39
		12-13/01/66	0.82	1.55
		08-09/02/66	<0.26	1.40
		16-17/03/66	0.77	1.77
		19-20/04/66	0.83	2.61
		16-17/05/66	1.08	3.64
		15-16/06/66	1.18	1.64
		13-14/07/66	0.75	8.81
		17-18/08/66	0.93	6.61
		14-15/09/66	0.87	8.55
		18-19/10/66	0.79	1.15
		15-16/11/66	1.40	0.45
		06-07/12/66	0.92	1.90
		18-19/01/67	0.26	2.7
		13-14/02/67	0.13	1.7
		12-13/03/67	<0.07	0.62
		23-24/04/67	<0.07	<0.05
		14-15/05/67	<0.07	1.4
		12-13/06/67	<0.07	2.1
		10-11/07/67	<0.07	<0.05
		14-15/08/67	<0.07	0.53
		11-12/09/67	<0.07	1.9
		16-17/10/67	<0.07	0.80
		12-13/11/67	<0.07	1.8
		03-04/12/67	<0.07	6.0
		15-16/01/68	<0.07	1.2
		13-14/02/68	<0.07	3.5
		19-20/03/68	<0.07	0.88
		23-24/04/68	<0.07	1.6
		21-22/05/68	<0.07	5.2
		18-19/06/68	<0.07	4.0

ตารางที่ 3.2.1.1-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			Styrene ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	Pentane ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
2	สำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง	14-15/07/65	<0.26	20
		17-18/08/65	<0.26	17
		13-14/09/65	<0.26	18
		06-07/10/65	0.50	3.92
		23-24/11/65	1.24	3.03
		13-14/12/65	0.84	2.02
		12-13/01/66	2.25	5.63
		08-09/02/66	0.84	35
		16-17/03/66	2.95	39
		19-20/04/66	1.96	24
		16-17/05/66	0.66	29
		15-16/06/66	0.85	18
		13-14/07/66	0.44	22
		17-18/08/66	<0.26	22
		14-15/09/66	<0.26	20
		18-19/10/66	0.36	1.35
		15-16/11/66	1.37	5.55
		06-07/12/66	0.84	1.6
		18-19/01/67	<0.07	5.9
		13-14/02/67	0.64	7.4
		12-13/03/67	<0.07	13
		23-24/04/67	1.1	1.4
		14-15/05/67	<0.07	3.4
		12-13/06/67	<0.07	2.3
		10-11/07/67	<0.07	1.6
		14-15/08/67	<0.07	8.1
		11-12/09/67	<0.07	7.5
		16-17/10/67	<0.07	1.1
		12-13/11/67	<0.07	13
		03-04/12/67	<0.07	10
		15-16/01/68	<0.07	2.5
		13-14/02/68	<0.07	15
		19-20/03/68	<0.07	0.71
		23-24/04/68	<0.07	17
		21-22/05/68	<0.07	2.7
		18-19/06/68	<0.07	7.2

หมายเหตุ : ยังไม่มีมาตรฐานควบคุม

ตารางที่ 3.2.1.1-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
			Nitrogen Dioxide (NO <sub>2</sub> ) (ppm)
1	โรงเรียนวัดปลวกเกิด	13-19/09/65	0.001-0.016
		19-25/04/66	0.000-0.019
		13-20/11/66	0.020-0.024
		22-29/04/67	0.0069-0.0404
		08-15/11/67	0.0197-0.0382
		21-28/04/68	0.0186-0.0232
2	สำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง	13-19/09/65	0.0108-0.0284
		19-25/04/66	0.004-0.031
		13-20/11/66	0.0219-0.0312
		22-29/04/67	0.0058-0.0332
		08-15/11/67	0.0211-0.0332
		21-28/04/68	0.0132-0.0208
มาตรฐาน			0.17

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานไนโตรเจนไดออกไซด์ในอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

### 3.2.1.2 ความเร็วและทิศทางลม

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ และบริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง ตรวจวัดทุกครั้งพร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.2-1

ตารางที่ 3.2.1.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ความเร็วและทิศทางลม

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ความเร็วและทิศทางลม	Wind Vane Anemometer	Wind Speed & Wind Direction Sensor	-

#### 2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 สถานี ระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2568 โดยทำการตรวจวัดในช่วงเวลาเดียวกับคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมระหว่างวันที่ ระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2568 พบว่าส่วนใหญ่กระแสลมพัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSE)

##### บริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมระหว่างวันที่ ระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน พบว่าส่วนใหญ่กระแสลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW)



ตารางที่ 3.2.1.2-2 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

Wind Speed  Wind Direction	บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s	1.7-3.3 m/s	3.4-5.5 m/s	5.6-8.0 m/s	8.1-10.8 m/s
	(1-5 km/hr)	(6-11 km/hr)	(12-19 km/hr)	(20-28 km/hr)	(29-38 km/hr)
N (349°-11°)	-	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	-	-	-	-	-
NE (34°-56°)	-	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	1.786	-	-	-	-
E (79°-102°)	0.595	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	2.381	-	-	-	-
SE (124°-146°)	4.167	5.952	-	-	-
SSE (146°-169°)	3.571	33.333	2.381	-	-
S (169°-191°)	1.190	22.619	4.167	-	-
SSW (191°-214°)	1.786	4.167	4.167	-	-
SW (214°-236°)	1.190	6.548	-	-	-
WSW (236°-259°)	-	-	-	-	-
W (259°-281°)	-	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	-	-	-	-	-
NW (304°-326°)	-	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	-	-	-	-	-
Total	16.666	72.619	10.715	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	0.000				

ตารางที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)

Wind Speed    Wind Direction	บริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s	1.7-3.3 m/s	3.4-5.5 m/s	5.6-8.0 m/s	8.1-10.8 m/s
	(1-5 km/hr)	(6-11 km/hr)	(12-19 km/hr)	(20-28 km/hr)	(29-38 km/hr)
N (349°-11°)	-	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	-	-	-	-	-
NE (34°-56°)	-	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	-	-	-	-	-
E (79°-102°)	-	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	1.190	10.119	0.595	-	-
SE (124°-146°)	-	2.976	-	-	-
SSE (146°-169°)	1.786	-	-	-	-
S (169°-191°)	2.381	4.167	-	-	-
SSW (191°-214°)	13.690	18.452	-	-	-
SW (214°-236°)	16.667	16.667	-	-	-
WSW (236°-259°)	1.786	-	-	-	-
W (259°-281°)	1.786	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	-	-	-	-	-
NW (304°-326°)	4.762	1.190	-	-	-
NNW (326°-349°)	1.786	-	-	-	-
Total	45.834	53.571	0.595	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	0.000				

### 3.2.1.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัด

- ปริมาณสไตรีน (Styrene) จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ บริเวณปล่อง VOCs Treatment Unit, 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank) และ 04K001 : Vent 04D001A/B
- ปริมาณเพนเทน (Pentane) จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ บริเวณปล่อง VOCs Treatment Unit, 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank), 04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank), 07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge), 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer และ 10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, Dryer
- ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) จำนวน 1 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง VOCs Treatment Unit
- ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer

ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.3-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.3-1

ตารางที่ 3.2.1.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Pentane	Sorbent Tube	GC/FID Method	U.S. EPA Method 18
Styrene	Sorbent Tube	GC/FID Method	U.S. EPA Method 18
Total Suspended Particulate	Isokinetic	Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5
Oxides of Nitrogen	Vacuum Flask	Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7

#### 2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 6 สถานี เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงในตารางที่ 3.2.1.3-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### 3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 6 สถานี มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

##### ปล่อง VOCs Treatment Unit

จากผลการตรวจวัดมีค่าสไตรีน (Styrene) มีค่าน้อยกว่า 0.1 ppm มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.00105 g/s และเพนเทน (Pentane) มีค่าเท่ากับ 60 ppm มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.43483 g/s และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) มีค่าน้อยกว่า 1 ppm มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.00463 g/s เมื่อนำผลการตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก อีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้

#### 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank)

จากผลการตรวจวัดมีค่าสไตรีน (Styrene) มีค่าน้อยกว่า 0.1 ppm มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.00012 g/s และเพนเทน (Pentane) มีค่าเท่ากับ 0.7 ppm มีค่าอัตราการระบาย 0.00059 g/s เมื่อนำผลการตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้

#### 04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank)

จากผลการตรวจวัดมีค่าสไตรีน (Styrene) มีค่าน้อยกว่า 0.1 ppm มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.00027 g/s และเพนเทน (Pentane) มีค่าเท่ากับ 4.4 ppm มีค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.00827 g/s เมื่อนำผลการตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้

#### 07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge)

จากผลการตรวจวัดมีค่าเพนเทน (Pentane) มีค่าเท่ากับ 4.8 ppm มีค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.00212 g/s เมื่อนำผลการตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้

#### 05F002/ 07F004 : [Vent ระบบ Flash Dryer]

จากผลการตรวจวัดมีค่าเพนเทน (Pentane) มีค่าน้อยกว่า 1 ppm มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.00112 g/s และปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าเท่ากับ 5.8 mg/m<sup>3</sup> มีค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.02211 g/s เมื่อนำผลการตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 400 mg/m<sup>3</sup> พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และเมื่อนำ Pentane และ TSP ผลการตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้

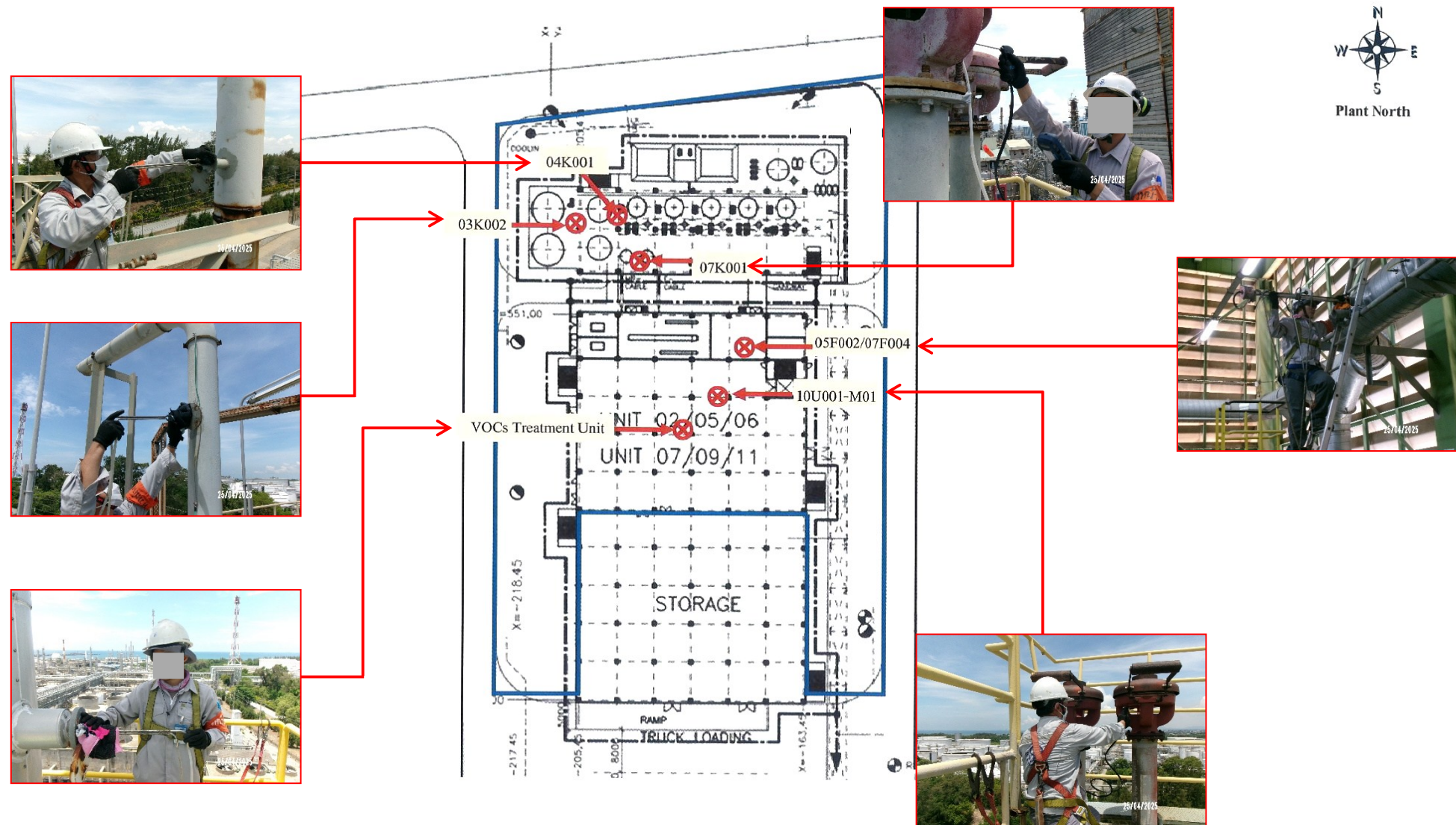
#### 10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer

จากผลการตรวจวัดมีค่าเพนเทน (Pentane) มีค่าเท่ากับ 97 ppm มีค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.10340 g/s เมื่อนำผลการตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้

ทั้งนี้ จากผลการตรวจวัด พบว่า ค่าเพนเทน (Pentane) ส่วนใหญ่มีแนวโน้มสูงขึ้น แต่ยังคงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เนื่องจากมีกำลังการผลิตที่สูงขึ้น อย่างไรก็ตาม ทางโครงการจะเฝ้าระวังผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ และดำเนินการติดตามตรวจสอบ หาสาเหตุและแก้ไข

### 3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 6 สถานี ในช่วงปี 2565-2568 แสดงในตารางที่ 3.2.1.3-3 และรูปที่ 3.2.1.3-2 พบว่า Pentane, Styrene, NO<sub>x</sub> และ TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอสของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 3.2.1.3-1 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ตารางที่ 3.2.1.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s)	อุณหภูมิ (°C)	Actual Oxygen (%)	ดัชนีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	อัตราการระบาย (g/s)	ค่าที่กำหนดใน EIA	
											ความเข้มข้น	อัตราการระบาย
1	VOCs Treatment Unit (750261E,1400251N)	25/04/68	6.78	2.461	118	20.6	Pentane Styrene NO <sub>x</sub>	60 <0.1 <1	- - -	0.43483 <0.00105 <0.00463	300 ppm 20 ppm 10.6 ppm	1.774 g/s 0.16780 g/s 0.039 g/s
2	03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank) (750223E,1400249N)	25/04/68	12.25	0.288	36.0	20.8	Pentane Styrene	0.7 <0.1	- -	0.00059 <0.00012	185.22 ppm 0.378ppm	0.198 g/s 0.0058 g/s
3	04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank) (750221E,1400256N)	25/04/68	10.51	0.638	38.0	20.5	Pentane Styrene	4.4 <0.1	- -	0.00827 <0.00027	266.49 ppm 0.567 ppm	0.440 g/s 0.00135 g/s
4	07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge) (750235E,1400256N)	25/04/68	4.27	0.150	37.0	20.9	Pentane	4.8	-	0.00212	674.73 ppm	0.554 g/s
5	05F002/07F004: [Vent ระบบ Flash Dryer] (750262E,1400266N)	25/04/68	21.23	3.812	40.0	20.9	Pentane Particulate TSP	<0.1 5.8	- 400 mg/m <sup>3</sup>	<0.00112 0.02211	86.94 ppm 10.4 mg/m <sup>3</sup>	0.601 g/s 0.024 g/s
6	10U001-M01 : Vent ถึง Predryer, ถึง Dryer (03K001) (750265E,1400259N)	25/04/68	3.85	0.362	36.0	20.7	Pentane	97	-	0.10340	514.08 ppm	1.751 g/s

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบเท่าความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ตารางที่ 3.2.1.3-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	ชื่อปล่อง	ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	อัตราการระบาย (g/s)	ค่าที่กำหนดใน EIA	
							ความเข้มข้น	อัตราการระบาย
1	VOCs Treatment Unit	Pentane	15/09/65	184	-	1.20875	300 ppm	1.774 g/s
			19/04/66	143		1.0761		
			17/11/66	<0.01		<0.0001		
			22/04/67	<0.01		<0.0001		
			14/11/67	1.41		0.0103		
			25/04/68	60		0.43483		
		Styrene	15/09/65	<0.1	-	<0.00094	20 ppm	0.16780 g/s
			19/04/66	0.1		0.00102		
			17/11/66	<0.007		<0.00008		
			22/04/67	<0.007		<0.00009		
			14/11/67	<0.007		<0.00008		
			25/04/68	<0.1		<0.00105		
		NO <sub>x</sub>	15/09/65	<1	-	<0.000473	10.6 ppm	0.039 g/s
			19/04/66	9		0.04335		
			17/11/66	1.60		0.0081		
			22/04/67	0.70		0.0039		
			14/11/67	<0.10		<0.0005		
			25/04/68	<1		<0.00463		

ตารางที่ 3.2.1.3-3 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อปล่อง	ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	อัตราการระบาย (g/s)	ค่าที่กำหนดใน EIA	
							ความเข้มข้น	อัตราการระบาย
2	03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank)	Pentane	16/09/65	33	-	0.03094	185.22 ppm	0.198 g/s
			19/04/66	142		0.12740		
			17/11/66	<0.01		<0.000007		
			22/04/67	<0.01		<0.000008		
			14/11/67	1.72		0.0010		
			25/04/68	0.7		0.00059		
		Styrene	16/09/65	<0.1	-	<0.00013	0.378 ppm	0.00058 g/s
			19/04/66	<0.1		<0.00012		
			17/11/66	<0.007		<0.000005		
			22/04/67	<0.007		<0.000006		
			14/11/67	<0.007		<0.00001		
			25/04/68	<0.1		<0.00012		
3	04K001 : Vent 04D001A/B	Pentane	16/09/65	153	-	0.30352	266.49 ppm	0.440 g/s
			19/04/66	37		0.07161		
			17/11/66	<0.01		<0.00002		
			22/04/67	<0.01		<0.00003		
			14/11/67	2.02		0.0039		
			25/04/68	4.4		0.00827		
		Styrene	16/09/65	<0.1	-	<0.00027	0.567 ppm	0.00135 g/s
			19/04/66	<0.1		<0.00026		
			17/11/66	<0.007		<0.00001		
			22/04/67	<0.007		<0.00002		
			14/11/67	<0.007		<0.00002		
			25/04/68	<0.1		<0.00027		



ตารางที่ 3.2.1.3-3 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อปล่อง	ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	อัตราการระบาย (g/s)	ค่าที่กำหนดใน EIA	
							ความเข้มข้น	อัตราการระบาย
4	07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge)	Pentane	16/09/65	196	-	0.09032	674.73 ppm	0.554 g/s
			19/04/66	46		0.02176		
			17/11/66	<0.01		<0.000006		
			22/04/67	<0.01		<0.000006		
			14/11/67	1.72		0.0008		
			25/04/68	4.8		0.00212		
5	05F002 : Vent ระบบ Flash Dryer (V500-AIW-05016-RE01A)	Pentane	19/04/66	57	-	0.11599	86.94 ppm	0.601 g/s
			17/11/66	<0.01		<0.00008		
			22/04/67	<0.01		<0.00008		
			25/04/68	<0.1		<0.00112		
		Particulate	19/04/66	8.4	400 mg/m <sup>3</sup>	0.01719	10.4 mg/m <sup>3</sup>	0.024 g/s
			17/11/66	3.0		0.0059		
			22/04/67	2.1		0.0041		
			25/04/68	5.8		0.02211		
	05F002/ 07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer	Pentane	25/05/65	14	-	0.08483	86.94 ppm	0.601 g/s
			15/09/65	13		0.14968		
			19/04/66	57		0.11599		
			14/11/67	1.21		0.0070		

ตารางที่ 3.2.1.3-3 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อปล่อง	ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	อัตราการระบาย (g/s)	ค่าที่กำหนดใน EIA	
							ความเข้มข้น	อัตราการระบาย
5	05F002/ 07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer	TSP	25/05/65	3.2	400 mg/m <sup>3</sup>	0.00662	10.4 mg/m <sup>3</sup>	0.024 g/s
			15/09/65	4.3		0.01694		
			19/04/66	8.4		0.01719		
			14/11/67	1.7		0.0032		
6	10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer	Pentane	15/09/65	29	-	0.00955	514.8 ppm	1.751 g/s
			19/04/66	21		0.02237		
			17/11/66	<0.01		<0.00001		
			22/04/67	<0.01		<0.00002		
			14/11/67	0.96		0.0012		
			25/04/68	97		0.10340		

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบเท่าความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

## 3.2.2 คุณภาพน้ำ

### 3.2.2.1 คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปบริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ทำการตรวจวิเคราะห์ เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ ความเป็นกรดและด่าง (pH), ทีเคเอ็น (TKN), บีโอดี (BOD), ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS), และน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงในตารางที่ 3.2.2.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.2.2.1-1

ตารางที่ 3.2.2.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
pH	Grab Sampling	Electrometric Method	APHA, AWWA, WEF 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
TKN	Grab Sampling	Macro Kjeldahl Method	
BOD <sub>5</sub>	Grab Sampling	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method	
TSS	Grab Sampling	Dried at 103-105°C	
Oil & Grease	Grab Sampling	Liquid- Liquid Partition-Gravimetric Method	

#### 2) ผลการตรวจวิเคราะห์

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จำนวน 1 สถานี ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 3.2.2.1-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

##### 3.1) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

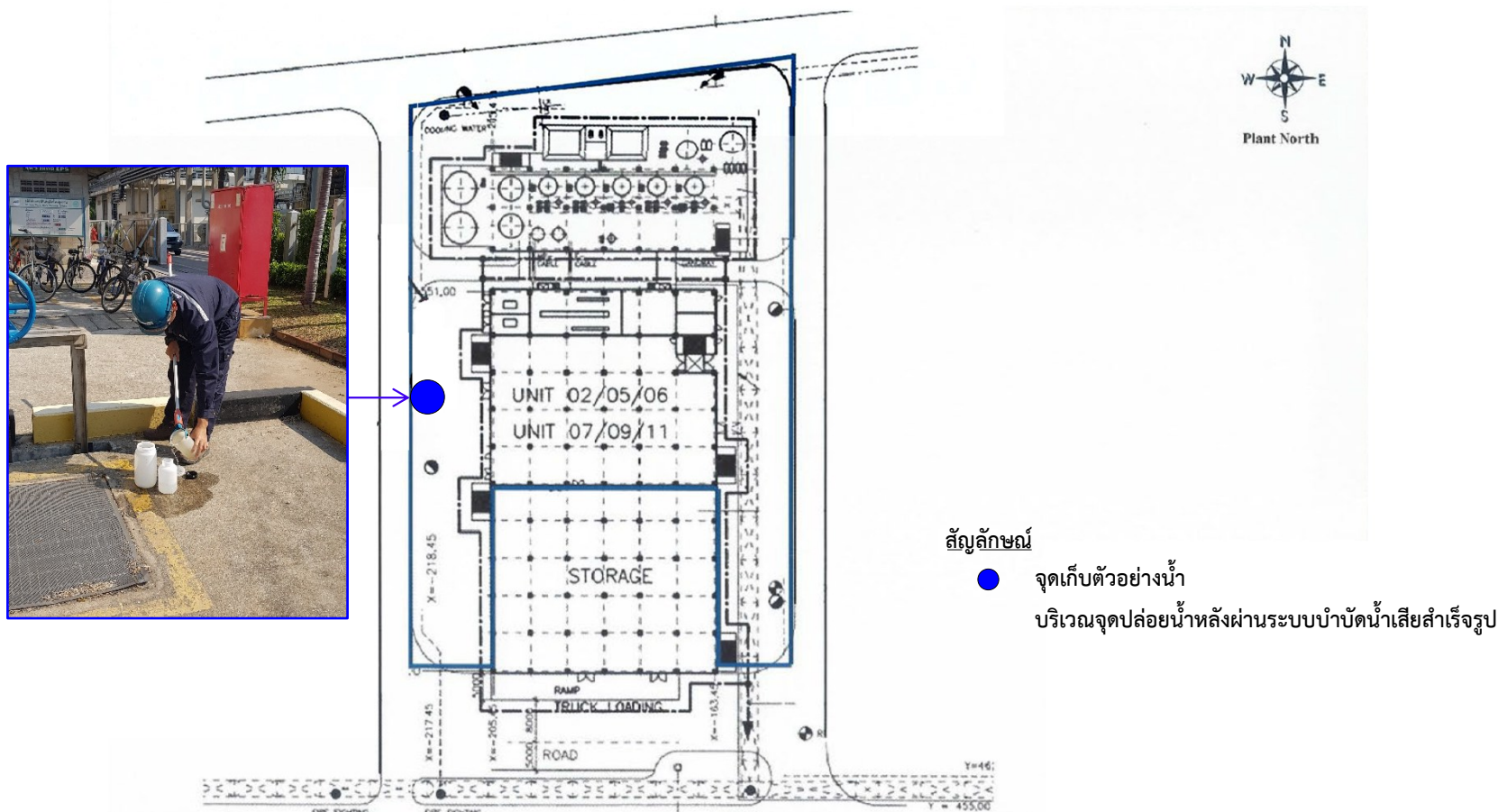
จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปบริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป มีผลการตรวจวิเคราะห์ ดังนี้

- pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.2-7.4
- TKN มีค่าอยู่ในช่วง 1.7-3.6 mg/L
- BOD<sub>5</sub> มีค่าเท่ากับ 2 mg/L
- TSS มีค่าอยู่ในช่วง 2.0-4.3 mg/L
- Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 2 mg/L

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 และตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีการติดตามการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่างใกล้ชิด

### 3.2) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จำนวน 1 สถานี ในช่วงปี 2565-2568 แสดงในตารางที่ 3.2.2.1-3 และรูปที่ 3.2.2.1-2 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมพ.ศ. 2559 และตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560



รูปที่ 3.2.2.1-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

### ตารางที่ 3.2.2.1-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

อันดับ	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์				
		บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป				
		pH	TKN (mg/L)	BOD (mg/L)	TSS (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
1	06/01/68	7.4	2.6	2	2.3	<2
2	03/02/68	7.3	2.0	2	4.3	<2
3	03/03/68	7.4	2.8	2	2.0	<2
4	01/04/68	7.4	3.4	2	2.8	<2
5	06/05/68	7.3	3.6	2	2.5	<2
6	04/06/68	7.2	1.7	2	2.1	<2
ค่าต่ำสุด		7.2	1.7	2	2.0	<2
ค่าสูงสุด		7.4	3.6	2	4.3	<2
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		5.5-9.0	<100.0	<20.00	<50.0	<5.00

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม  
นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559  
: <sup>[2]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ตารางที่ 3.2.2.1-3 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์				
		บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป				
		pH	TKN (mg/L)	BOD (mg/L)	TSS (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
1	04/07/65	7.64	0.52	1.55	ND	ND
2	01/08/65	8.58	ND	0.74	2.88	ND
3	05/09/65	7.44	0.52	1.33	ND	1.40
4	03/10/65	8.30	0.74	1.54	ND	ND
5	02/11/65	6.88	0.42	ND	3.20	1.40
6	06/12/65	7.33	0.37	7.53	5.20	ND
7	09/01/66	7.42	0.75	ND	5.40	ND
8	02/02/66	7.38	1.02	2.43	6.20	ND
9	ว2/03/66	7.19	0.87	2.14	4.10	ND
10	03/04/66	7.64	0.97	3.99	4.29	ND
11	02/05/66	7.02	0.83	3.72	3.60	ND
12	06/06/66	6.15	1.23	3.27	3.00	ND
13	03/07/66	6.19	0.88	2.89	ND	ND
14	02/08/66	7.87	0.50	2.28	ND	ND
15	04/09/66	6.19	0.87	ND	4.40	ND
16	02/10/66	6.78	1.02	2.71	3.00	ND
17	06/11/66	7.30	0.88	2.83	2.50	ND
18	06/12/66	6.96	<0.29	ND	3.00	ND
19	08/01/67	7.18	1.6	2	2.6	<2
20	05/02/67	6.89	1.5	3	2.9	<2
21	04/03/67	6.94	2.4	2	3.0	<2
22	01/04/67	7.33	2.6	3	2.0	<2
23	09/05/67	7.50	2.6	4	2.9	<2
24	05/06/67	7.23	1.9	2	2.2	<2
25	01/07/67	7.37	3.3	2	2.6	<2
26	05/08/67	7.30	2.1	3	2.1	<2
27	02/09/67	7.43	2.0	2	2.6	<2
28	01/10/67	7.10	1.4	3	2.3	<2
29	04/11/67	7.29	1.7	2	2.4	<2
30	02/12/67	7.02	2.3	4	3.8	<2
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		5.5-9.0	<100.0	<20.00	<50.0	<5.00

### ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

อันดับ	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์				
		บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป				
		pH	TKN (mg/L)	BOD (mg/L)	TSS (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
31	06/01/68	7.4	2.6	2	2.3	<2
32	03/02/68	7.3	2.0	2	4.3	<2
33	03/03/68	7.4	2.8	2	2.0	<2
34	01/04/68	7.4	3.4	2	2.8	<2
35	06/05/68	7.3	3.6	2	2.5	<2
36	04/06/68	7.2	1.7	2	2.1	<2
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		5.5-9.0	<100.0	<20.00	<50.0	<5.00

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม  
นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

: <sup>[2]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

หมายเหตุ : ND = Non Detectable (Lower Than MDL)



### 3.2.2.2 คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นบริเวณจุดปล่อยน้ำเสียออก (Outlet) ของโครงการก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ ทำการตรวจวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ ความเป็นกรดและด่าง (pH), ซีโอดี (COD), ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) และน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงในตารางที่ 3.2.2.2-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.2.2.2-1

ตารางที่ 3.2.2.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
pH	Grab Sampling	Eletrometric Method	APHA, AWWA, WEF 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
COD	Grab Sampling	Closed Reflux, Titrimetric Method	
TSS	Grab Sampling	Dried at 103-105°C	
Oil & Grease	Grab Sampling	Liquid- Liquid Partition-Gravimetric Method	

#### 2) ผลการตรวจวิเคราะห์

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น จำนวน 1 สถานีในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 3.2.2.2-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

##### 3.1) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

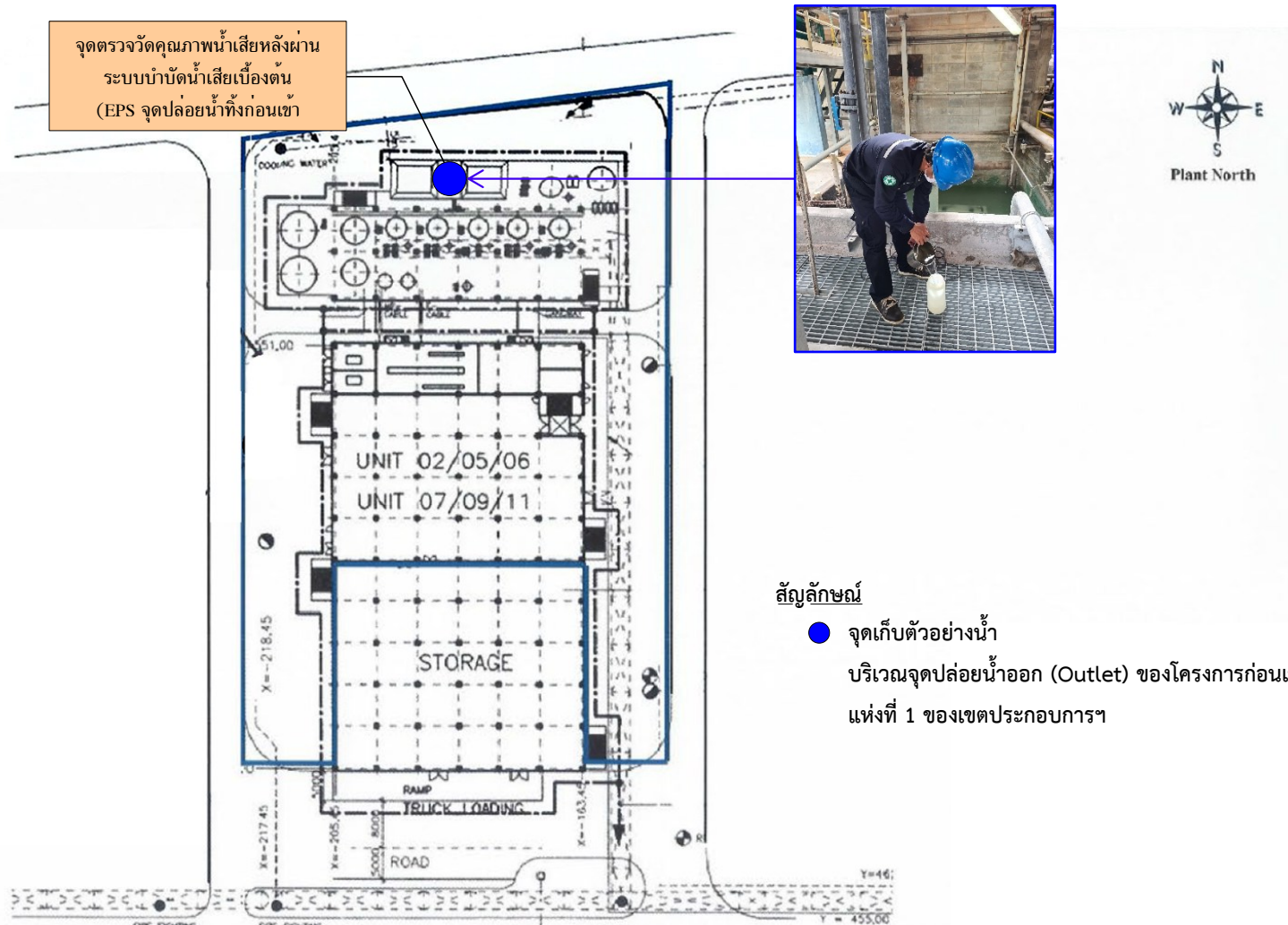
จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียออก (Outlet) ของโครงการก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯพบค่า ดังนี้

- pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.1-7.3
- COD มีค่าอยู่ในช่วง 95-829 mg/L
- TSS มีค่าอยู่ในช่วง 2.6-11.5 mg/L
- Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วง <2-2 mg/L

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี พบว่าทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

##### 3.2) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น จำนวน 1 สถานี ในช่วงปี 2565-2568 แสดงในตารางที่ 3.2.2.2-3 และรูปที่ 3.2.2.2-2 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี



รูปที่ 3.2.2-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

### ตารางที่ 3.2.2.2-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

อันดับ	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์			
		บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียออก (Outlet) ของโครงการก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการ			
		pH	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
1	06/01/68	7.1	558	11.5	<2
2	03/02/68	7.2	95	6.6	<2
3	03/03/68	7.2	574	6.4	2
4	01/04/68	7.2	478	9.2	<2
5	06/05/68	7.1	669	2.6	<2
6	04/06/68	7.3	829	3.0	<2
ค่าต่ำสุด		7.1	95	2.6	<2
ค่าสูงสุด		7.3	829	11.5	2
มาตรฐาน		5.5-9.0	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 20

มาตรฐาน : เกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ตารางที่ 3.2.2.2-3 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์			
		บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียออก (Outlet) ของโครงการก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการ			
		pH	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
1	04/07/65	7.90	70.7	2.60	2.40
2	01/08/65	8.53	165.8	13.25	ND
3	05/09/65	7.88	517.2	7.67	ND
4	03/10/65	7.99	633.2	10.67	ND
5	02/11/65	6.75	374.6	12.61	ND
6	06/12/65	7.17	695.9	21.33	ND
7	09/01/66	7.32	195.5	12.00	1.8
8	02/02/66	7.34	802.6	8.00	ND
9	02/03/66	7.55	80.1	3.20	ND
10	03/04/66	7.61	24.8	23.86	ND
11	02/05/66	6.87	75.1	8.00	ND
12	06/06/66	7.22	80.2	10.67	1.40
13	03/07/66	7.74	180.0	95.40	ND
14	02/08/66	7.06	98.1	15.60	ND
15	04/09/66	6.55	61.1	6.80	ND
16	02/10/66	6.68	276.8	7.60	ND
17	06/11/66	6.64	101.1	38.20	2.00
18	06/12/66	17.09	119.0	13.00	2.80
19	08/01/67	7.23	95	8.6	<2
20	05/02/67	6.92	63	5.2	<2
21	04/03/67	7.07	102	5.4	<2
22	01/04/67	7.38	508	8.8	<2
23	09/05/67	7.01	414	5.0	<2
24	05/06/67	7.27	108	3.7	<2
25	01/07/67	7.17	108	9.0	<2
26	05/08/67	7.26	76	16.9	<2
27	02/09/67	7.37	351	17.0	<2
28	01/10/67	7.17	350	19.3	<2
29	04/11/67	7.18	574	7.6	<2
30	02/12/67	7.21	797	5.8	<2
มาตรฐาน		5.5-9.0	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 20

ตารางที่ 3.2.2.2-3 (ต่อ)

อันดับ	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์			
		บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียออก (Outlet) ของโครงการก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการ			
		pH	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
31	06/01/68	7.1	558	11.5	<2
32	03/02/68	7.2	95	6.6	<2
33	03/03/68	7.2	574	6.4	2
34	01/04/68	7.2	478	9.2	<2
35	06/05/68	7.1	669	2.6	<2
36	04/06/68	7.3	829	3.0	<2
มาตรฐาน		5.5-9.0	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 20

มาตรฐาน : เกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

หมายเหตุ : ND = Non Detectable (Lower Than MDL)

### 3.2.2.3 คุณภาพน้ำบริเวณบ่อดักไฮโดรคาร์บอน

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณบ่อดักไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon Fit) กรณีที่มีการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ ความเป็นกรดและด่าง (pH), อุณหภูมิ (Temperature) และบีโอดี (BOD)

#### 2) ผลการดำเนินการ

หากพบว่ามีการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon Fit) ทางโครงการจะดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำ บริเวณบ่อดักไฮโดรคาร์บอนมาทำการตรวจวิเคราะห์ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ยังไม่มีเหตุการณ์กรณีดังกล่าวเกิดขึ้น

### 3.2.3 ระดับเสียงทั่วไป

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด และบริเวณวัดเนินพุทรา ทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}$  24 hr), ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงในตารางที่ 3.2.3-1 สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.3-1

ตารางที่ 3.2.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ระดับเสียงทั่วไป

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
$L_{eq}$ 24 hr, $L_{90}$ และ $L_{max}$	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 1996

#### 2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 สถานี ระหว่างวันที่ 29 เมษายน - 6 พฤษภาคม 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงในตารางที่ 3.2.3-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### 3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด และบริเวณวัดเนินพุทรา สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด

- $L_{eq}$  24 hr มีค่าอยู่ในช่วง 56.9-60.7 dB(A)
- $L_{90}$  มีค่าอยู่ในช่วง 48.2-60.1 dB(A)
- $L_{max}$  มีค่าอยู่ในช่วง 73.6-94.8 dB(A)

บริเวณวัดเนินพุทรา

- $L_{eq}$  24 hr มีค่าอยู่ในช่วง 48.3-56.1 dB(A)
- $L_{90}$  มีค่าอยู่ในช่วง 40.1-42.9 dB(A)
- $L_{max}$  มีค่าอยู่ในช่วง 81.1-94.5 dB(A)

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าได้ไม่เกิน 115 dB(A) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับค่า  $L_{90}$  ไม่สามารถเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

##### 3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 สถานี ในช่วงปี 2565-2568 แสดงในตารางที่ 3.2.3-3 และรูปที่ 3.2.3-2 พบว่า  $L_{eq}$  24 hr และ  $L_{max}$  มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป





### สัญลักษณ์

- จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ
- ① บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ
- ② บริเวณวัดเนินพุทรา

รูปที่ 3.2.3-1 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป



ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]		
			L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>	L <sub>90</sub> 1 hr
1	บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ	29-30/04/68	56.9	73.6	51.4-57.1
		30/04-01/05/68	57.8	94.8	50.4-57.6
		01-02/05/68	59.3	85.7	53.5-59.0
		02-03/05/68	59.6	82.7	49.5-59.1
		03-04/05/68	59.8	90.2	52.1-60.1
		04-05/05/68	60.7	93.7	50.8-59.4
		05-06/05/68	59.3	94.2	48.2-59.4
2	บริเวณวัดเนินพุทรา	29-30/04/68	48.3	81.1	40.1-48.1
		30/04-01/05/68	50.1	94.5	41.9-47.4
		01-02/05/68	51.6	83.5	42.4-51.4
		02-03/05/68	53.7	85.8	40.9-54.0
		03-04/05/68	53.5	82.9	41.0-52.3
		04-05/05/68	52.8	84.9	41.2-51.5
		05-06/05/68	56.1	92.9	42.9-56.7
ค่ามาตรฐาน			ไม่เกิน 70.0	ไม่เกิน 115	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป

ตารางที่ 3.2.3-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
			L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>
1	บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ	09/09/65	64.7	68.0
		10/09/65	64.8	67.1
		11/09/65	65.4	69.3
		12/09/65	66.5	69.0
		13/09/65	65.6	68.5
		14/09/65	65.2	68.6
		15/09/65	65.4	68.2
		15/04/66	64.9	68.3
		16/04/66	65.4	69.2
		17/04/66	64.4	68.5
		18/04/66	64.5	66.8
		19/04/66	64.5	67.0
		20/04/66	65.0	67.6
		21/04/66	64.7	66.8
		11/11/66	55.8	61.8
		12/11/66	56.6	65.3
		13/11/66	57.0	64.1
		14/11/66	56.2	63.8
		15/11/66	53.9	59.6
		16/11/66	47.9	60.1
		17/11/66	48.0	51.4
		22-23/04/67	57.8	81.2
		23-24/04/67	58.8	80.0
		24-25/04/67	57.3	79.1
		25-26/04/67	58.1	82.3
		26-27/04/67	58.1	77.1
		27-28/04/67	58.0	83.2
		28-29/04/67	58.8	83.0
		22-23/11/67	62.0	80.1
		23-24/11/67	62.4	83.5
		24-25/11/67	59.6	78.4
		25-26/11/67	60.0	79.5
		26-27/11/67	61.5	80.7
		27-28/11/67	61.8	82.6
		28-29/11/67	61.5	86.0
มาตรฐาน			ไม่เกิน 70	ไม่เกิน 115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) (ค.ศ. 1997) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.3-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>
1	บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ (ต่อ)	29-30/04/68	56.9	73.6
		30-01/05/68	57.8	94.8
		01-02/05/68	59.3	85.7
		02-03/05/68	59.6	82.7
		03-04/05/68	59.8	90.2
		04-05/05/68	60.7	93.7
		05-06/05/68	59.3	94.2
2	บริเวณวัดเนินพุทรา	08/09/65	50.6	53.9
		09/09/65	50.6	54.9
		10/09/65	50.7	54.5
		11/09/65	49.8	53.4
		12/09/65	51.1	55.3
		13/09/65	50.6	55.0
		14/09/65	51.0	57.3
		19/04/66	50.1	56.5
		20/04/66	50.4	54.3
		21/04/66	50.6	55.8
		22/04/66	50.8	56.0
		23/04/66	52.4	61.8
		24/04/66	49.4	54.8
		25/04/66	50.3	55.4
		11/11/66	51.3	59.1
		12/11/66	50.8	56.5
		13/11/66	50.6	59.0
		14/11/66	50.6	55.4
		15/11/66	50.7	55.7
		16/11/66	50.3	55.8
		17/11/66	51.0	55.7
		22-23/04/67	52.1	81.6
		23-24/04/67	52.7	82.0
		24-25/04/67	51.9	81.4
		25-26/04/67	52.4	81.8
		26-27/04/67	52.1	81.6
		27-28/04/67	51.9	81.1
		28-29/04/67	51.0	80.6
มาตรฐาน			ไม่เกิน 70	ไม่เกิน 115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) (ค.ศ. 1997) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.3-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>
2	บริเวณวัดเนินพุทรา (ต่อ)	22-23/11/67	50.4	76.3
		23-24/11/67	52.4	74.5
		24-25/11/67	50.4	79.2
		25-26/11/67	50.8	75.6
		26-27/11/67	51.9	79.0
		27-28/11/67	50.6	74.4
		28-29/11/67	51.2	88.5
		29-30/04/68	48.3	81.1
		30-01/05/68	50.1	94.5
		01-02/05/68	51.6	83.5
		02-03/05/68	53.7	85.8
		03-04/05/68	53.5	82.9
		04-05/05/68	52.8	84.9
		05-06/05/68	56.1	92.9
มาตรฐาน			ไม่เกิน 70	ไม่เกิน 115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) (ค.ศ. 1997) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

### 3.2.4 กากของเสีย

#### 1) การดำเนินงาน

มาตรการกำหนดให้ทำการระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ และแนบสำเนาการได้รับ อนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานทุกเดือน และรายงานทุก 6 เดือน

#### 2) ผลการดำเนินการ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ทางโครงการได้ทำการตรวจสอบและบันทึกปริมาณกากของเสีย และหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทั้งจัดทำรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (เอกสารแนบที่ 11 และ 12 ในภาคผนวกที่ 1)

## 3.2.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 3.2.5.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสไตรีน (Styrene) และเพนเทน (Pentane) จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 1, บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 2, บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 3, บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 4 และบริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 5 และตรวจวัดปริมาณฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) จำนวน 7 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1, อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 3, อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 5, อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 6, Operator Room อาคารโพลิเอไมโรเซชัน ชั้น 2, ห้องซังสาร อาคารโพลิเอไมโรเซชัน ชั้น 2 และห้องซังสาร อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4 ทำการตรวจวัด ทำการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ซึ่งมีวิธีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 3.2.5.1-1 สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.5.1-1

ตารางที่ 3.2.5.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Styrene	Filter	Gravimetric Method	NIOSH 1501
Pentane	Cyclone-Filter	Gravimetric Method	NIOSH 1500
Respirable Dust	Cyclone-Filter	Gravimetric Method	NIOSH 0600

#### 2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 20 มกราคม, 3 มีนาคม และ 2 มิถุนายน 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงในตารางที่ 3.2.5.1-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### 3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 20 มกราคม, 3 มีนาคม และ 2 มิถุนายน 2568 โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ Styrene และ Pentane จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 1, บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 2, บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 3, บริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 4 และบริเวณถังปฏิกริยาใบที่ 5 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ทำการตรวจวัด Respirable Dust จำนวน 7 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1, บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 3, บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 5, บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 6, บริเวณ Operator Room อาคารโพลิเอไมโรเซชัน ชั้น 2, บริเวณห้องซังสาร อาคารโพลิเอไมโรเซชัน ชั้น 2 และบริเวณห้องซังสาร อาคารโพลิเอไมโรเซชัน ชั้น 4 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration : OSHA) พบว่า ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

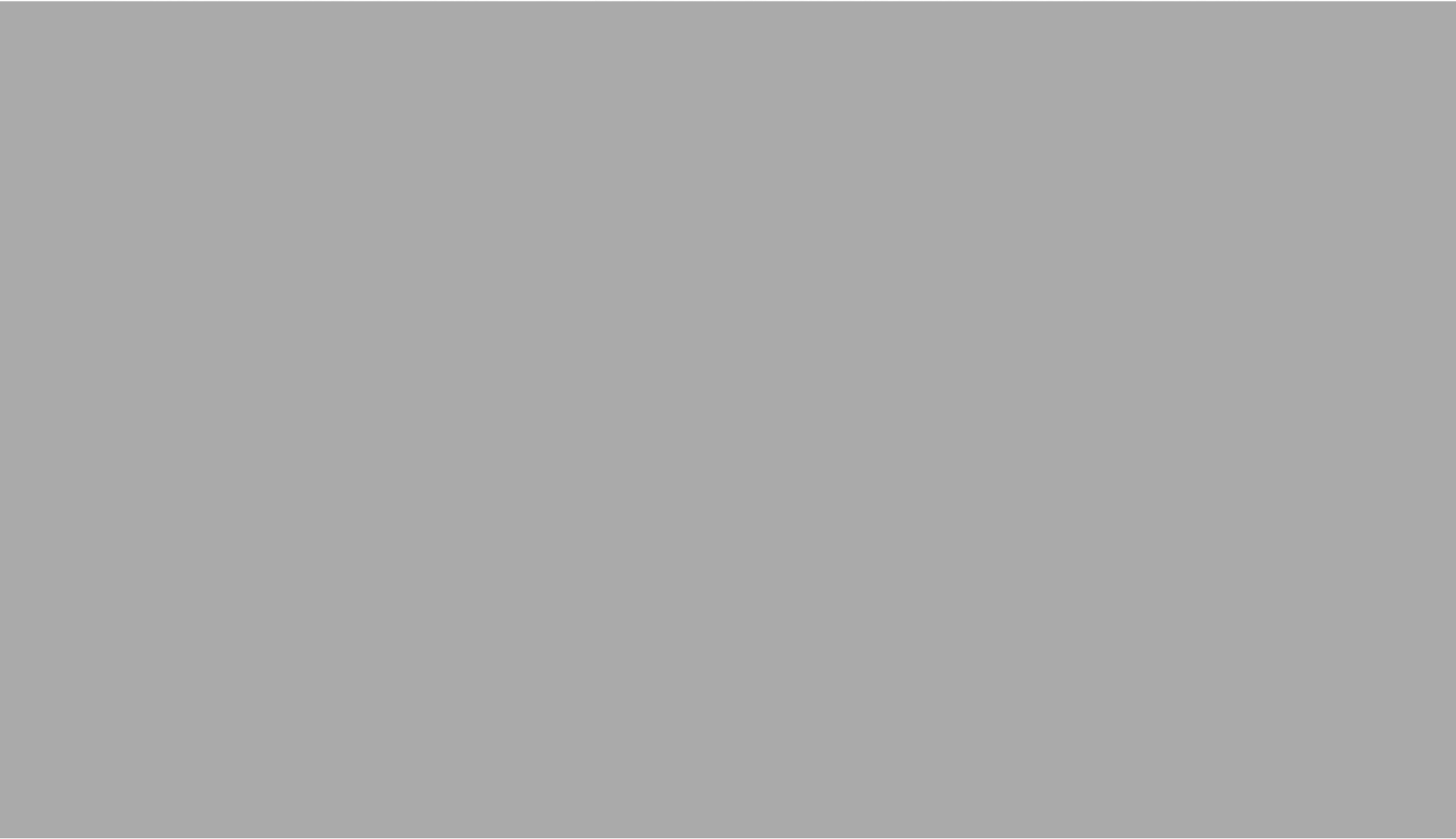
### 3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในช่วงปี 2565-2568 ดังแสดงในตารางที่ 3.2.5.1-3 และรูปที่ 3.2.5.1-2 พบว่า ค่า Styrene และ Pentane บริเวณถังปฏิกิริยาใบที่ 1 บริเวณถังปฏิกิริยาใบที่ 2 บริเวณถังปฏิกิริยาใบที่ 3 บริเวณถังปฏิกิริยาใบที่ 4 และบริเวณถังปฏิกิริยาใบที่ 5 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) กำหนดให้ Pentane มีเท่ากับ 1,000 ppm และค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) กำหนดให้ Styrene มีเท่ากับ 20 ppm สำหรับค่า Respirable Dust บริเวณอาคาร ผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 3 บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 5 บริเวณอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 6 บริเวณ Operator Room อาคารโพลีเมโรเซชัน ชั้น 2 บริเวณห้องซังสาร อาคารโพลีเมโรเซชัน ชั้น 2 และบริเวณห้องซังสาร อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration : OSHA) กำหนดให้ Respirable Dust มีเท่ากับ 5 mg/m<sup>3</sup>



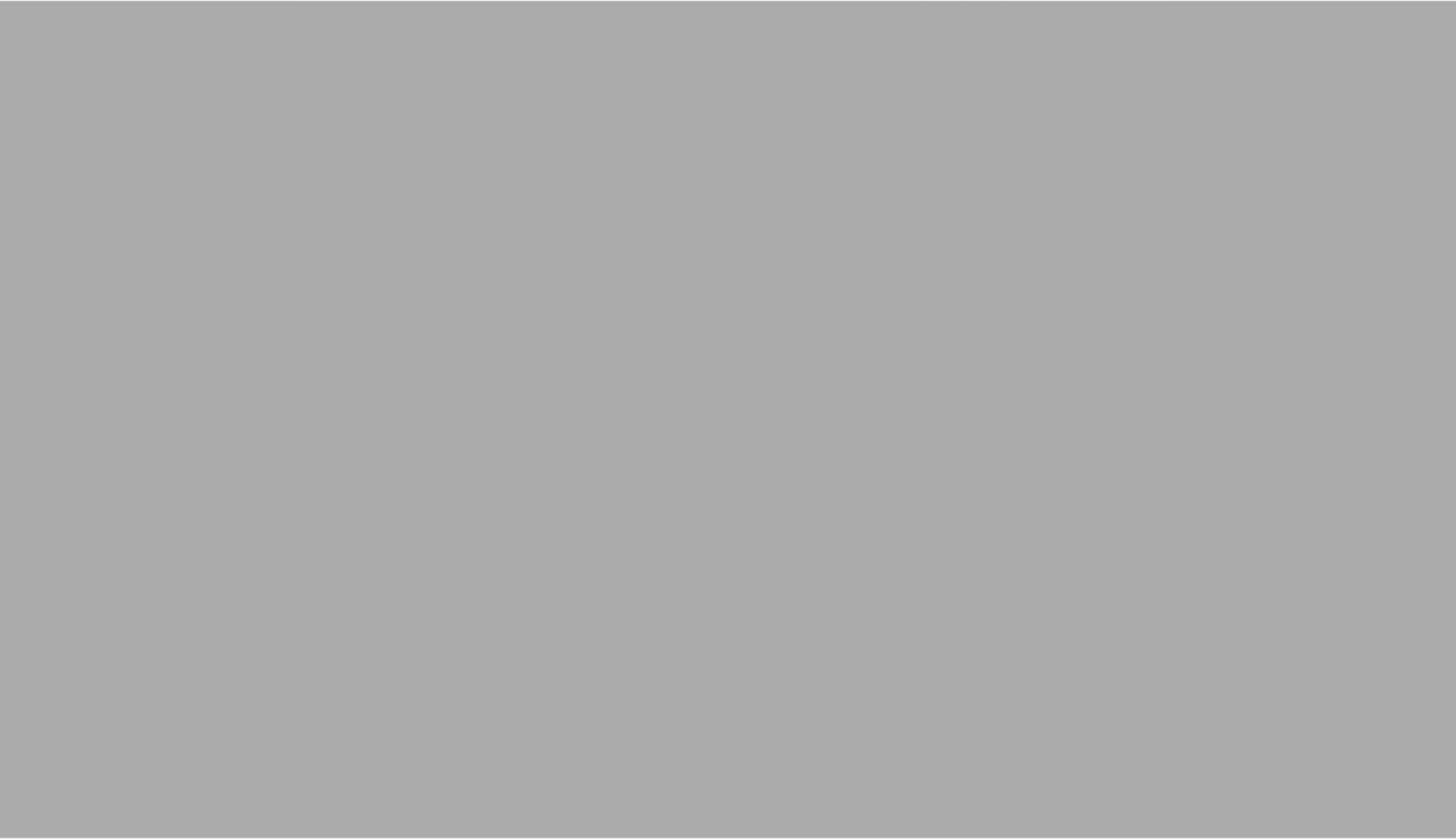


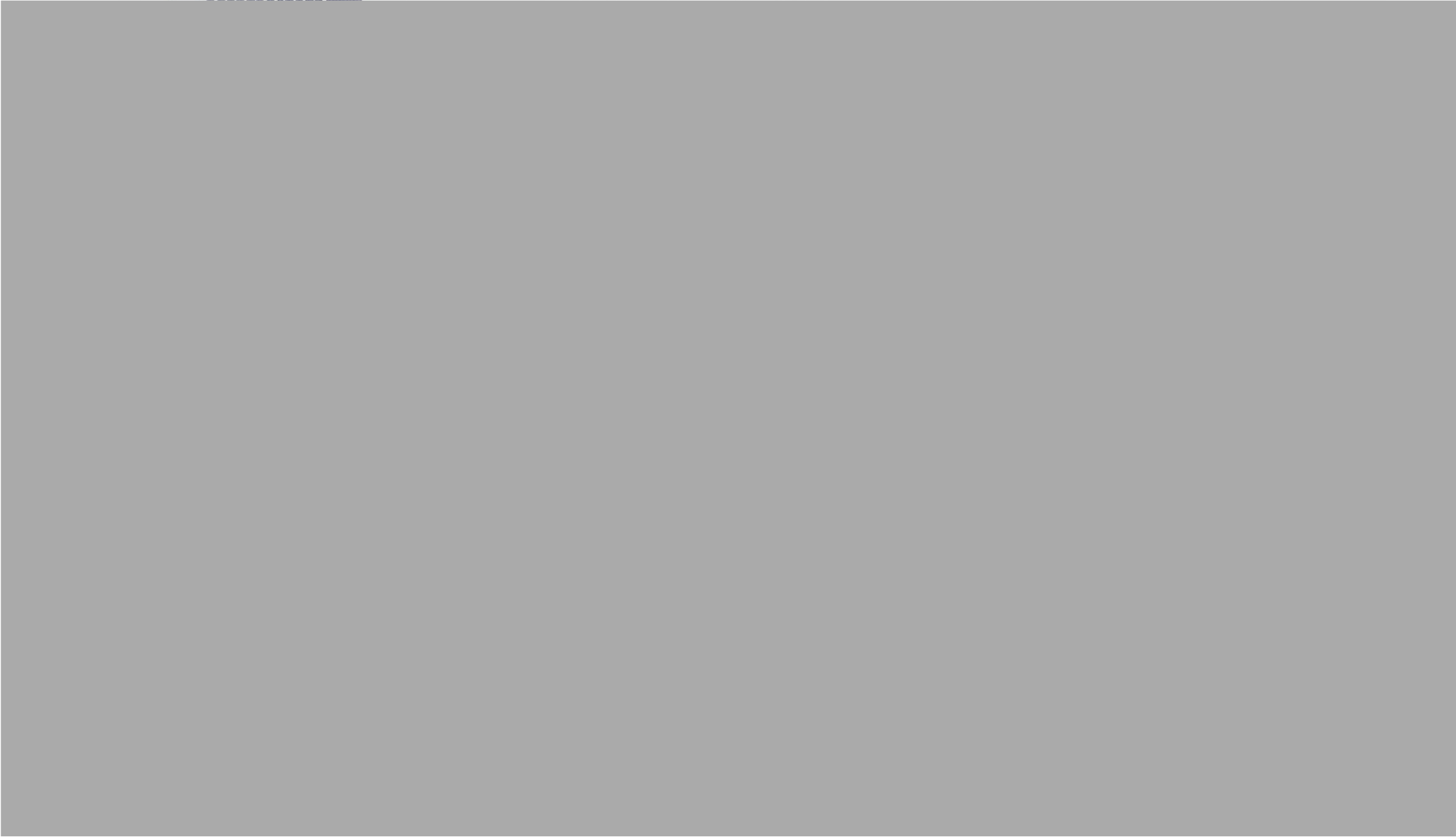


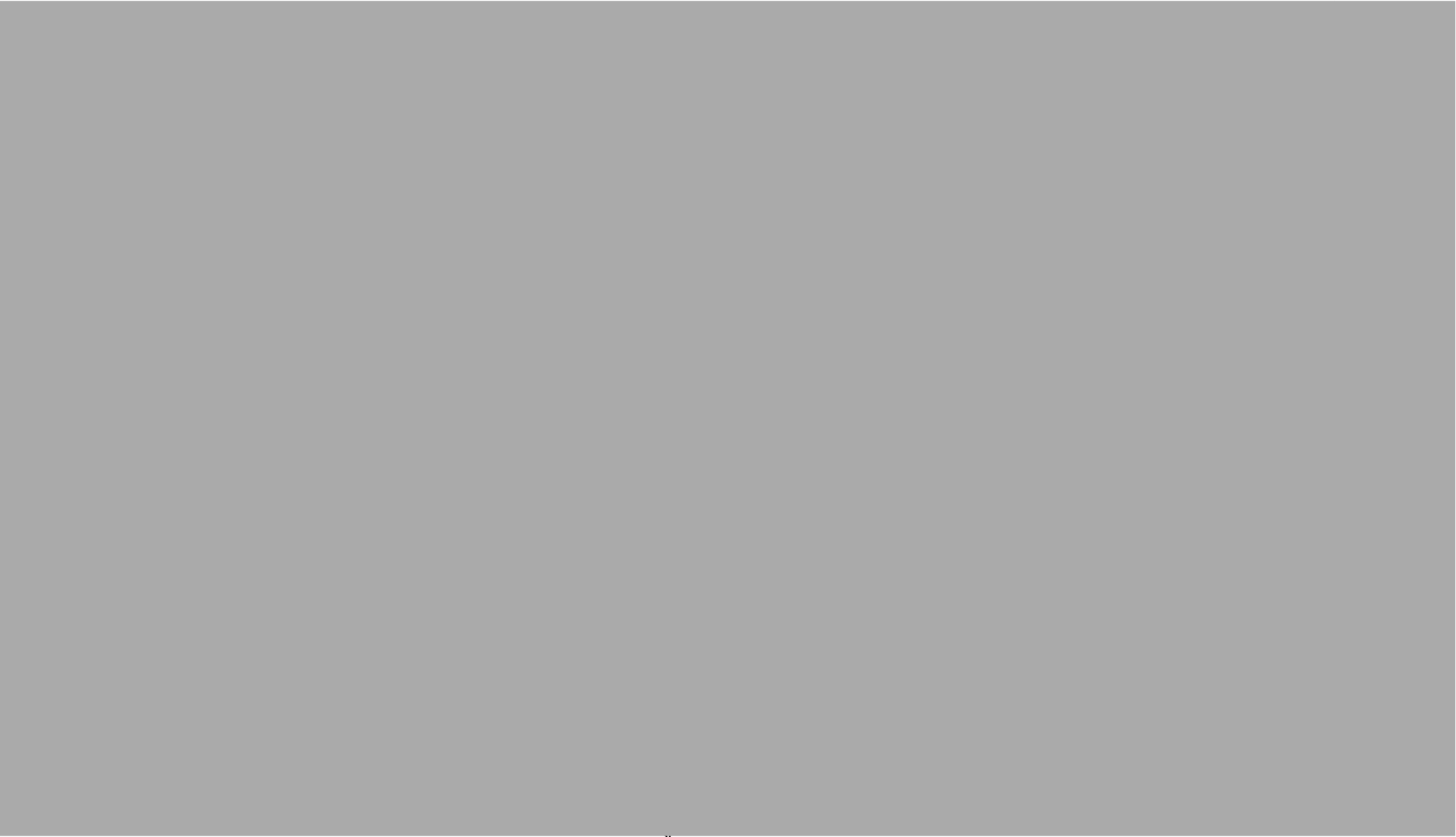




รูปที่ 3-53 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม









### ตารางที่ 3.2.5.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

อันดับ	สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			Styrene (ppm)	Pentane (ppm)
1	ถังปฏิกิริยาใบที่ 1	20/01/68	<0.05	0.65
2	ถังปฏิกิริยาใบที่ 2	20/01/68	<0.05	0.32
3	ถังปฏิกิริยาใบที่ 3	20/01/68	<0.05	0.30
4	ถังปฏิกิริยาใบที่ 4	20/01/68	<0.05	0.21
5	ถังปฏิกิริยาใบที่ 5	20/01/68	<0.05	1.47
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			100	1,000
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			10	1,000

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

<sup>(2)</sup> ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) (TWA)



ตารางที่ 3.2.5.1-2 (ต่อ)

อันดับ	สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
			Respirable dust (mg/m <sup>3</sup> )
1	อาคารผลิตถ่านหิน ชั้น 1	03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
2	อาคารผลิตถ่านหิน ชั้น 3	03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
3	อาคารผลิตถ่านหิน ชั้น 5	03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
4	อาคารผลิตถ่านหิน ชั้น 6	03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
5	Operator Room อาคารโพลิเมอไรเซชัน ชั้น 2	03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
6	ห้องขังสาร อาคารโพลิเมอไรเซชัน ชั้น 2	03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
7	ห้องขังสาร อาคารผลิตถ่านหิน ชั้น 4	03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
มาตรฐาน			5

มาตรฐาน : คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ  
(Occupational Safety And Health Administration : OSHA) (TWA)

ตารางที่ 3.2.5.1-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด	
			Styrene (ppm)	n-Pentane (ppm)
1	ถังปฏิกิริยาใบที่ 1	09/09/65	<0.01	0.68
		17/11/65	<0.01	0.35
		29/05/66	<0.05	<0.04
		08/08/66	<0.05	0.08
		17/11/66	<0.05	0.08
		07/02/67	<0.05	0.05
		16/05/67	<0.05	<0.04
		06/08/67	<0.05	0.14
		11/11/67	<0.05	<0.04
		20/01/68	<0.05	0.65
2	ถังปฏิกิริยาใบที่ 2	09/09/65	<0.01	0.47
		17/11/65	<0.01	0.21
		29/05/66	<0.05	<0.04
		08/08/66	<0.05	<0.04
		17/11/66	<0.05	<0.04
		07/02/67	<0.05	0.75
		16/05/67	<0.05	0.06
		06/08/67	<0.05	0.25
		11/11/67	<0.05	<0.04
		20/01/68	<0.05	0.32
3	ถังปฏิกิริยาใบที่ 3	09/09/65	<0.01	0.75
		17/11/65	<0.01	0.31
		29/05/66	<0.05	<0.04
		08/08/66	<0.05	<0.04
		17/11/66	0.43	0.05
		07/02/67	<0.05	<0.04
		16/05/67	<0.05	<0.04
		06/08/67	<0.05	0.31
		11/11/67	<0.05	<0.04
		20/01/68	<0.05	0.30
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			100	1,000
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			10	1,000

ตารางที่ 3.2.5.1-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด	
			Styrene (ppm)	n-Pentane (ppm)
4	ถังปฏิกิริยาใบที่ 4	09/09/65	<0.01	0.22
		17/11/65	<0.01	0.51
		29/05/66	<0.05	<0.04
		08/08/66	<0.05	<0.04
		17/11/66	0.15	<0.04
		07/02/67	<0.05	1.25
		16/05/67	<0.05	<0.04
		06/08/67	<0.05	0.09
		11/11/67	0.35	<0.04
		20/01/68	<0.05	0.21
5	ถังปฏิกิริยาใบที่ 5	09/09/65	<0.01	0.81
		17/11/65	<0.01	0.29
		29/05/66	<0.05	<0.04
		08/08/66	<0.05	<0.04
		17/11/66	<0.05	<0.04
		07/02/67	<0.05	<0.04
		16/05/67	<0.05	0.13
		06/08/67	<0.05	0.14
		11/11/67	<0.05	<0.04
		20/01/68	<0.05	1.47
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			100	1,000
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			10	1,000

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

<sup>(2)</sup> ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) (TWA)

ตารางที่ 3.2.5.1-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด
			Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
1	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1	11/08/65	0.36
		17/11/65	0.22
		22/03/66	0.24
		22/06/66	<0.15
		07/09/66	<0.15
		17/11/66	<0.15
		18/03/67	<0.15
		11/06/67	<0.15
		12/09/67	<0.15
		11/11/67	<0.15
		03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
2	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 3	11/08/65	0.61
		17/11/65	0.30
		22/03/66	0.20
		22/06/66	<0.15
		07/09/66	<0.15
		17/11/66	<0.15
		18/03/67	<0.15
		11/06/67	<0.15
		12/09/67	<0.15
		11/11/67	<0.15
		03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
3	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 5	11/08/65	0.33
		17/11/65	0.25
		22/03/66	0.18
		22/06/66	<0.15
		07/09/66	<0.15
		17/11/66	<0.15
		18/03/67	<0.15
		11/06/67	<0.15
		12/09/67	<0.15
		11/11/67	<0.15
		03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
มาตรฐาน			5

ตารางที่ 3.2.5.1-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด
			Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
4	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 6	11/08/65	0.38
		17/11/65	0.28
		22/03/66	0.25
		22/06/66	<0.15
		07/09/66	0.27
		17/11/66	<0.15
		18/03/67	<0.15
		11/06/67	<0.15
		12/09/67	<0.15
		11/11/67	<0.15
		03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
5	Operator Room อาคารโพลิเมอไรเซชัน ชั้น 2	11/08/65	0.30
		17/11/65	0.18
		22/03/66	0.33
		22/06/66	<0.15
		07/09/66	<0.15
		17/11/66	<0.15
		18/03/67	<0.15
		11/06/67	<0.15
		12/09/67	<0.15
		11/11/67	<0.15
		03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
6	ห้องขังสาร อาคารโพลิเมอไรเซชัน ชั้น 2	11/08/65	0.42
		17/11/65	0.21
		22/03/66	0.20
		22/06/66	<0.15
		07/09/66	<0.15
		17/11/66	<0.15
		18/03/67	<0.15
		11/06/67	<0.15
		12/09/67	<0.15
		11/11/67	<0.15
		03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
มาตรฐาน			5

ตารางที่ 3.2.5.1-3 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด
			Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
7	ห้องขังสาร อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	11/08/65	0.41
		17/11/65	0.27
		22/03/66	0.40
		22/06/66	<0.15
		07/09/66	<0.15
		17/11/66	<0.15
		18/03/67	<0.15
		11/06/67	<0.15
		12/09/67	<0.15
		11/11/67	<0.15
		03/03/68	<0.15
		02/06/68	<0.15
มาตรฐาน			5

มาตรฐาน : คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ  
(Occupational Safety And Health Administration : OSHA) (TWA)

### 3.2.5.2 เส้นระดับเสียง

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ เพื่อจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง

#### 2) ผลการดำเนินการ

ทางโครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นเสียง Noise Contour Map ทุก 3 ปี หรือ กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต โดยมีการตรวจเส้นระดับเสียง Noise Contour ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2565 และมีแผนการดำเนินการตรวจวัดอีกครั้งในช่วงเดือนกรกฎาคม 2568 (เอกสารแนบที่ 33 ภาคผนวกที่ 1)

### 3.2.5.3 ระดับเสียงในสถานประกอบการ

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ซึ่งให้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ระดับเสียงสูงสุด (Peak) และความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1, อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2, อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1 และอาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4 ทำการตรวจวัด ปีละ 4 ครั้ง ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงในตารางที่ 3.2.5.3-1 สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.5.3-1

ตารางที่ 3.2.5.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
ระดับเสียงในสถานประกอบการ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานการวิเคราะห์
$L_{eq}$ 8 hr, $L_{max}$	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 11202
Octave Band	Integrated Sound Level Meter	-	-

#### 2) ผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงในตารางที่ 3.2.5.3-2 และ 3.2.5.3-3 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### 3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

##### อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1

จากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน มีค่าเท่ากับ 76.5 dB(A) และ 74.9 dB(A) ตามลำดับ และระดับเสียงสูงสุด มีค่าเท่ากับ 90.2 dB(A) และ 85.7 dB(A) ตามลำดับ สำหรับค่าเฉลี่ยความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด มีค่ามากที่สุดเท่ากับ 67.0 dB(A) ที่ความถี่ 250.0 Hz และเท่ากับ 64.3 dB(A) ที่ความถี่ 2 KHz ตามลำดับ

##### อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2

จากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน มีค่าเท่ากับ 80.5 dB(A) และ 83.2 dB(A) ตามลำดับ และระดับเสียงสูงสุด มีค่าเท่ากับ 97.4 dB(A) และ 102.4 dB(A) ตามลำดับ สำหรับค่าเฉลี่ยความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด มีค่ามากที่สุดเท่ากับ 68.9 dB(A) ที่ความถี่ 1 และ 4 KHz และเท่ากับ 73.8 dB(A) ที่ความถี่ 4 KHz ตามลำดับ

##### อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1

จากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน มีค่าเท่ากับ 74.7 dB(A) และ 78.1 dB(A) ตามลำดับ และระดับเสียงสูงสุด มีค่าเท่ากับ 92.3 dB(A) และ 104.0 dB(A) ตามลำดับ สำหรับค่าเฉลี่ยความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด มีค่ามากที่สุดเท่ากับ 63.8 dB(A) ที่ความถี่ 2 KHz และเท่ากับ 70.0 dB(A) ที่ความถี่ 2 KHz ตามลำดับ



#### อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4

จากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน มีค่าเท่ากับ 84.3 dB(A) และ 84.4 dB(A) ตามลำดับ และระดับเสียงสูงสุด มีค่าเท่ากับ 95.7 dB(A) และ 96.8 dB(A) ตามลำดับ สำหรับค่าเฉลี่ยความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด มีค่ามากที่สุดเท่ากับ 74.9 dB(A) ที่ความถี่ 1 KHz และเท่ากับ 75.0 dB(A) ที่ความถี่ 500.0 Hz ตามลำดับ

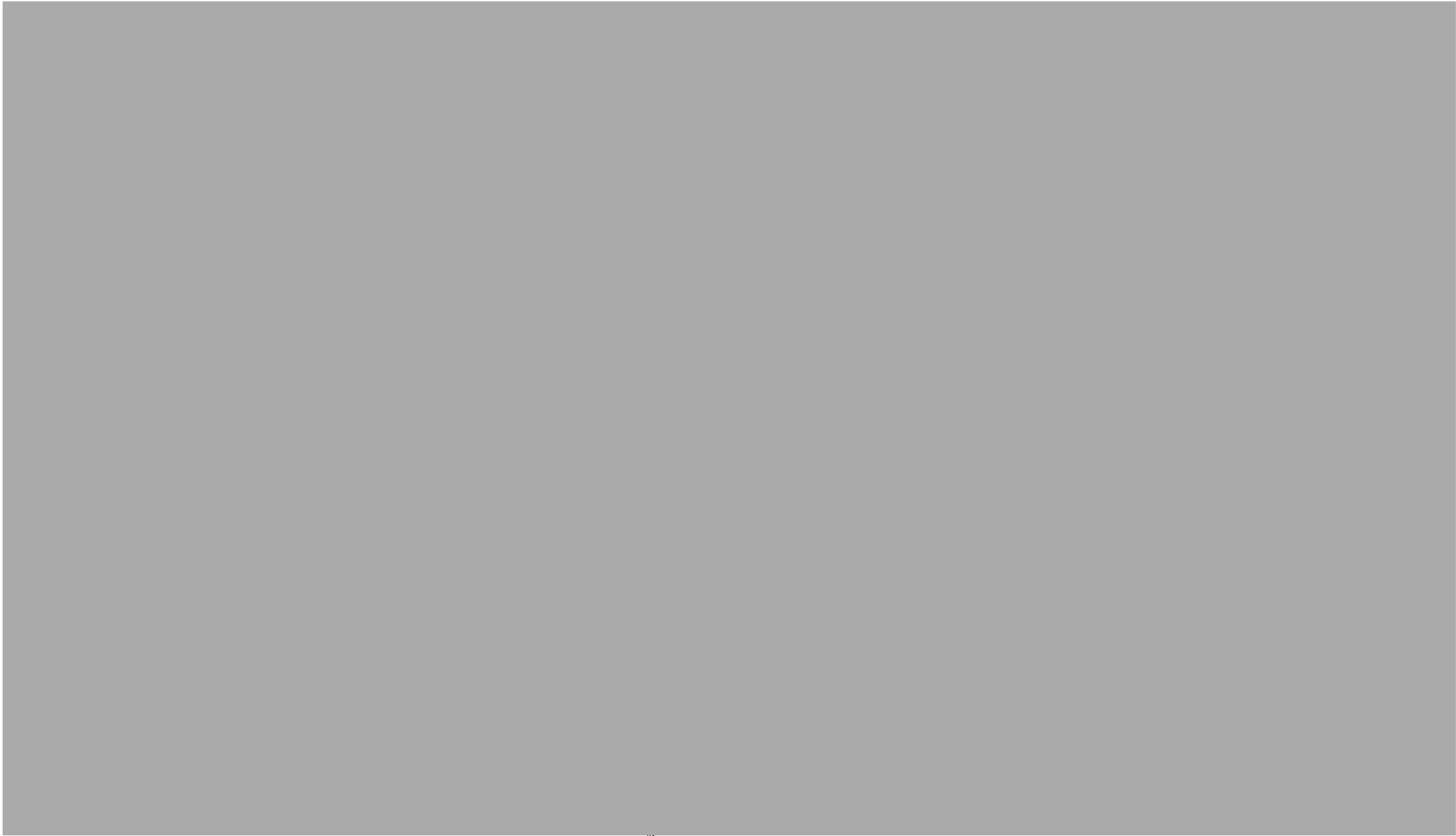
เมื่อนำผลตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน และระดับเสียงสูงสุด เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด สำหรับค่าความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อการควบคุม

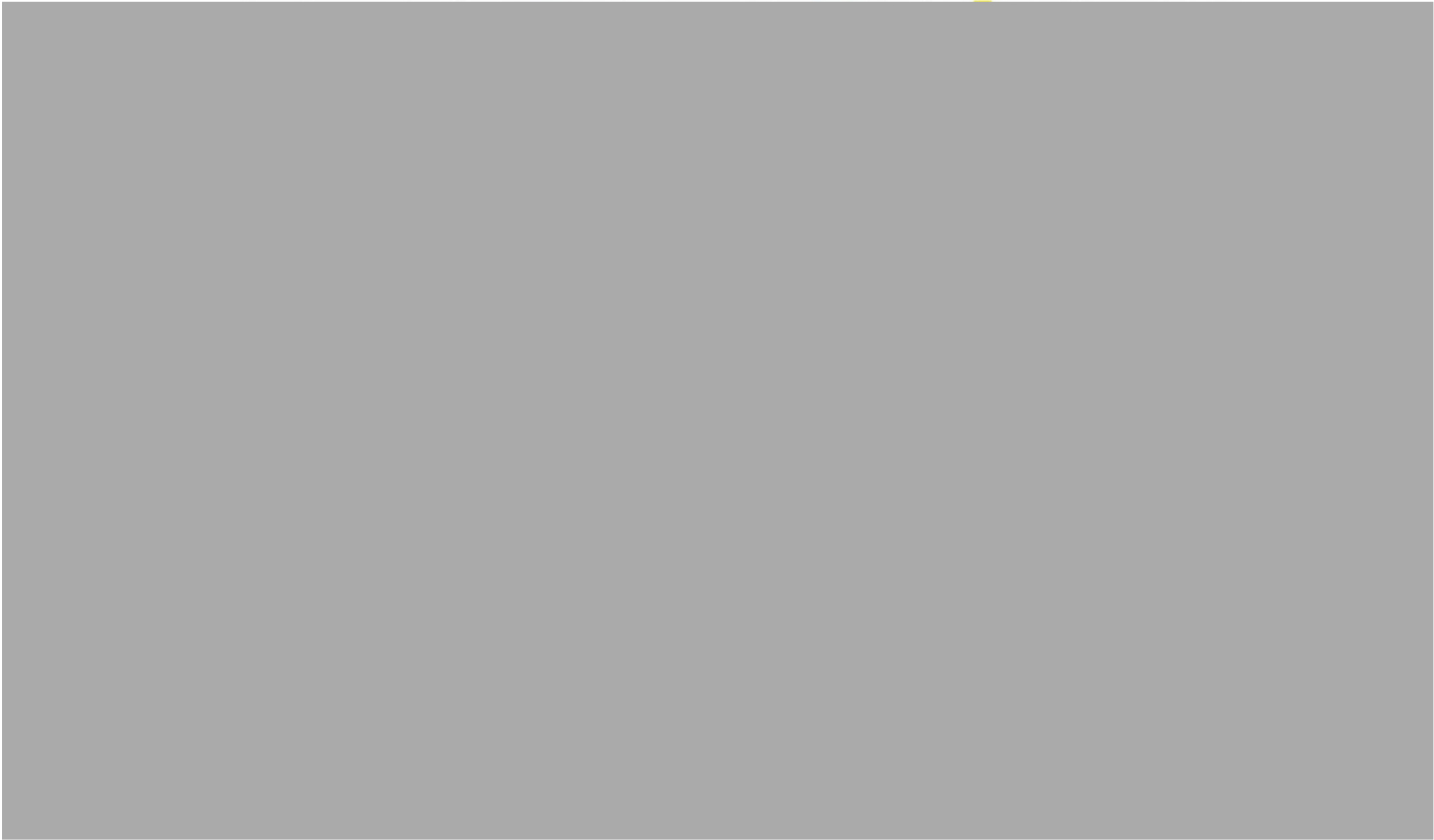
อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีการจัดเตรียม Ear Plugs และ Ear Muffs ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา และเพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานทางโครงการได้กำชับให้พนักงานที่มีการสัมผัสกับเสียงดังใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ทางโรงงานจัดเตรียมไว้อย่างเคร่งครัด และตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเป็นประจำ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา รวมทั้งให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

#### 3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี ในช่วงปี พ.ศ. 2565-2568 ดังแสดงในตารางที่ 3.2.5.2-4 ถึง 3.2.5.2-5 และรูปที่ 3.2.5.2-2 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $L_{eq}$  8 hr) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 เมื่อพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าขึ้นลงเล็กน้อย สำหรับค่าความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ปัจจุบันมาตรฐานยังไม่กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม









ตารางที่ 3.2.5.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

อันดับ	สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
			L <sub>eq</sub> 8 hr	L <sub>max</sub>
1	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1	20/01/68	76.5	90.2
		08/04/68	74.9	85.7
2	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2	20/01/68	80.5	97.4
		08/04/68	83.2	102.4
3	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1	20/01/68	74.7	92.3
		08/04/68	78.1	104.0
4	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	20/01/68	84.3	95.7
		08/04/68	84.4	96.8
	มาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 115.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.2.5.3-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Octave Band)

อันดับ	สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB)									
			31.5 Hz	63.0 Hz	125.0 Hz	250.0 Hz	500.0 Hz	1 K	2 K	4 K	8 K	16 K
1	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1	20/01/68	30.9	40.5	51.0	67.0	61.5	65.3	65.4	64.3	57.3	47.9
		08/04/68	30.5	41.6	51.1	59.1	59.2	63.7	64.3	62.9	56.8	58.7
2	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2	20/01/68	30.8	40.8	54.8	65.1	67.7	68.9	68.8	68.9	64.2	54.9
		08/04/68	31.8	40.8	57.5	62.0	66.7	69.9	70.6	73.8	70.4	63.3
3	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1	20/01/68	34.3	42.4	48.1	56.4	62.2	63.4	63.8	60.5	52.9	58.4
		08/04/68	36.6	45.6	49.4	57.4	64.6	65.7	70.0	65.0	57.2	55.6
4	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	20/01/68	39.4	43.0	51.5	65.8	74.7	74.9	70.2	66.7	63.5	57.1
		08/04/68	41.4	46.3	52.1	66.1	75.0	74.3	68.8	65.8	64.4	59.5

มาตรฐาน : ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.2.5.3-4 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
			L <sub>eq</sub> 8 hr	L <sub>max</sub>
1	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1	15/07/65	75.6	96.8
		17/11/65	74.5	85.1
		19/01/66	74.0	86.9
		19/04/66	76.2	90.0
		14/07/66	67.0	92.5
		10/11/66	76.2	89.6
		15/01/67	81.9	88.8
		12/04/67	71.6	85.8
		15/07/67	75.7	86.9
		18/11/67	73.2	85.2
		20/01/68	76.5	90.2
		08/04/68	74.9	85.7
2	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2	15/07/65	74.3	105.7
		17/11/65	84.8	92.6
		19/01/66	84.8	94.1
		19/04/66	82.2	84.5
		14/07/66	80.8	94.9
		10/11/66	82.2	98.1
		15/01/67	80.5	98.5
		12/04/67	82.4	102.7
		15/07/67	81.7	100.0
		18/11/67	73.9	88.0
		20/01/68	80.5	97.4
		08/04/68	83.2	102.4
3	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1	15/07/65	78.3	96.0
		17/11/65	75.3	92.0
		19/01/66	74.0	91.0
		19/04/66	72.7	93.8
		14/07/66	76.5	99.7
		10/11/66	72.7	97.7
		15/01/67	76.0	103.1
		12/04/67	75.9	96.2
		15/07/67	74.4	94.6
		18/11/67	73.7	91.5
		20/01/68	74.7	92.3
		08/04/68	78.1	104.0
มาตรฐาน			ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 115.0

ตารางที่ 3.2.5.3-4 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
			L <sub>eq</sub> 8 hr	L <sub>max</sub>
4	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	15/07/65	76.9	99.3
		17/11/65	84.8	96.1
		19/01/66	86.4	94.7
		19/04/66	83.2	92.2
		14/07/66	84.6	97.2
		10/11/66	83.2	100.5
		15/01/67	84.7	97.0
		12/04/67	84.8	100.2
		15/07/67	84.7	96.3
		18/11/67	81.9	93.1
		20/01/68	84.3	95.7
		08/04/68	84.4	96.8
มาตรฐาน			ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 115.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546



ตารางที่ 3.2.5.3-5 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Octave Band) ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล)									
			31.5 Hz	63.0 Hz	125.0 Hz	250.0 Hz	500.0 Hz	1K	2K	4K	8K	16K
1	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 1	15/07/65	30.8	42.0	49.9	65.7	60.5	63.7	65.7	61.2	53.4	56.1
		17/11/65	30.1	39.8	49.0	56.2	60.3	63.0	63.3	63.8	56.7	55.0
		19/01/66	35.8	45.0	50.4	56.0	59.4	62.3	63.9	62.9	55.5	58.5
		19/04/66	30.6	40.2	49.8	56.0	60.9	63.3	65.0	60.9	57.2	55.8
		14/07/66	24.1	28.0	33.5	55.5	56.8	55.2	53.2	50.9	49.7	47.4
		10/11/66	33.9	43.1	50.3	60.0	61.3	64.0	64.3	61.5	54.0	56.3
		15/01/67	29.6	39.8	49.8	62.0	62.2	65.2	74.6	71.9	66.8	59.3
		12/04/67	27.1	39.9	49.4	56.8	59.4	62.2	60.5	57.9	50.8	54.7
		15/07/67	32.6	43.3	51.4	61.4	61.3	63.7	65.3	64.3	57.9	57.6
		18/11/67	34.7	41.1	49.9	58.3	59.0	61.8	63.0	61.6	55.2	57.5
		20/01/68	30.9	40.5	51.0	67.0	61.5	65.3	65.4	64.3	57.3	47.9
		08/04/68	30.5	41.6	51.1	59.1	59.2	63.7	64.3	62.9	56.8	58.7
2	อาคารโพลีเมอไรเซชัน ชั้น 2	15/07/65	40.5	47.0	51.2	60.9	60.3	61.9	63.0	61.3	52.8	58.2
		17/11/65	34.2	41.7	56.3	65.9	75.7	76.0	69.2	65.2	55.6	58.0
		19/01/66	32.9	41.9	57.2	66.8	77.7	78.1	72.5	66.6	55.7	59.2
		19/04/66	31.6	41.2	56.4	64.0	72.9	73.3	64.5	61.0	53.4	61.4
		14/07/66	33.2	40.6	54.6	65.3	68.2	69.0	67.5	64.4	56.7	45.4
		10/11/66	32.2	41.8	51.1	51.3	69.9	71.5	64.2	60.7	54.8	43.9
		15/01/67	30.3	41.5	53.8	62.7	68.8	70.2	67.7	67.9	63.3	59.7
		12/04/67	31.0	39.7	61.1	63.2	70.9	71.8	69.7	69.5	64.5	60.3
		15/07/67	31.4	41.7	53.8	64.4	69.8	71.6	68.0	66.5	64.5	60.9
		18/11/67	30.5	37.9	56.0	59.1	62.8	63.6	59.3	56.0	48.4	58.4
		20/01/68	30.8	40.8	54.8	65.1	67.7	68.9	68.8	68.9	64.2	54.9
		08/04/68	31.8	40.8	57.5	62.0	66.7	69.9	70.6	73.8	70.4	63.3

ตารางที่ 3.2.5.3-5 (ต่อ)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล)									
			31.5 Hz	63.0 Hz	125.0 Hz	250.0 Hz	500.0 Hz	1K	2K	4K	8K	16K
3	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 1	15/07/65	38.0	45.2	52.0	57.6	62.3	65.5	66.1	64.9	58.9	58.9
		17/11/65	36.8	44.2	48.5	55.9	62.4	64.8	63.0	60.5	55.1	58.9
		19/01/66	36.9	43.7	51.3	55.9	61.2	63.8	59.6	55.4	49.9	57.9
		19/04/66	37.1	42.3	49.2	55.2	60.7	62.0	58.9	55.6	45.9	57.5
		14/07/66	39.0	44.3	50.1	56.1	65.4	66.2	64.3	60.6	54.1	52.8
		10/11/66	36.0	44.7	50.2	56.1	63.4	65.6	61.8	57.9	51.5	57.3
		15/01/67	35.9	44.0	49.3	56.0	64.0	64.5	65.2	63.9	57.1	57.3
		12/04/67	34.3	44.0	50.1	58.0	64.8	65.7	65.0	61.0	51.4	57.1
		15/07/67	35.5	43.1	48.4	46.7	63.7	64.0	62.9	58.9	49.6	57.4
		18/11/67	13.2	16.3	25.5	46.6	54.3	64.2	64.8	58.3	48.4	58.4
		20/01/68	34.3	42.4	48.1	56.4	62.2	63.4	63.8	60.5	52.9	58.4
		08/04/68	36.6	45.6	49.4	57.4	64.6	65.7	70.0	65.0	57.2	55.6
4	อาคารผลิตภัณฑ์ ชั้น 4	15/07/65	39.4	44.9	50.6	57.3	62.0	65.2	64.9	63.5	57.6	59.0
		17/11/65	37.8	42.1	53.0	64.5	74.4	75.3	71.8	68.0	63.3	56.7
		19/01/66	36.7	43.4	51.6	63.6	73.2	75.2	71.6	67.1	58.9	50.4
		19/04/66	38.1	46.8	50.8	64.1	73.5	72.7	69.8	66.7	63.4	59.5
		14/07/66	41.8	46.0	55.4	67.9	78.3	78.6	74.9	69.7	64.0	59.9
		10/11/66	38.6	44.7	55.6	65.1	76.4	75.9	72.1	68.6	65.5	60.0
		15/01/67	38.4	43.2	54.4	67.0	76.0	75.9	72.9	69.0	66.1	56.6
		12/04/67	40.0	43.7	52.5	66.0	75.7	74.1	72.5	71.9	66.9	59.6
		15/07/67	38.0	43.7	52.5	66.2	75.7	74.8	71.3	68.3	64.8	57.9
		18/11/67	36.5	41.0	49.9	63.4	73.1	72.1	67.4	64.0	61.9	57.9
		20/01/68	39.4	43.0	51.5	65.8	74.7	74.9	70.2	66.7	63.5	57.1
		08/04/68	41.4	46.3	52.1	66.1	75.0	74.3	68.8	65.8	64.4	59.5

หมายเหตุ : ยังไม่มีมาตรฐานควบคุม

### 3.2.5.4 ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล โดยทำการสุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ทำการตรวจวัดปีละ 4 ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงในตารางที่ 3.2.5.4-1 สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดัง รูปที่ 3.2.5.4-1

ตารางที่ 3.2.5.4-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานการวิธีวิเคราะห์
Noise Dose	Noise Dose Meter	Noise Dose Meter	-

#### 2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล จำนวน 10 บริเวณ เมื่อวันที่ 20 มกราคม และ 8 เมษายน 2568 แสดงในตารางที่ 3.2.5.4-2 และผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### 3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล จำนวน 10 บริเวณ พบว่า พนักงานที่ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงสะสมมีการสัมผัสระดับเสียงสะสมอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีการจัดเตรียม Ear Plugs และ Ear Muffs ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา และเพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ทางโครงการได้กำชับให้พนักงานที่มีการสัมผัสกับเสียงดังใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ทางโรงงานจัดเตรียมไว้อย่างเคร่งครัด และตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเป็นประจำ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา รวมทั้งให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ตารางที่ 3.2.5.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

อันดับ	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ปริมาณเสียงเฉลี่ยสะสมที่สัมผัสได้ (dB(A))	
		20/01/68	08/04/68
1	Shift sup.	74.8	76.6
2	LTO	81.1	81.6
3	Boardman	58.6	58.2
4	Boardman out side	76.7	76.7
5	Operator E11	78.8	79.7
6	Operator E12	79.0	80.1
7	Operator E13	79.3	79.7
8	Operator E21	70.3	69.5
9	Operator E23	81.5	82.0
10	Operator E24	81.1	80.3
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 85	

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ  
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3.2.5.4-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ปี พ.ศ. 2565-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด											
		ปริมาณเสียงเฉลี่ยสะสมที่สัมผัสได้ (เดซิเบล (เอ))											
		15/07/65	17/11/65	19/01/66	19/04/66	14/07/66	10/11/66	15/01/67	12/04/67	15/07/67	18/11/67	20/01/68	08/04/68
1	Shift sup.	75.8	76.1	76.5	76.5	78.3	74.7	76.5	76.0	77.6	76.7	74.8	76.6
2	LTO.	79.4	80.8	80.6	80.3	79.8	82.4	81.1	80.7	81.9	82.3	81.1	81.6
3	Boardman	57.9	58.4	58.5	58.3	60.9	62.7	60.9	60.3	59.8	59.6	58.6	58.2
4	Boardman out side	75.1	76.5	78.3	67.2	84.6	65.6	78.2	79.3	79.9	76.2	76.7	76.7
5	Operator E11	78.3	78.9	79.7	81.1	82.3	78.3	79.8	84.0	81.4	79.9	78.8	79.7
6	Operator E12	76.6	78.1	79.6	80.1	77.9	79.1	80.4	81.5	82.3	79.3	79.0	80.1
7	Operator E13	76.7	77.8	79.1	79.6	83.5	78.9	80.2	80.8	81.7	79.9	79.3	79.7
8	Operator E21	73.5	73.5	75.3	75.5	73.1	72.1	71.7	71.8	73.4	73.0	70.3	69.5
9	Operator E23	80.0	81.2	81.1	80.9	80.2	82.8	81.4	81.2	82.6	82.8	81.5	82.0
10	Operator E24	81.1	81.3	81.1	80.8	82.2	80.2	81.1	80.3	83.1	82.4	81.1	80.3
มาตรฐาน		85											

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

### 3.2.5.5 การตรวจสอบสุขภาพ

#### 1) การดำเนินงาน

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจสอบสุขภาพให้พนักงานใหม่ก่อนเริ่มงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และการเอ็กซเรย์ปอด และทำการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจปีละ 1 ครั้ง ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ตรวจร่างกายทั่วไป
- ตรวจเอ็กซเรย์ปอด
- ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด
- ตรวจการทำงานของตับและไต
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
- ตรวจอนุพันธ์สเตรินในปัสสาวะ

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการดำเนินการตรวจร่างกายพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (รอบตรวจทางห้องปฏิบัติการ) เมื่อวันที่ 12-21 มีนาคม 2568 ตรวจสุขภาพทั่วไป (รอบตรวจร่างกายโดยแพทย์) เมื่อวันที่ 23-30 เมษายน 2568 และตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ประกอบด้วย ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และตรวจทางชีวภาพเมื่อวันที่ 12-21 มีนาคม 2568 รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 46 ในภาคผนวกที่ 1

### 3.2.5.6 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น รวมทั้งสาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไขปัญหา และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และทำการจดบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน บันทึกทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

#### 2) ผลการดำเนินการ

ทางโครงการจัดให้มีการจดบันทึกสาเหตุ ความรุนแรง แก้ไข เมื่อเกิดอุบัติเหตุ บันทึกสถิติ และการเจ็บป่วยของพนักงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีอุบัติเหตุจากการดำเนินงานเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 51 ในภาคผนวกที่ 1

### 3.2.6 การคมนาคม

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้มีการจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร พร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ หรือลดผลกระทบในอนาคต บริเวณพื้นที่โครงการ โดยบันทึกทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

#### 2) ผลการดำเนินการ

ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้ทำการบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรบริเวณพื้นที่โครงการ พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 51 ในภาคผนวกที่ 1

### 3.2.7 สภาพเศรษฐกิจและสังคม

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง และกำหนดให้สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน พื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 25 ในภาคผนวกที่ 1

สำหรับการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ และพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจการของบริษัทในภาพรวมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยในปี 2568 โครงการจะดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป

## สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการและข้อเสนอแนะ



## บทที่ 4

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการและข้อเสนอแนะ

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดดังนี้

#### 4.1 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่าโครงการมีการดำเนินงานตามมาตรการในด้านต่างๆ ได้แก่ มาตรการทั่วไป ประกอบด้วย การปฏิบัติตามมาตรการฯ และการว่าจ้างหน่วยงานกลาง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การจัดการกากของเสีย ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง สภาพเศรษฐกิจและสังคม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง สุขภาพ และการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

#### 4.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดดังนี้

- 1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 2) ความเร็วและทิศทางลม พบว่า บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด กระแสลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางใต้ (SSE) และบริเวณสำนักงานชลประทานจังหวัดระยอง กระแสลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
- 3) คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 4) คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 5) คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 6) คุณภาพน้ำบริเวณบ่อดักไฮโดรคาร์บอน หากพบว่าการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน จะดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำมาทำการวิเคราะห์ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ยังไม่มีเหตุการณ์กรณีดังกล่าวเกิดขึ้น
- 7) ระดับเสียงทั่วไป พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 8) การจัดการกากของเสีย พบว่า โครงการมีการตรวจสอบและบันทึกปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด และแนบหนังสือพิจารณาขออนุญาตให้นำส่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.2) เป็นประจำ
- 9) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- 10) เส้นระดับเสียง โดยโครงการมีแผนการจัดทำผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ทางโครงการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นเสียงครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2565 และมีแผนการตรวจวัดอีกครั้งในช่วงเดือนกรกฎาคม 2568
- 11) ระดับเสียงในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 12) ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และเมื่อนำผลการตรวจวัดคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตามโครงการมีการจัดเตรียม Ear Plug และ Ear Muff ให้สวมใส่ในการปฏิบัติงานทุกครั้ง
- 13) ระดับเสียงแยกตามความถี่ พบว่า ปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
- 14) โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไประหว่างวันที่ 23-30 เมษายน 2568 และตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสียง ระหว่างวันที่ 12-21 มีนาคม 2568
- 15) การบันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน พบว่า โครงการมีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบอุบัติเหตุจากการดำเนินงาน
- 16) การคมนาคมขนส่ง พบว่า โครงการมีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- 17) สภาพเศรษฐกิจและสังคม พบว่า โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนจากการดำเนินโครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนเกิดขึ้น และมีแผนดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 โครงการจะดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ในช่วงเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2568 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป